



KOMISJA EUROPEJSKA
DYREKCJA GENERALNA
PODATKI I UNIA CELNA

Bruksela, 17 sierpnia 2023 r.

**WYTYCZNE DOTYCZĄCE WDRAŻANIA CBAM DLA
IMPORTUJĄCYCH TOWARY DO UE** Tłumaczenie robocze

Niniejszy dokument przedstawia poglądy służb Komisji Europejskiej na czas publikacji. Nie jest ona prawnie wiążąca.

ZAWARTOŚĆ

1.	Streszczenie	5
2.	Wprowadzenie	5
2. 1	Jak korzystać z tego dokumentu	6
3	Gdzie znaleźć więcej informacji	6
	Rozporządzenie CBAM	6
	Rozporządzenie wykonawcze (zgodnie z art. 35 ust. 7 rozporządzenia w sprawie CBAM):	7
	Co dzieje się po okresie przejściowym.	13
4.1	Wprowadzenie do CBAM	14
	Niniejszy dokument dotyczy jedynie wymogów okresu przejściowego.	15
4.2	Definicje i zakres emisji objętych CBAM	15
4.3	Okres przejściowy	16
	Operatorzy instalacji	20
	Importerów	21
5.1	Przedmowa do sekcji sektorowych	24
	Schematy używane w poniższych sekcjach.	25
	W przypadku grafiki granicznej systemu przedstawionej w poniższych sekcjach stosuje się następujące konwencje:	25
5.2	Identyfikacja towarów CBAM	25
	Granice procesów produkcyjnych wytwarzających towary	26
5.3	Sektor cementu	27
	Odniesienia do rozporządzenia wykonawczego:	27
5.4	Sektor chemiczny – Wodór	33
	Odniesienia do rozporządzenia wykonawczego:	33
	Towary zagregowane Kod CN produktu Opis	34
	kategoria	34
	Towar zagregowany Wymóg sprawozdawczości w sprawozdaniu kwartalnym	36
	kategoria	36
5.5	Sektor nawozów	36
	Odniesienia do rozporządzenia wykonawczego:	36
5.6	Sektor żelaza i stali	42
	Towary zagregowane Produkt CN Opis	50
	kategoria Kod	50
5.7	Sektor aluminium	62
	Odniesienia do rozporządzenia wykonawczego:	62

Emisje wbudowane w towary prekursorowe	69
Ograniczenia dotyczące stosowania wartości domyślnych:	72
Domyślne współczynniki emisji dla energii elektrycznej z sieci	73
6.2 Wymagania sprawozdawcze	73
Emisje wbudowane w towary prekursorowe	74
6.2.6 Cena emisji dwutlenku węgla w ramach systemu handlu uprawnieniami do emisji (ETS):	76
6.3 Wzorzec sprawozdawczy	78
Wyłączenie de minimis	85
Zwolnienie z zastosowania wojskowego	86
Zwolnienie EFTA	86
Ograniczone zwolnienie dla importu energii elektrycznej	86
Załącznik A	88
Lista skrótów	88
Załącznik C	103
Wartości domyślne	103
Taksonomia towarów CBAM i wartości domyślnych prekursorów	103

ANNEX A

1. STRESZCZENIE

Mechanizm dostosowywania cen na granicach z uwzględnieniem emisji CO₂ (CBAM) jest instrumentem polityki ochrony środowiska mającym na celu zastosowanie tych samych kosztów emisji dwutlenku węgla do produktów importowanych, jakie byłyby ponoszone przez instalacje działające w Unii Europejskiej (UE). W ten sposób CBAM zmniejsza ryzyko osłabienia celów klimatycznych UE poprzez przeniesienie produkcji do krajów o mniej ambitnej polityce obniżenia emisyjności (tzw. „ucieczka emisji”).

W ramach CBAM w okresie ostatecznym (po okresie przejściowym) upoważnieni UE zgłaszający reprezentujący importerów niektórych towarów będą nabywać i umarzać certyfikaty CBAM na potrzeby rozliczenia emisji wbudowanych z przywożonych towarów. Ponieważ cena tych certyfikatów będzie wynikać z ceny uprawnień w ramach unijnego systemu handlu uprawnieniami do emisji (EU ETS), a ponieważ zasady monitorowania, raportowania i weryfikacji (MRV) zostały opracowane w oparciu o system MRV EU ETS, wyrówna to cenę emisji dwutlenku węgla ponoszonego między przywożonymi towarami i towarami produkowanymi w instalacjach uczestniczących w EU ETS.

Niniejsze wytyczne stanowią część serii wytycznych i formularzy elektronicznych dostarczonych przez Komisję Europejską w celu wsparcia zharmonizowanego wdrażania CBAM w **okresie przejściowym (od dnia 1 października 2023 r. do dnia 31 grudnia 2025 r.)**. Stanowi on wprowadzenie do CBAM i pojęć, które mają być stosowane do sprawozdawczości w zakresie emisji wbudowanych towarów przywożonych do UE. Niniejsze wytyczne nie uzupełniają obowiązkowych wymogów CBAM, ale mają na celu ułatwienie prawidłowej interpretacji w celu ułatwienia wdrożenia.

Niniejsze wytyczne przedstawiają opinie służb Komisji Europejskiej w momencie ich publikacji. Nie jest ona prawnie wiążąca.



2 WPROWADZENIE

2.1 O tym dokumencie

Niniejszy dokument został napisany w celu wsparcia zainteresowanych stron poprzez wyjaśnienie wymogów rozporządzenia w sprawie CBAM w języku nieustawodawczym. Niniejsze wytyczne skupiają się na **wymaganiach dla importerów towarów CBAM do UE w okresie przejściowym od dnia 1 października 2023 r. do dnia 31 grudnia 2025 r.**, w którym to okresie CBAM jest stosowany bez obowiązku finansowego dla importerów i wyłącznie do celów gromadzenia danych.

- **Rozdział 3** zawiera szybkie wskazówki dla docelowego czytelnika niniejszego dokumentu, importera towarów CBAM i/lub składającego zgłoszenie celne. Stanowi on plan działania dotyczący najważniejszych koncepcji sprawozdawczości CBAM oraz miejsca, w którym można znaleźć więcej informacji w niniejszym dokumencie.
- **Rozdział 4** zawiera wprowadzenie do CBAM oraz przegląd cyklu zapewnienia zgodności, ról i obowiązków a także kluczowych etapów i terminów składania sprawozdań w okresie przejściowym.
- **W rozdziale 5** przedstawiono przegląd towarów i łańcuchów wartości dla sektorów i towarów objętych zakresem CBAM.
- **W rozdziale 6** określono obowiązki sprawozdawcze i zalecenia, które mogą mieć potencjalne zastosowanie do każdego zainteresowanego importera towarów CBAM.
- **W rozdziale 7** wyjaśniono ogólne wyłączenia z CBAM.

Komisja Europejska dostarcza osobne wytyczne dla operatorów instalacji wytwarzających towary CBAM z państw trzecich (zwanymi dalej „operatorami”). Dokumentom zawierającym wytyczne towarzyszy elektroniczny szablon informacji, które mogą być wykorzystywane przez operatorów instalacji do przekazywania zgłaszającym informacji na temat wbudowanych emisji ich towarów.



Prezentacja liczb w dokumentach UE

Aby dostosować się do dokumentów prawnych UE, w niniejszych wytycznych zastosowano następującą konwencję przedstawiania liczb.

Separatorem dziesiętnym używanym do oddzielenia części całkowitej liczby od jej części ułamkowej jest przecinek, np.: 0,890







Tysiące i kolejne potęgi 10^3 oddziela się spacją, np.:

- piętnaście tysięcy zapisuje się jako 15 000
- piętnaście milionów zapisuje się jako 15 000 000

2.2 Jak korzystać z tego dokumentu

Jeżeli numery artykułów podane są w niniejszym dokumencie bez dalszych specyfikacji, zawsze odnoszą się one do rozporządzenia CBAM¹. W przypadku gdy powołano się na „rozporządzenie wykonawcze”, oznacza ono rozporządzenie², które określa szczegółowe zasady monitorowania i sprawozdawczości w okresie przejściowym. Skróty i definicje użyte w niniejszym dokumencie znajdują się w załączniku A i załączniku B.

Seria ikon jest używana, aby pomóc czytelnikowi:

Ikona	Opis zastosowania
	Zwraca uwagę na informacje o szczególnym znaczeniu dla importerów i zgłaszających sprawozdania.
	Zwraca uwagę na uproszczone podejścia do ogólnych wymogów CBAM.
	Stosowane tam, gdzie prezentowane są zalecane ulepszenia
	Stosowane w przypadku, gdy inne dokumenty, szablony lub narzędzia elektroniczne są dostępne z innych źródeł
	Wskazuje na przykłady tematów omawianych w otaczającym tekście
	Podkreśla sekcje dotyczące ostatecznego okresu CBAM, a nie okresu przejściowego

2.3 Gdzie znaleźć więcej informacji

Pole tekstowe poniżej oznacza kluczowe sekcje rozporządzenia w sprawie CBAM i rozporządzenia wykonawczego, które są **istotne dla importerów towarów CBAM w okresie przejściowym**.

Rozporządzenie CBAM

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/956 z dnia 10 maja 2023 r.

¹ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/956 z dnia 10 maja 2023 r. ustanawiające mechanizm dostosowywania cen na granicach z uwzględnieniem emisji CO₂ (Dz. Urz. UE L130 z 16.05.2023,s.52)

² Rozporządzenie wykonawcze Komisji (UE) 2023/1773 z dnia 17 sierpnia 2023 r. ustanawiające zasady stosowania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/956 w odniesieniu do obowiązków sprawozdawczych do celów mechanizmu dostosowywania cen na granicach z uwzględnieniem emisji CO₂ w okresie przejściowym (Dz. Urz. UE L 228 z 15.09.2023,s.94)

ustanawiające mechanizm dostosowywania cen na granicach z uwzględnieniem emisji dwutlenku węgla.

Dostępne od: <http://data.europa.eu/eli/reg/2023/956/oj>

- **Art. 2** – określa zakres CBAM w odniesieniu do załącznika I.
- **Art. 3 i załącznik IV** – zawierają definicje wspólnych terminów stosowanych w CBAM.
- **W art. 5 i 17** określono wymogi dotyczące ubiegania się o status upoważnionego zgłaszającego CBAM, przez importerów lub ich pośrednich przedstawicieli celnych, w odniesieniu do przywozu towarów oraz uzyskania pozwolenia przez odpowiednie państwo członkowskie. (*Obowiązuje od dnia 31 grudnia 2024 r.*).
- **Art. 10** – określono wymogi dotyczące rejestracji operatorów w ramach CBAM (*od dnia 31 grudnia 2024 r.*).
- **Art. 11** – zobowiązuje państwa członkowskie do wyznaczenia właściwego organu, a do Komisji Europejskiej – do opublikowania wykazu właściwych organów i umieszczenia go w rejestrze CBAM.
- **Art. 14 i 16** – zobowiązuje Komisję Europejską do ustanowienia rejestru CBAM upoważnionych zgłaszających CBAM oraz do przypisania rachunku każdemu upoważnionemu zgłaszającemu. (*Obowiązuje od dnia 31 grudnia 2024 r.*).
- **Art. 30** – zobowiązuje Komisję Europejską do przeprowadzenia przeglądu zakresu CBAM do dnia 31 grudnia 2024 r.
- **Art. 32–35** określa obowiązki sprawozdawcze spoczywające na importerach z UE w okresie przejściowym.
- **Art. 36** – określa daty rozpoczęcia stosowania pozostałych artykułów.
- **Załącznik I** – zawiera wykaz towarów CBAM w podziale na sektory przemysłu wraz z kodem CN w celu identyfikacji towarów oraz odpowiadających im gazów cieplarnianych.
- **Załącznik III** – określa państwa i terytoria spoza UE, które nie są objęte CBAM.
- **Załącznik IV** – określa ogólne metody obliczania emisji wbudowanych w towary; w sekcji 2 dla towarów prostych i w sekcji 3 dla towarów złożonych.

Rozporządzenie wykonawcze (zgodnie z art. 35 ust. 7 rozporządzenia w sprawie CBAM):

Rozporządzenie wykonawcze Komisji (UE)2023/1773 z dnia 17 sierpnia 2023 r. ustanawiające zasady stosowania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/956 w odniesieniu do obowiązków sprawozdawczych do celów mechanizmu dostosowywania cen na granicach z uwzględnieniem emisji CO₂ w okresie przejściowym.

Dostępne od: https://taxation-customs.ec.europa.eu/carbon-border-adjustment-mechanizm_pl

-
- **Art. 2 i sekcja 1 załącznika II** – zawierają definicje wspólnych terminów stosowanych w przepisach CBAM i MRV.
 - **Art. 3** – określa obowiązki sprawozdawcze zgłaszających, w tym parametry, dla których dane mają być zgłaszane.
 - **W art. 4 i 5** określono podejścia do obliczania emisji wbudowanych oraz warunki stosowania wartości domyślnych.
 - **Art. 6** – zawiera wymogi dotyczące sprawozdawczości w zakresie uszlachetniania czynnego.
 - **W art. 7** – wskazano informacje, które należy podać w odniesieniu do należnej ceny emisji dwutlenku węgla.
 - **Art. 8, 9 i 13** – dotyczą obowiązków zgłaszającego sprawozdawcę w zakresie przedkładania i zmiany sprawozdań CBAM.
-

-
- **Art. 16** – dotyczy kar, które są stosowane przez państwa członkowskie, jeżeli zgłaszający nie wypełnił prawidłowo swoich obowiązków sprawozdawczych.
 - **W art. 19 i 22** określono elementy techniczne rejestru przejściowego CBAM.
 - **Załącznik I:** Tabela 1 – Struktura raportu CBAM, tabela 2 – Szczegółowe wymogi dotyczące informacji w sprawozdaniu CBAM.
 - **Załącznik II:** Sekcja 2, tabela 1 – przyporządkowanie kodów CN do zagregowanych kategorii towarów CBAM; oraz sekcja 3 – definicja procesów produkcyjnych dla kategorii towarów CBAM, w tym granice systemowe szlaków produkcyjnych i odpowiednich prekursorów.
 - **Załącznik IV:** Minimalne dane, które producenci towarów („operatorzy”) mają przekazywać importerom (lub zgłaszającym).
 - **Załączniki V-VII:** Tabele zawierające wymogi dotyczące danych dla innych sprawozdań, w tym do uszlachetniania czynnego (przez importerów), EORI i krajowego systemu przywozu.
 - **Załącznik VIII:** Standardowe czynniki, które mogą być stosowane do monitorowania emisji bezpośrednich.

Wszystkie przepisy UE można znaleźć na stronie: eur-lex.europa.eu/homepage.html

Inne wytyczne i materiały szkoleniowe, które zostały opracowane przez Komisję Europejską, aby pomóc podmiotom gospodarczym i importerom, obejmują:

- Komisja Europejska przygotowała osobne wytyczne dla operatorów instalacji spoza UE produkujących towary CBAM.
- Wytyczne dla importerów dotyczące sposobu wypełniania sprawozdań kwartalnych na portalu CBAM Trader.
- Szablon oparty na programie Excel dla operatorów do automatycznego obliczania emisji wbudowanych i jasnego przekazywania tych danych importerom towarów.
- Filmy szkoleniowe.

Wytyczne i szablon są dostępne na specjalnej stronie internetowej Komisji [Europejskiej dotyczącej CBAM](#).



3. SZYBKI PRZEWODNIK DLA IMPORTERÓW

Niniejsza sekcja zawiera krok po kroku przegląd ważnych pojęć, zasad i obowiązków w okresie przejściowym.

Czy jesteś importerem towarów CBAM? Towary CBAM to towary obecnie importowane do UE z państw trzecich w tym: cement, żelazo i stal, aluminium i niektórych gałęzi przemysłu chemicznego (nawozy i wodór) oraz energii elektrycznej. Aby odpowiedzieć na to pytanie, należy porównać kody CN³ przywożonych produktów z wykazem towarów podanym w załączniku I do rozporządzenia CBAM. Więcej informacji na temat sposobu podejścia do tego problemu można znaleźć w sekcji 5.2 niniejszego dokumentu, a następnie w podpunktach 5.3 –5.7, szczegółowo określonych dla każdego sektora.

Jeśli nie importujesz takich towarów, nie musisz czytać tego dokumentu. Wytyczne te ma jednak pomóc również wszystkim innym zainteresowanym odbiorcom (środowiskom akademickim, weryfikatorom gazów cieplarnianych, właściwym organom, konsultantom itp.). **Jeśli chcesz tylko zrozumieć, jak działa CBAM w ogóle**, możesz znaleźć wprowadzenie do CBAM w sekcji 4.

Czym są emisje wbudowane? Koncepcja ta została opracowana w celu odzwierciedlenia w jak największym stopniu sposobu, w jaki emisje są objęte EU ETS, tak jakby towary CBAM były produkowane w UE. EU ETS wymaga od prowadzących instalację zapłaty ceny za własne („bezpośrednie”) emisje. Jeśli jednak zużywają energię elektryczną, ponoszą również koszty CO₂ wliczone w cenę energii elektrycznej, którą kupują⁴ („emisje pośrednie”). To samo dotyczy materiałów wsadowych potrzebnych do ich procesu produkcyjnego, które mogą być dostarczane przez instalację EU ETS. Te tzw. prekursor przyczyniają się zatem do pokrycia kosztów CO₂, z jakimi boryka się instalacja EU ETS. „Emisje wbudowane” definiuje się równoległe do emisji powodujących koszty CO₂ w EU ETS: uwzględniają one emisje bezpośrednie i pośrednie⁵ z procesu produkcji, a także emisje wbudowane prekursorów. Zakres CBAM jest zasadniczo związany z zasadami EU ETS i w związku z tym różni się od innych metod obliczania śladu węglowego produktów, takich jak „protokół GGHG” lub ISO 14067. Szczegółowe wprowadzenie do koncepcji i obliczania emisji wbudowanych przedstawiono w sekcji 6.1.3.

Jakich informacji należy żądać od operatora instalacji produkującej towary, które importują Państwo, aby móc je zgłaszać? Aby odpowiedzieć na to pytanie, musisz wykonać następujące kroki.

- Krok 1: Zdefiniuj importowane towary CBAM i upewnij się, że rozumiesz, w jaki sposób odpowiadają one każdej „kategorii towarów zagregowanych” (tj. agregacji towarów CBAM o różnych kodach CN, ale nadających się do objęcia wspólnymi zasadami monitorowania).
- Krok 2: Zidentyfikuj wszystkie **parametry, o które należy zwrócić się do operatora, i zgłoś się na temat:**
 - o **Bezpośrednie emisje** z instalacji: operator ma dwie dostępne opcje:

³ Kody CN (Nomenklatury Wspólnej) są unijną wersją kodów HS (systemu zharmonizowanego) dla handlu międzynarodowego. Kody CN składają się zwykle z 8 cyfr (pierwsze sześć cyfr jest identyczne z kodem HS). W przypadku gdy załącznik I do rozporządzenia w sprawie CBAM zawiera mniej cyfr, oznacza to, że objęte są wszystkie kody CN rozpoczynające się od tych cyfr

⁴ Jeśli instalacja UE produkuje własną energię elektryczną, natychmiast ponosi koszty CO₂.

⁵ Emisje pośrednie muszą być zgłaszane w odniesieniu do *wszystkich* towarów CBAM w okresie przejściowym, chociaż w ten etap obejmuje jedynie mniejszą liczbę towarów w załączniku II do rozporządzenia w sprawie CBAM, tj. tylko te towary będą musiały pokryć emisje pośrednie w ostatecznym okresie.

- a) Podejście oparte na obliczeniach, w którym wykorzystuje się **ilości wszystkich⁶ zużytych paliw i odpowiednich materiałów oraz** odpowiadające im „współczynniki obliczeniowe” (w szczególności tzw. „**współczynnik emisji**” oparty na zawartości węgla w paliwie lub materiale);
- b) Podejście oparte na pomiarach, które obejmuje pomiar **stężenia gazów cieplarnianych oraz przepływu spalin** dla każdego „źródła emisji” (kanał lub komin).

Należy jednak zauważyć, że **w okresie wprowadzania do dnia 31 lipca 2024 r. prowadzący instalację może stosować inne metody monitorowania emisji w swojej jurysdykcji**, jeżeli prowadzą one do podobnego zakresu i dokładności emisji. Te inne metody mogą obejmować wartości domyślne udostępnione i opublikowane przez Komisję Europejską w okresie przejściowym lub wszelkie inne wartości domyślne. Mogą one jednak być stosowane pod warunkiem, że zgłaszający wskazuje w sprawozdaniach CBAM metodykę zastosowaną przy ustalaniu takich wartości i odniesienie do niej. W odniesieniu do emisji PFC⁷ z produkcji aluminium pierwotnego należy zastosować specjalną metodologię opartą na pomiarach przepięciowych. W przypadku emisji N₂O z produkcji kwasu azotowego metoda oparta na pomiarach jest obowiązkowa. We wszystkich innych przypadkach operator może wybrać, która metoda najlepiej pasuje do sytuacji ich instalacji.

- **Emisje pośrednie:** Są to emisje występujące podczas produkcji energii elektrycznej zużywanej przez instalację dostawcy, niezależnie od tego, czy energia ta została wyprodukowana w instalacji, czy też importowana z zewnątrz. Należy zgłosić **ilość energii elektrycznej zużytej** dla każdego importowanego produktu i pomnożyć ją przez odpowiedni współczynnik emisji energii elektrycznej. W odniesieniu do tego ostatniego czynnika istnieją następujące opcje:
 - a) Jeśli energia elektryczna pochodzi z sieci, możesz użyć:
 - Domyślnego współczynnika emisji dostarczonego przez Komisję Europejską na podstawie danych MAE⁸, lub
 - Każdy inny współczynnik emisji z sieci elektroenergetycznej kraju pochodzenia na podstawie publicznie dostępnych danych reprezentujących średni współczynnik emisji lub współczynnik emisji CO₂.
 - b) Jeżeli operator wytwarza również energię elektryczną w instalacji (jest „autoproducentem”). W takim przypadku prowadzący instalację musi monitorować emisje z jednostki napędowej lub elektrociepłowni⁹ w taki sam sposób, jak monitorowanie innych bezpośrednich emisji z instalacji, oraz **stosować szczegółowe zasady obliczania współczynnika emisji z koszyka paliw oraz**, w stosownych przypadkach, z uwzględnieniem produkcji ciepła kogeneracyjnego.
 - c) Jeżeli operator otrzymuje energię elektryczną z konkretnej instalacji w ramach „umowy zakupu energii elektrycznej”. Pod warunkiem, że ta elektrownia monitoruje swoje emisje zgodnie z tymi samymi zasadami, które mają zastosowanie do energii elektrycznej produkowanej autoproducenta, i przekazuje te informacje operatorowi, a informacje te są przekazywane użytkownikowi, użytkownik może zastosować wynikowy współczynnik

⁶ Termin „źródło” odnosi się zarówno do paliw, jak i innych materiałów wejściowych lub wyjściowych, które mają wpływ na emisje.

⁷ Perfluorowęglowodory

⁸ Międzynarodowa Agencja Energetyczna.

⁹ Kogeneracja oznacza połączoną produkcję ciepła i energii elektrycznej znane również jako „kogeneracja”.

emisji dla tej energii elektrycznej.

Szczegółowe wytyczne znajdują się w sekcji 6.1.4 niniejszego dokumentu.

- o **Prekursory (opcjonalnie)**: Zgłaszanie szczegółowych danych dotyczących prekursorów przez operatora, jako zgłaszającego, jest opcjonalne, ponieważ nie musisz zgłaszać tych informacji oddzielnie w raporcie CBAM. Konieczne jest jednak włączenie emisji związanych z prekursorami do danych zgłaszanych dla towaru CBAM, a zatem przekazanie danych prekursorów jest dobrą praktyką w celu ułatwienia kontroli zgłoszonych danych.

Koncepcja emisji wbudowanych obejmuje dodanie emisji wbudowanych¹⁰ z niektórych materiałów wykorzystywanych w procesie produkcyjnym, tzw. prekursorów. **Które prekursory są istotne** dla każdego procesu produkcji, wymieniono w sekcji 3 załącznika II do rozporządzenia wykonawczego i omówiono w sekcji 5 niniejszego dokumentu dla każdego dotkniętego nim sektora.

a) **Jeżeli prekursor jest produkowany w tej samej instalacji co towar CBAM**, operator musi uwzględnić emisje wbudowane prekursora przy obliczaniu emisji wbudowanych towarów.

b) **Jeżeli prekursor jest zakupiony** od innej instalacji, producent towaru CBAM musi zażądać danych od odpowiednich dostawców prekursora w taki sam sposób, w jaki prosisz o dane dotyczące towarów przywożonych do UE. Odpowiednie informacje obejmują każdy prekursor, **oddzielnie dla każdej instalacji jego produkcji**:

- identyfikacja instalacji, w której został wyprodukowany;
- emisje specyficzne¹¹ bezpośrednich i pośrednich dla określenia emisji wbudowanych prekursora;
- ścieżka produkcji i dodatkowe parametry, które importer musi zgłosić, gdy towar końcowy jest przywożony do UE w ramach CBAM. Te dodatkowe parametry wymieniono w sekcji 2 załącznika IV do rozporządzenia wykonawczego i omówiono w sekcji 5 niniejszego dokumentu dla każdego dotkniętego nim sektora.
- Okres sprawozdawczy stosowany przez dostawcę prekursora.
- W stosownych przypadkach, informacje o cenie emisji dwutlenku węgla należnej od dostawcy prekursor w danej jurysdykcji (zob. pkt 5 poniżej).

c) W obu przypadkach, tj. w przypadku prekursorów zakupionych lub produkowanych samodzielnie, operator musi monitorować **ilość każdego prekursora użytego** w okresie sprawozdawczym dla każdego z procesów produkcyjnych.

Zasady monitorowania danych dotyczących prekursorów znajdują się w sekcji E załącznika III do rozporządzenia wykonawczego. Więcej szczegółów znajduje się w sekcji 6.1.5 niniejszego dokumentu.

o Wreszcie, istnieją pewne **dotkliwe parametry kwalifikacyjne**, które Państwo, jako importer towarów do UE będzie musiał zgłosić w ramach CBAM. Zależą one od produkowanych towarów. Na przykład w przypadku cementów przywożonych należy podać całkowitą zawartość klinkieru, w przypadku nawozów mieszanych, zawartość różnych form azotu itp. Odpowiednie parametry wymieniono w sekcji 2 załącznika IV do rozporządzenia

¹⁰ Zauważ różnicę między prekursorami a zwykłymi materiałami wsadowymi: W celu określenia emisji bezpośrednich uwzględnia się fakt, że atomy węgla zawarte w materiale mogą być utleniane do CO₂i emitowane. W przypadku *prekursorów* należy jednak dodatkowo dodać emisje, które miały miejsce już wcześniej (w trakcie ich własnej produkcji), tj. emisje wbudowane prekursora.

¹¹ Emisje specyficzne (wbudowane) oznaczają emisje związane z jedną toną omawianego materiału.

wykonawczego. Należy upewnić się, że operatorzy dostarczają niezbędnych informacji na temat tych parametrów dla swoich towarów.

Krok 3: Czy opłata za emisję dwutlenku węgla jest należna w jurysdykcji, w której towary lub towary prekursorowe są produkowane? Aby zapewnić podobne traktowanie instalacji w ramach EU ETS i innych państw, płacąc opłatę za emisję dwutlenku węgla w kraju lub regionie, w którym produkowane są towary CBAM i jego prekursory, umożliwią zmniejszenie obowiązku CBAM w ostatecznym okresie począwszy od 2026 r. Istnieje również potrzeba złożenia sprawozdania na ten temat w okresie przejściowym CBAM (mianowicie do końca 2025 r.). Ta sprawozdawczość dotycząca cen emisji dwutlenku węgla w okresie przejściowym ma istotne znaczenie dla poinformowania Komisji Europejskiej o rozważeniu wszelkich przyszłych ulepszeń w przepisach dotyczących CBAM.

Pamiętaj, że musisz zbierać **informacje dotyczące każdego zakupionego prekursora**, jeśli w kraju pochodzenia obowiązuje cena emisji dwutlenku węgla. Jeżeli producent prekursora nie dostarczy wymaganych informacji, należy przyjąć, że opłata za emisję dwutlenku węgla należna dla prekursora jest zerowa.

Zasady sprawozdawczości w zakresie informacji dotyczących należnej ceny emisji dwutlenku węgla znajdują się w art. 7 rozporządzenia wykonawczego. Szczegółowe wytyczne przedstawiono w sekcji 6.2.5 niniejszego dokumentu.

Krok 4: Zrozumieć okres sprawozdawczy stosowany przez operatora. Domyślnym przypadkiem jest (europejski) rok kalendarzowy. Jeżeli jednak instalacja produkująca znajduje się w kraju o innym kalendarzu lub w którym istnieją inne uzasadnione argumenty za inny okres, może to być również wykorzystane, jeżeli obejmuje ona co najmniej trzy miesiące. Odpowiednie alternatywne okresy obejmują w szczególności okresy sprawozdawcze w ramach systemu ustalania opłat za emisję gazów cieplarnianych lub obowiązkowego systemu monitorowania emisji w kraju instalacji lub wykorzystany rok podatkowy. Głównym powodem wyboru takich innych okresów jest fakt, że w tych celach może być stosowana dodatkowa kontrola, taka jak prowadzenie zapasów i badanie finansowe rocznych sprawozdań finansowych lub weryfikacja emisji przez stronę trzecią, co zapewni wyższy poziom zaufania do jakości danych, gdy są one również wykorzystywane do celów CBAM. Dalsze wytyczne dotyczące okresów sprawozdawczych przedstawiono w sekcji 4.3.4.

Krok 5: Operator musi przekazać dane dotyczące emisji wbudowanych, importerom z UE, którzy ponoszą obowiązek sprawozdawczy wynikający z rozporządzenia w sprawie CBAM. Ponieważ możesz kupić swoje towary od wielu dostawców, może istnieć duża liczba operatorów, od których musisz zażądać tych informacji. W celu jak najefektywniejszego wykonania niniejszego komunikatu Komisja Europejska przedstawia wspólny szablon, który można wykorzystać w tym celu.

Chociaż korzystanie z tego szablonu jest dobrowolne, należy podkreślić, że stosowanie **wspólnego szablonu znacznie upraszcza komunikację** po obu stronach. Twój dostawca mogą mieć siedzibę w różnych krajach i mogą posługiwać się różnymi językami. Wspólny szablon zapewnia wspólny format raportowania, dzięki czemu ten sam rodzaj informacji zawsze można znaleźć w tym samym polu w szablonie, a znaczenie każdego pola będzie również jasne.

Na koniec każdego okresu sprawozdawczego prowadzący instalację musi **zebrać monitorowane dane z całego okresu sprawozdawczego**, określić przypisane emisje z każdego procesu produkcji i podzielić je przez odpowiedni „poziom działalności” (tj. całkowite tony towarów w ramach powiązanej kategorii CBAM wyprodukowane w okresie sprawozdawczym) w celu uzyskania indywidualnych **emisji wbudowanych z danego towaru**. Jest to główny parametr, który musisz uzyskać od operatora, plus dodatkowe parametry kwalifikacyjne wymienione w krokach 2 i 3 powyżej.

Wzór można znaleźć na specjalnej stronie internetowej Komisji Europejskiej poświęconej CBAM. Został on zaprojektowany w oparciu o zasady określone w załączniku IV do rozporządzenia wykonawczego dotyczące treści zalecanej komunikacji operatorów instalacji z zgłaszającymi. Więcej wskazówek dotyczących zestawiania istotnych informacji dla importerów i korzystania ze wzoru znajduje się w sekcji 6.3 niniejszego dokumentu i bezpośrednio we wzorze.

Co dzieje się po okresie przejściowym.

Od 2026 r. obowiązuje docelowy okres CBAM. Oznacza to, że od dnia 1 stycznia 2026 r. importerzy będą musieli ponosić „wszystkie obowiązki CBAM” w tym w postaci certyfikatów, które importer nabywa po średniej cenie uprawnień EU ETS, dla każdego towaru CBAM importowanego do UE. Od 2026 r. nastąpi stopniowe wprowadzanie, coraz większego pokryciem emisji wbudowanych, obowiązkiem CBAM. Pełne emisje wbudowane zostaną uwzględnione dopiero od 2034¹²r.

¹² Szczegółowy wzór obliczeniowy zostanie opracowany i opublikowany przez Komisję Europejską na późniejszym etapie.

4.1 Wprowadzenie do CBAM

Mechanizm dostosowywania cen na granicach z uwzględnieniem emisji CO₂ (CBAM) jest instrumentem polityki ochrony środowiska mającym na celu wspieranie ambicji UE w zakresie klimatu polegających na osiągnięciu redukcji netto emisji gazów cieplarnianych o co najmniej 55 % do 2030 r. oraz osiągnięcia neutralności klimatycznej najpóźniej do 2050 r.

CBAM uzupełnia unijny system handlu uprawnieniami do emisji (EU ETS), który został niedawno wzmocniony w ramach unijnego pakietu legislacyjnego „Gotowi na 55”. W ramach EU ETS operatorzy instalacji wytwarzających towary o dużej emisji umarzają uprawnienia do emisji dla każdej tony emisji CO₂e. Ponieważ (zwiększająca) ilość tych uprawnień jest nabywana na aukcjach lub na rynku wtórnym, producenci ci mają do czynienia z „ceną emisji dwutlenku węgla” w odniesieniu do 13 swoich emisji gazów cieplarnianych. Jednak producenci w wielu krajach spoza UE nie mają takiego obowiązku, a ta przewaga konkurencyjna naraża europejskie produkty na ryzyko ucieczki emisji, tj. przeniesienia produkcji poza UE.

Aby ograniczyć ryzyko ucieczki emisji przed wprowadzeniem CBAM, odpowiednie sektory przemysłu otrzymują nieodpłatnie część swoich uprawnień („bezpłatny przydział”) w ramach EU ETS. Wraz z wprowadzeniem CBAM przydział bezpłatnych uprawnień będzie stopniowo wycofywany w miarę stopniowego wprowadzania CBAM. Zamiast zmniejszać koszty emisji dwutlenku węgla ponoszone przez producentów z UE, CBAM gwarantuje, że importerzy towarów z państw trzecich ponoszą podobne koszty emisji dwutlenku węgla w odniesieniu do „emisji wbudowanych” z przywożonych towarów. Ta ogólna zasada przewodzi zarówno EU ETS, jak i CBAM ma na celu zachęcanie do redukcji emisji na równoważnych zasadach między producentami unijnymi a producentami spoza UE eksportującymi do UE.

CBAM nie dotyczy krajów, lecz wbudowanych emisji dwutlenku węgla z produktów przywożonych do UE w określonych sektorach objętych zakresem EU ETS i najbardziej zagrożonych ucieczką emisji. Są to: cement, żelazo i stal, aluminium, nawozy, wodór i elektryczność. Obejmuje on również niektóre prekursory i niektóre produkty niższego szczebla z wyżej wymienionych sektorów (zwane dalej „towarami CBAM”). Pełny wykaz towarów CBAM dla poszczególnych sektorów znajduje się w sekcji 5 niniejszego dokumentu.

CBAM będzie wprowadzany etapami w następujący sposób:

- **Okres przejściowy** (od 1 października 2023 r. do 31 grudnia 2025 r.):
Zaprojektowany jako „faza uczenia się”, podczas której importerzy CBAM będą zgłaszać zestaw danych, w tym emisje wbudowane w ich towary, *bez płacenia korekty finansowej* za emisje wbudowane. Można jednak nałożyć kary, na przykład za niedostarczenie wymaganych *kwartalnych raportów CBAM*.
- **Ostateczny okres** (od dnia 1 stycznia 2026 r.):
od 2026 r. do 2033 r. emisje wbudowane dla towarów CBAM będą stopniowo objęte obowiązkiem CBAM, ponieważ przydział bezpłatnych uprawnień w ramach EU ETS jest stopniowo wycofywany.

13Dokładniej rzecz ujmując, cenę emisji CO₂ lub innych równoważnych emisji gazów cieplarnianych.

od 2034 r. 100 % emisji wbudowanych towarów CBAM będzie objętych certyfikatami CBAM i nie będzie przyznawanych bezpłatnych uprawnień w ramach EU ETS dla tych towarów.

CBAM w ostatecznym okresie ma odzwierciedlać koszty emisji w ramach EU ETS:

- Operatorzy unijni będą płacić cenę CO₂ za swoje emisje i umarzać uprawnienia (EUA) w ramach EU ETS; oraz
- Unijni importerzy towarów CBAM do UE umarzają certyfikaty CBAM, które ściśle odzwierciedlają sytuację EU ETS, zarówno pod względem zasad MRV, jak i ceny certyfikatów.

CBAM został zaprojektowany zgodnie z zasadami Światowej Organizacji Handlu (WTO) i innymi międzynarodowymi zobowiązaniami UE i stosowany w równym stopniu do przywozu ze wszystkich krajów spoza UE¹⁴.

Niniejszy dokument dotyczy jedynie wymogów okresu przejściowego.

Okres ten ma na celu uczenie się i ustanawianie odpowiednich podejść do MRW poza UE oraz instytucji i systemów informatycznych w UE.

4.2 Definicje i zakres emisji objętych CBAM

Pole tekstowe poniżej oznacza kluczowe sekcje rozporządzenia wykonawczego określające terminy stosowane w ramach CBAM.

Odniesienia do rozporządzenia wykonawczego:

Rozporządzenie CBAM (UE) 2023/956, rozdział I art. 3 Definicje i definicje załącznika IV

Załącznik II sekcja 1 Definicje.

Wykaz stosowanych skrótów i definicji znajduje się również w załącznikach w tylnej części niniejszych wytycznych.

W niniejszych wytycznych często stosuje się następujące terminy:

- „**tona CO₂e**” oznacza jedną tonę metryczną dwutlenku węgla („CO₂”) lub ilość wszelkich innych gazów cieplarnianych wymienionych w załączniku I, skorygowaną do równoważnego współczynnika ocieplenia globalnego CO₂.
- „**Emisje bezpośrednie**” oznaczają emisje z procesów produkcyjnych towarów, w tym emisje z produkcji ogrzewania i chłodzenia zużyte podczas procesów produkcyjnych, niezależnie od lokalizacji produkcji ogrzewania i chłodzenia.
- „**Emisje pośrednie**” oznaczają emisje pochodzące z produkcji energii elektrycznej, która jest zużywana podczas procesów produkcyjnych towarów, niezależnie od miejsca produkcji zużytej energii elektrycznej.
- „**Emisje wbudowane**” oznaczają emisje uwalniane podczas produkcji towarów, w tym emisje wbudowane z odpowiednich materiałów prekursorowych zużywanych w

¹⁴ Jedynym wyjątkiem są towary z krajów, które albo stosują EU ETS (obecnie Islandia, Norwegia i Liechtenstein), albo mają ETS w pełni powiązany z EU ETS (obecnie Szwajcaria). Producenci w tych krajach są zatem obciążeni taką samą ceną emisji CO₂ jak w UE.

procesie produkcji.

- „**Odpowiedni materiał prekursorowy**” oznacza towar prosty lub złożony, którego emisje wbudowane nie są równe zero, i które uznaje się za mieszczące się w granicach systemu do obliczania emisji wbudowanych towarów złożonych.
- „**Towary proste**” oznaczają towary produkowane w procesie produkcyjnym wymagające wyłącznie materiałów wsadowych i paliw o zerowej emisji wbudowanej.
- „**Towary złożone**” oznaczają towary inne niż towary proste.
- „**Szczególne emisje wbudowane**” oznaczają emisje wbudowane jednej tony towarów, wyrażone jako tony emisji CO_{2e} na tonę towarów.
- „**Szczególne emisje wbudowane**” oznaczają emisje wbudowane jednej tony towarów, wyrażone jako tony emisji CO_{2e} na tonę towarów.
- „**Proces produkcji**” oznacza procesy chemiczne lub procesy fizyczne przeprowadzane w części instalacji w celu wytworzenia towarów należących do zbiorczych kategorii towarów określonej w tabeli 1 w sekcji 2 załącznika II do rozporządzenia wykonawczego oraz jej określonych granic systemowych dotyczących czynników produkcji (wejść), produktów(wyjść) i odpowiadających im emisji.
- „**Zbiorcza kategoria towarów**” jest w sposób dorozumiany zdefiniowana w rozporządzeniu wykonawczym poprzez wykaz odpowiednich zagregowanych kategorii towarów i wszystkich towarów oznaczonych kodami CN w tabeli 1 w sekcji 2 załącznika II.
- „**ścieżki produkcji**” oznacza określoną technologię wykorzystywaną w procesie produkcji do wytwarzania towarów należących do zbiorczych kategorii towarów. Jeden proces produkcyjny dotyczy zwykle jednej grupy wytwarzanych towarów CBAM („zbiorczej kategorii towarów”). Jednakże w niektórych przypadkach istnieje więcej niż jedna ścieżka produkcji tych towarów.

4.3 Okres przejściowy

Podsumowanie kluczowych elementów okresu przejściowego przedstawiono w tabeli 4-1.

Tabela 4-1 Okres przejściowy – kluczowe punkty

Czas trwania	Od dnia 1 października 2023 r. do dnia 31 grudnia 2025 r.
Zasady MRV	Rozporządzenie wykonawcze zgodnie z art. 35 ust. 7 rozporządzenia w sprawie CBAM.
Sprawozdawczość w zakresie emisji pośrednich	Wymagane dla wszystkich towarów CBAM.

Wartości domyślne dla raportowania emisji wbudowanych	<p>Wartości globalne (z wyjątkiem energii elektrycznej).</p> <p>Mogą być stosowane w odniesieniu do prekursorów towarów złożonych, stanowiących do 20 % całkowitej wartości towaru złożonego.</p> <p>Muszą być wykorzystywane do importu energii elektrycznej i emisji pośrednich, chyba że spełnione są określone kryteria.</p>
Elastyczność w odniesieniu do przepisów dotyczących monitorowania, raportowania i weryfikacji	<p>Stosowanie przepisów innych (nienależących do UE) systemów ustalania opłat za emisję gazów cieplarnianych lub sprawozdawczości w zakresie emisji dwutlenku węgla jest dozwolone dla operatorów instalacji do końca 2024 r., jeżeli dotyczą one tych samych emisji i zapewniają podobną dokładność.</p> <p>Importerzy mogą stosować inne metody (szacunkowe) do dnia 31 lipca 2024 r.</p>
Częstotliwość sprawozdawczości	Kwartalnie (importerzy).
Weryfikacja zgłoszonych danych	<p>Nie jest to wymagane.</p> <p>Operatorzy i importerzy powinni dążyć do jak najdokładniejszego i pełnego składania sprawozdań.</p> <p>Jeżeli weryfikacja została przeprowadzona, należy to odnotować w przedłożeniu.</p>
Umorzenie certyfikatów CBAM	Nie jest to wymagane.

4.3.1 Kluczowe role i obowiązki sprawozdawcze

„Zgłaszający sprawozdanie CBAM”¹⁵ jest podmiotem odpowiedzialnym za zgłaszanie emisji wbudowanych z przywożonych towarów. Zasadniczo zgłaszający jest „importerem”. W praktyce jednak istnieją różne opcje w zależności od osoby składającej zgłoszenie celne. W przypadku gdy w proces przywozu uczestniczą różne podmioty, ważne jest, aby pamiętać, że za każdą tonę przywożonego towaru odpowiada dokładnie jeden zgłaszający, tj. że nie zgłasza się go dwukrotnie ani nie pominięto w sprawozdawczości.

1. Zgodnie z wariantami przewidzianymi w unijnym kodeksie celnym¹⁶ zgłaszający może być¹⁷:

¹⁵ W rozporządzeniu wykonawczym stosuje się ten termin w celu uwzględnienia obu sytuacji, w których za sprawozdawczość CBAM odpowiada importer lub jego pośredni przedstawiciel celny.

¹⁶Rozporządzenie (UE) nr 952/2013, wersja skonsolidowana: <http://data.europa.eu/eli/reg/2013/952/2022-12-12>

¹⁷ Art. 2 ust. 1 rozporządzenia wykonawczego.

- **Importera, który składa zgłoszenie celne** do dopuszczenia towarów do swobodnego obrotu we własnym imieniu i na własny rachunek;
- Osobę **posiadającą pozwolenie na złożenie zgłoszenia celnego**, o którym mowa w art. 182 ust. 1 UKC, która deklaruje przywóz towarów; lub
- Pośredni **przedstawiciel celny**, w przypadku gdy zgłoszenie celne składa pośredni przedstawiciel celny wyznaczony zgodnie z art. 18 Unijnego Kodeksu Celnego, jeżeli importer ma siedzibę poza Unią lub pośredni przedstawiciel celny zgodził się na obowiązki sprawozdawcze zgodnie z art. 32 rozporządzenia w sprawie CBAM.

Zgłaszający musi przedstawić Komisji Europejskiej za pośrednictwem **przejściowego rejestru CBAM „sprawozdanie CBAM”** kwartalnie¹⁸, nie później niż miesiąc po zakończeniu danego kwartału. Ma to na celu przekazanie informacji wymienionych w sekcji 6.3.2 dotyczących towarów przywożonych do UE w tym kwartale. Należy zwrócić uwagę na szczególne wymogi, w tym dotyczące daty przywozu, w przypadku tak zwanej procedury celnej „uszlachetniania czynnego” (zob. sekcja 4.3.6).

Ze względu na wymogi administracyjne CBAM oczekuje się, że wielu importerów może skorzystać z usług **przedstawicieli celnych, tj. importerzy** mogą delegować swoje obowiązki. W przypadku gdy importer nie ma siedziby w państwie członkowskim UE, obowiązki sprawozdawcze CBAM mają zastosowanie do pośredniego przedstawiciela celnego. Jeżeli importer mający siedzibę w UE wyznacza pośredniego przedstawiciela celnego, pośredni przedstawiciel celny może wypełnić obowiązki sprawozdawcze.

Operator instalacji produkującej towary CBAM poza UE jest drugim kluczowym elementem funkcjonowania CBAM. Operatorzy instalacji to osoby, które mają bezpośredni dostęp do informacji na temat emisji z ich instalacji. Są one zatem odpowiedzialne za **monitorowanie i sprawozdawczość w zakresie emisji wbudowanych z towarów**, które wyprodukowały i wywożą do UE.

W docelowym okresie ważną rolę odegrają weryfikatorzy stron trzecich. Jednakże w okresie przejściowym weryfikacja jest w pełni dobrowolnym środkiem, który operatorzy instalacji mogą wybrać jako środek służący poprawie jakości swoich danych i przygotowaniu się na wymogi ostatecznego okresu.

Ponadto ważną rolę odgrywa **właściwy organ w państwie członkowskim UE**, w którym ma siedzibę zgłaszający. Jest ona odpowiedzialna za egzekwowanie niektórych przepisów rozporządzenia w sprawie CBAM, takich jak przegląd sprawozdań CBAM w celu zapewnienia, aby zgłaszający składali kompletne i prawidłowe kwartalne sprawozdania CBAM, oraz w razie potrzeby nakładanie kar zgodnie z rozporządzeniem wykonawczym.

Komisja Europejska (w niniejszym dokumencie zwanym również „**Komisja**”) jest odpowiedzialna za prowadzenie rejestru przejściowego CBAM, ocenę ogólnego wdrożenia CBAM w okresie przejściowym poprzez sprawdzenie informacji zawartych w kwartalnych sprawozdaniach CBAM, za dalszy rozwój prawodawstwa z myślą o docelowym okresie, oraz za koordynację właściwych organów w państwach członkowskich UE. Ponadto Komisja Europejska udostępnia specjalną stronę internetową CBAM wraz z dalszymi wytycznymi, szablonami sprawozdawczości, materiałami szkoleniowymi i portalem do przejściowego rejestru CBAM (który zostanie następnie zaktualizowany, aby stał się rejestrem CBAM w docelowym okresie).

¹⁸ Artykuł 35 rozporządzenia w sprawie CBAM

4.3.2 Co musi być monitorowane przez operatorów

Pierwszym elementem jest monitorowanie **bezpośrednich emisji** z instalacji. W każdym przypadku, gdy instalacja wytwarza kilka różnych produktów, emisje muszą być również **odpowiednio przypisane do poszczególnych produktów**.

Operatorzy muszą również monitorować i informować zgłaszającemu(-ym) ilości określonych materiałów wsadowych, które same posiadają emisje wbudowane (tzw. „prekursory”) wykorzystywanych w procesie produkcyjnym oraz określać **emisje wbudowane tych materiałów prekursorowych**. W przypadku gdy operatorzy nabywają prekursory, muszą uzyskać od dostawcy tych prekursorów dane dotyczące emisji wbudowanych materiałów prekursorowych wykorzystywanych do produkcji towarów CBAM.

Emisje pośrednie uwalniane w trakcie wytwarzania energii elektrycznej zużytej podczas produkcji wszystkich towarów CBAM muszą być monitorowane do celów CBAM¹⁹ i przypisywane wytwarzanym towarom. Ponownie należy uwzględnić emisje wbudowane w prekursory, w stosownych przypadkach.

Wyjaśnienie sposobu określenia tych emisji wbudowanych i określenia granic systemu przedstawiono w wytycznych dla operatorów.

Ponadto operatorzy muszą **powiadomić importera lub importerów o cenie emisji dwutlenku węgla zapłaconej za produkcję towaru w ramach ich własnej jurysdykcji, jeżeli taka istnieje**. Obejmuje to cenę emisji dwutlenku węgla za tonę CO_{2e} oraz kwotę przydziału bezpłatnych uprawnień lub wszelkie inne wsparcie finansowego, rekompensat lub rabatów otrzymanych za tonę produktu istotnego dla CBAM. W szczególności w przypadku towarów złożonych należy również uwzględnić koszty emisji dwutlenku węgla należne od producentów materiałów prekursorowych.

4.3.3 Co musi być zgłaszane przez zgłaszających

W okresie przejściowym **importerzy muszą co kwartał zgłaszać emisje wbudowane w towary przywożone w danym kwartale roku kalendarzowego**, wyszczególniając emisje bezpośrednie i pośrednie oraz wszelkie opłaty za emisję dwutlenku węgla faktycznie należne za granicą.

Ponieważ importer wykorzystuje tylko dane dotyczące emisji wygenerowane w **innym miejscu, głównym zadaniem jest uproszczenie! zapewnienie kompletności wykazu przywozu i innych istotnych czynników, które należy podać w sprawozdaniu CBAM**.



Uproszczenie

Importerzy muszą podać następujące informacje w sprawozdaniu CBAM:

- **Całkowitą ilość każdego rodzaju towarów**, wyrażoną w megawatogodzinach (MWh) dla energii elektrycznej i w tonach dla innych towarów, określoną odrębnie dla każdego towaru i dla każdej instalacji produkującej dany towar w kraju pochodzenia;
- **Rzeczywiste całkowite emisje wbudowane**, wyrażone w tonach emisji CO_{2e} na MWh energii elektrycznej lub w przypadku innych towarów w tonach emisji CO_{2e} na tonę każdego rodzaju towarów;

¹⁹ W okresie przejściowym należy monitorować i zgłaszać pośrednie emisje wszystkich towarów CBAM, w tym wbudowane pośrednie emisje prekursorów. Jednak w ostatecznym okresie emisje pośrednie zostaną uwzględnione tylko w odniesieniu do niektórych produktów (zob. sekcja Błąd! Źródło odniesienia nie znaleziono.)

- **Całkowite emisje pośrednie**, w tym ilość zużytej energii elektrycznej i mający zastosowanie współczynnik emisji;
- **Oplata za emisję dwutlenku węgla należna w kraju pochodzenia za emisje wbudowane w przywożonych towarach**, z uwzględnieniem odpowiednich rabatów lub innych form rekompensaty.

Aby uzyskać te informacje, konieczne jest wprowadzenie jasnych procedur monitorowania przywozu. Sugerowane najlepsze praktyki obejmują:



- Jeżeli kod CN przywożonego towaru mieści się w wykazie towarów podanym w załączniku I do rozporządzenia w sprawie CBAM, należy uruchomić obowiązek sprawozdawczy wynikający z CBAM. Najskuteczniejszym sposobem obsługi CBAM przez importerów może być zainstalowanie narzędzia, które generuje listę wszystkich przywożonych towarów objętych CBAM. Może to być na przykład wykonywane automatycznie za pomocą oprogramowania do prowadzenia ksiąg rachunkowych.
- Importer mógłby również uczynić ujawnienie informacji specjalną klauzulą w umowie kupna z producentem przywożonych towarów.

Jeżeli operator korzysta z prostego arkusza kalkulacyjnego dostarczonego do przygotowania deklaracji CBAM, będzie on wymagał jedynie ograniczonych wysiłków zgłaszającego w celu uzupełnienia sprawozdania w rejestrze przejściowym CBAM, pod warunkiem że wykaz przywożonych towarów jest aktualizowany, a emisje wbudowane na tonę produktu są znane. Korzystanie z tego narzędzia arkusza kalkulacyjnego nie jest jednak obowiązkowe, w związku z czym importerzy mogą otrzymywać wymagane dane od podmiotów gospodarczych w innych formatach. Ważne jest zatem, aby zgłaszający byli świadomi parametrów, które należy zgłaszać, aby zapewnić otrzymanie niezbędnych danych od operatorów. Treść sprawozdania CBAM określono w załączniku I do rozporządzenia wykonawczego.

4.3.4 Okresy sprawozdawcze dla operatorów i importerów

Okres **sprawozdawczy jest okresem** odniesienia służącym do określenia emisji wbudowanych. operatorzy i importerzy mają różne okresy sprawozdawcze.

Operatorzy instalacji

W przypadku operatorów domyślnym okresem sprawozdawczym jest dwanaście miesięcy, aby umożliwić im gromadzenie reprezentatywnych danych odzwierciedlających roczną działalność instalacji.

Dwunastomiesięczny okres sprawozdawczy może być:

- ✓ **Rok kalendarzowy** – który jest domyślną opcją sprawozdawczości; alternatywnie a
- ✓ **Rok podatkowy** – jeżeli można to uzasadnić na podstawie tego, że dane do celów sprawozdawczości fiskalnej jest dokładniejszy niż rok kalendarzowy lub aby uniknąć ponoszenia nieuzasadnionych kosztów; na przykład, gdy koniec roku budżetowego zbiega się z rocznym bilansem paliw i materiałów.

Okres dwunastu miesięcy uznaje się za reprezentatywny, ponieważ odzwierciedla to sezonowe zmiany w funkcjonowaniu instalacji, a także wszelkie okresy zakłóceń w procesie wynikające z planowanych rocznych wyłączeń (np. w odniesieniu do konserwacji) i rozruchów. Cały rok pomaga również złagodzić wszelkie luki w danych, np. poprzez pobieranie odczytów liczników po obu stronach brakujących punktów danych okresowych.

Operatorzy mogą również wybrać alternatywny okres sprawozdawczy trwający co najmniej trzy miesiące, jeżeli instalacja uczestniczy w kwalifikującym się systemie MRV, a okres sprawozdawczy zbiega się z wymogami tego systemu MRV. Na przykład:

- Obowiązkowy system ustalania opłat za emisję gazów cieplarnianych (system handlu uprawnieniami do emisji lub podatek od emisji dwutlenku węgla, opłata lub opłaty) lub system sprawozdawczości w zakresie emisji gazów cieplarnianych z obowiązkiem przestrzegania przepisów. W takim przypadku można zastosować okres sprawozdawczy systemu, jeżeli obejmuje on co najmniej trzy miesiące; lub
- Monitorowanie i sprawozdawczość do celów innego systemu monitorowania (np. projekt redukcji emisji gazów cieplarnianych, który obejmuje weryfikację przez akredytowanego weryfikatora. W takim przypadku okres sprawozdawczy obowiązujących w zasadach MRV może być stosowany, jeżeli wynosi co najmniej trzy miesiące.

We wszystkich powyższych przypadkach bezpośrednie i pośrednie emisje wbudowane towarów powinny być obliczane jako **średnia z wybranego okresu sprawozdawczego**.

Aby umożliwić przekazywanie reprezentatywnych danych od początku okresu przejściowego, podmioty powinny dążyć do udostępnienia importerom pełnego roku danych za 2023 r. w styczniu 2024 r. w odniesieniu do pierwszego sprawozdania kwartalnego. W tym celu operatorzy powinni:

- Gromadzenie danych dotyczących emisji i danych dotyczących działalności od początku okresu przejściowego, za okres od 2023 r. W okresie poprzedzającym rozpoczęcie rzeczywistego monitorowania emisji²⁰ operatorzy będą musieli sporządzać szacunki na podstawie najlepszych dostępnych danych (np. stosując protokoły produkcyjne, obliczenia wsteczne oparte na znanych korelacjach między znanymi danymi a odpowiednimi emisjami itp.).
- Zaczynij zbierać dane za ostatni kwartał 2023 r. w ramach przygotowań do przekazywania importerom pełnego roku danych, o ile to możliwe, na początku stycznia 2024 r.

W związku z powyższym operatorzy powinni zatem jak najszybciej rozpocząć przygotowywanie swojej metodologii monitorowania i dążyć do jak najszybszego rozpoczęcia rzeczywistego monitorowania po dniu 1 października 2023 r. Powinni oni udostępniać importerom swoje dane dotyczące emisji wbudowanych tak szybko, jak jest to możliwe po zakończeniu każdego kwartału.

Importerów

W okresie przejściowym okres sprawozdawczy dla importerów („zgłaszający sprawozdanie CBAM”) jest kwartalny, a sprawozdania należy składać w ciągu jednego miesiąca.

- Pierwsze sprawozdanie kwartalne dotyczy okresu od października do grudnia 2023 r., a sprawozdanie ma zostać przedłożone w rejestrze przejściowym CBAM do dnia 31 stycznia 2024 r.
- Ostatnie sprawozdanie kwartalne będzie dotyczyło okresu od października do grudnia 2025 r., a sprawozdanie ma zostać przedłożone w rejestrze przejściowym

²⁰ Będzie to najczęstszy przypadek, z wyjątkiem sytuacji, gdy kwalifikujący się system MRV już istnieje.

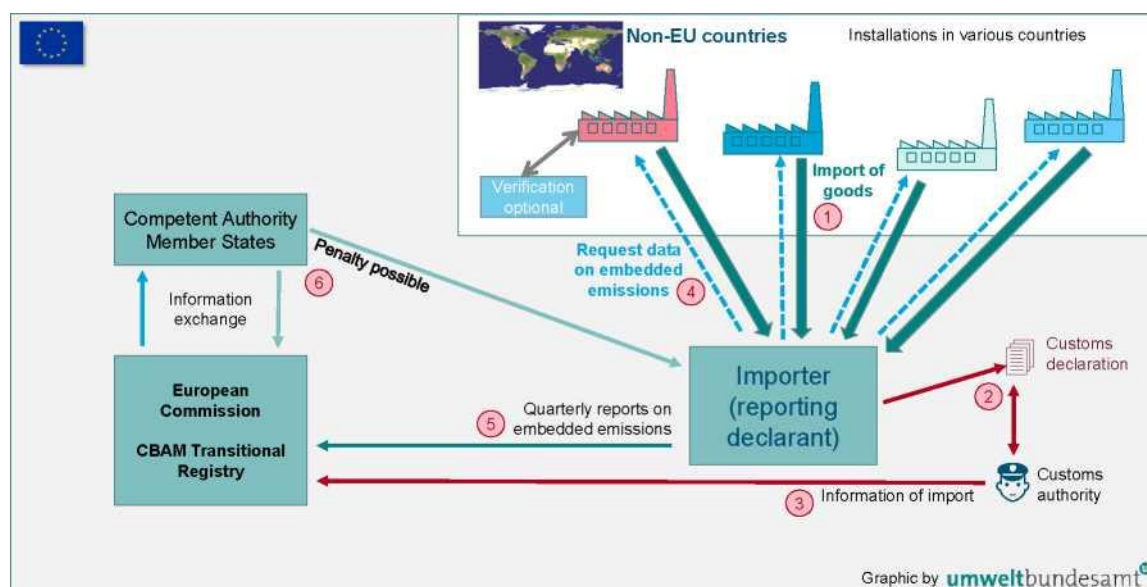
CBAM do dnia 31 stycznia 2026 r.

Sprawozdanie kwartalne powinno zawierać podsumowanie emisji wbudowanych z towarów importowanych w poprzednim kwartale roku kalendarzowego, z podziałem na emisje bezpośrednie i pośrednie, a także wszelkie opłaty za emisję dwutlenku węgla należne za granicą. W celu podjęcia decyzji, w jakim dniu towar został przywieziony, istotne jest „dopuszczenie do obrotu” (tj. odprawa przez organy celne). Jest to istotne w szczególności w przypadku towarów objętych procedurą **uszlachetniania czynnego** (zob. sekcja 4.3.6).

Należy zauważyć, że sprawozdanie CBAM, które zostało już przedłożone, może²¹ być skorygowane do dwóch miesięcy po zakończeniu kwartału sprawozdawczego. Może to mieć miejsce na przykład w przypadku, gdy importer po upływie terminu sprawozdawczego udostępni importerowi dokładniejsze dane dotyczące emisji wbudowanych. Uznając trudności w ustanowieniu systemów monitorowania, raportowania i weryfikacji na czas, rozporządzenie wykonawcze dopuszcza dłuższy okres korekt w odniesieniu do pierwszych dwóch sprawozdań kwartalnych, czyli do terminu trzeciego sprawozdania kwartalnego. Oznacza to, że sprawozdania należne do dnia 31 stycznia i 30 kwietnia 2024 r. mogą zostać następnie skorygowane do dnia 31 lipca 2024 r.

4.3.5 Zarządzanie CBAM

Rysunek 4-1: Przegląd obowiązków sprawozdawczych w okresie przejściowym CBAM



Aby uzyskać wyjaśnienie liczb (odnoszących się do przepływu pracy), zobacz główny tekst poniżej.

Jak pokazano schematycznie na rysunku 4-1, system zarządzania i przepływy pracy w okresie przejściowym CBAM postępują zgodnie z sekwencyjnymi krokami poniżej (numeracja akapitu następuje po czerwonych liczbach na rysunku):

1. Importer (zgłaszający sprawozdanie CBAM) otrzymuje towary CBAM z różnych instalacji, ewentualnie z różnych krajów spoza UE.
2. W odniesieniu do każdego przywozu importer składa zwykle zgłoszenie celne. Organ celny odpowiedniego państwa członkowskiego UE kontroluje i odprawia przywóz, jak do tych czas.
3. Organ celny (lub stosowany system informatyczny) informuje Komisję Europejską (za pomocą rejestru przejściowego CBAM) o tym przywozie. Informacje te można

²¹ Artykuł 9 rozporządzenia wykonawczego

następnie wykorzystać do sprawdzania kompletności i dokładności kwartalnych sprawozdań CBAM.

4. Zgłaszający żąda od operatorów odpowiednich danych dotyczących indywidualnych emisji wbudowanych przywożonych towarów CBAM (w praktyce może to dotyczyć pośredników handlowych, którzy musieliby przekazać wnioski operatorowi instalacji, który wyprodukował towary CBAM). Ta ostatnia odpowiedź polega na przesyłaniu wymaganych danych, **w miarę możliwości z wykorzystaniem wzoru dostarczonego w tym celu przez Komisję**. Dane mogą być dobrowolnie zweryfikowane przez weryfikatora będącego osobą trzecią.
5. Zgłaszający może następnie przedłożyć kwartalny raport CBAM do rejestru przejściowego CBAM.
6. Odbywa się wymiana informacji między Komisją a właściwymi organami w państwach członkowskich UE. Komisja informuje (na podstawie danych celnych), od których sprawozdawców oczekuje się przedłożenia sprawozdań CBAM. Ponadto Komisja może przeprowadzać kontrole na miejscu rzeczywistych sprawozdań i sprawdzać ich kompletność w odniesieniu do danych celnych. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości Komisja informuje o tym właściwy organ. Następnie właściwy organ podejmie działania następcze, zwykle kontaktując się z importerem i wnioskując o usunięcie nieprawidłowości lub przedkładając brakujące sprawozdanie CBAM. Jeżeli zgłaszający nie skoryguje błędów, właściwy organ może ostatecznie nałożyć karę (finansową).
7. (Nie pokazane na rysunku i nie wymagane przez ustawodawstwo, ale we własnym interesie importera): aby uniknąć podobnych problemów w przyszłości, importer, który otrzymał karę, powinien poinformować podmiot gospodarczy o problemach zidentyfikowanych przez Komisję lub właściwy organ w celu rozwiązania problemu lub kwestii w przyszłości.

4.3.6 *Uszlachetnianie czynne*

Unijny kodeks celny określa kilka procedur specjalnych. „Uszlachetnianie czynne”²² oznacza, że towar jest przywożony do UE w celu przetworzenia z zawieszeniem należności celnych cło i innych podatków w tym VAT/akcyzy. Po przetworzeniu produkty przetworzone lub oryginalne przywożone towary mogą zostać ponownie wywiezione lub dopuszczone do swobodnego obrotu w UE. Te ostatnie pociągałyby za sobą obowiązek uiszczenia należności celnych przywozowych i podatków, a także stosowanie środków polityki handlowej.

Zasada ta została rozszerzona na CBAM, tj. w tym przypadku nie powstaje obowiązek sprawozdawczości w ramach CBAM. Jeżeli jednak towar CBAM zostanie wprowadzony na rynek UE po uszlachetnieniu czynnym, jako towar pierwotny lub zmodyfikowany, powstaje obowiązek zgłaszania CBAM.

W przypadku towarów faktycznie przywożonych po objęciu ich procedurą uszlachetniania czynnego okres, w którym muszą one zostać włączone do sprawozdania CBAM, rozpoczyna się w dniu wprowadzenia na rynek wewnętrzny (zwolnienie z procedur celnych). Z tego powodu w niektórych przypadkach towary mogą być zgłaszane w ramach CBAM, chociaż zostały objęte procedurą uszlachetniania czynnego przed dniem 1 października 2023 r.

W art. 6 rozporządzenia wykonawczego określono pewne specjalne wymogi sprawozdawcze

²² Zob.: https://taxation-customs.ec.europa.eu/customs-4/customs-procedures-import-and-export-0/what-import/inward-processing_pl

dotyczące towarów dopuszczonych do swobodnego obrotu po uszlachetnieniu czynnymu do celów kwartalnych sprawozdań CBAM:

- Jeżeli towar nie został zmodyfikowany podczas uszlachetniania czynnego, należy podać ilości towaru i emisje wbudowane z tych ilości objętych procedurą uszlachetniania czynnego. Sprawozdanie zawiera również kraj pochodzenia i instalacje, w których towary zostały wyprodukowane, jeżeli są one znane;
- Jeżeli towar został zmodyfikowany, należy podać ilości towaru pierwotnego i emisje wbudowane z tych ilości objętych procedurą uszlachetniania czynnego. Sprawozdanie zawiera również kraj pochodzenia i instalacje, w których towary zostały wyprodukowane, jeżeli są one znane;
- W przypadku gdy nie można określić pochodzenia towaru wykorzystywanego do uszlachetniania czynnego, emisje wbudowane oblicza się na podstawie średniej ważonej emisji wbudowanych całości towarów objętych procedurą uszlachetniania czynnego dla tej samej zagregowanej kategorii towarów.

5 CBAM TOWARY I TRASY PRODUKCYJNE

5.1 Przedmowa do sekcji sektorowych

W poniższych sekcjach przedstawiono przegląd różnych dróg produkcji towarów wymienionych w załączniku I do rozporządzenia w sprawie CBAM w odniesieniu do sektorów cementu, wodoru, nawozów, żelaza i stali oraz aluminium. Niniejsza sekcja dotyczy specyfikacji produktów objętych CBAM i odpowiednich szlaków produkcyjnych. Ma to pomóc, jako zgłaszający, zidentyfikować przywożone towary CBAM i zrozumieć podstawę konkretnych emisji wbudowanych dla tych towarów, które są zgłaszane przez producenta.

Schematy używane w poniższych sekcjach.

W przypadku grafiki granicznej systemu przedstawionej w poniższych sekcjach stosuje się następujące konwencje:

- Procesy produkcyjne (dla których odbywałoby się monitorowanie emisji bezpośrednich) są pokazywane jako prostokąty; Materiały są pokazywane w ramkach z zaokrąglonymi narożnikami.
- Opcjonalne procesy (np. CCS/CCU) są wyświetlane w niebieskich polach. W szczególności CCS/CCU nie byłyby brane pod uwagę przy opracowywaniu wartości domyślnych, ale w przypadku gdy użytkownik, jako operator, wykorzystuje je, powiązane emisje lub ograniczenia emisji powinny być brane pod uwagę przy określaniu rzeczywistych emisji wbudowanych.
- Materiały, które uznaje się za pozbawione emisji wbudowanych, są pokazywane w czerwonych ramkach, materiały z emisjami wbudowanymi (odpowiednie materiały prekursorowe i produkty końcowe, tj. towary objęte CBAM) w zielonych ramkach. Proste towary są pokazane zwykłą czcionką, złożone towary pogrubioną czcionką.
- Materiały wejściowe są prezentowane bez próby kompletności. Oznacza to, że nacisk kładzie się na materiały istotne dla wykazania różnic między różnymi drogami produkcji. W związku z tym mniej ważne materiały wsadowe, a w szczególności paliwa, są zwykle pomijane, aby zachować prostotę wykresów.
- Uwaga: Na przykład na poniższym rysunku 5-1 dla łańcucha wartości cementu wskazano procesy CCS/CCU. Aby zachować dość proste wykresy, nie jest to pokazane w innych sektorach, ale w równym stopniu ma tam zastosowanie.

Energia elektryczna jako wejściowa jest pokazywana tylko w przypadkach, gdy jest ona głównym „prekursorem” procesu (tj. w szczególności w przypadku elektrycznych pieców łukowych i procesów elektrolizy).

5.2 Identyfikacja towarów CBAM

W niniejszej sekcji wyjaśniono, w jaki sposób towary objęte CBAM są definiowane i identyfikowane w rozporządzeniu. Pole tekstowe poniżej oznacza kluczowe sekcje dotyczące definicji i sprawozdawczości towarów CBAM, istotne dla okresu przejściowego CBAM.

Odniesienia do rozporządzenia wykonawczego:

Załącznik II sekcja 2 tabela 1 Przeporządkowanie kodów CN do kategorii towarów zagregowanych.

Załącznik III, sekcja F Zasady przypisywania emisji z instalacji do towarów.

5.2.1 Specyfikacje produktu

System klasyfikacji Nomenklatury scalonej (CN)^{23,24} określa zasadnicze cechy towarów i jest

²³ Rozporządzenie Rady (EWG) nr 2658/87 z dnia 23 lipca 1987 r. w sprawie nomenklatury taryfowej i statystycznej oraz w sprawie Wspólnej Taryfy Celnej (Dz.U. L 256 z 7.9.1987, s. 1).

²⁴ Więcej informacji na temat definicji CN dotyczących towarów można znaleźć w bazie danych Eurostatu RAMON na 2022 r. pod adresem:

wykorzystywany do identyfikacji tych towarów sektorowych objętych zakresem CBAM.

System klasyfikacji „specyfikacji produktu” CN składa się z dwóch części, z jednej strony z systemem numerycznym 4, 6 lub 8-cyfrowym, odzwierciedlającym różne poziomy dezagregacji produktu, a po drugie z krótkim opisem tekstowym każdej kategorii produktów, z podaniem jej zasadniczych cech. Pierwsze sześć cyfr jest identyczne z klasyfikacją Systemu Zharmonizowanego (HS) stosowanej w handlu międzynarodowym, a pozostałe 2 cyfry są dodatkami specyficznymi dla UE.

Obie części specyfikacji produktu są podane w załączniku I do rozporządzenia w sprawie CBAM, ale w innych częściach tekstu można je również skrócić do kodu liczbowego, aby ułatwić odniesienie.

5.2.2 Identyfikacja towarów objętych zakresem rozporządzenia CBAM

Jako zgłaszający sprawozdanie CBAM należy najpierw ustalić, które towary przywożone wchodzą w zakres CBAM. W celu ustalenia, które towary objęte są zakresem CBAM, należy sprawdzić i porównać pełen zakres przywożonych towarów ze specyfikacjami produktu określonymi w załączniku I do rozporządzenia w sprawie CBAM.

Poniższe sekcje zawierają dalsze informacje, które pomogą Ci w tym procesie, wymieniając odpowiednie towary CBAM dla każdego sektora. Odpowiednie prekursorzy są również identyfikowane w celu ułatwienia kontroli danych zgłaszanych przez producentów towarów importowanych do UE. Jeżeli operator zgłasza informacje dotyczące prekursorów, które nie zostały zidentyfikowane w odniesieniu do towarów CBAM, jak pokazano w niniejszych wytycznych, zaleca się zwrócenie się do operatora o wyjaśnienie, czy zostały one prawidłowo zgłoszone²⁵.

Bardziej szczegółowe wyjaśnienie odpowiednich procesów produkcyjnych i granic systemu towarów przedstawiono w wytycznych dla operatorów instalacji spoza UE produkujących towary CBAM.



Granice procesów produkcyjnych wytwarzających towary

W celu określenia wbudowanych emisji gazów cieplarnianych z towarów CBAM operator musi określić granice procesów produkcyjnych wytwarzających te towary²⁶. W tym celu operator musi określić, jakie przepływy materiałów i energii, które mogą mieć wpływ na emisje, stanowią część procesu produkcyjnego CBAM. Po określeniu granic systemu dla procesu produkcyjnego można monitorować emisje związane z produkcją towaru.

Ważne jest również wyjaśnienie, jakie procesy wyższego szczebla (np. produkcja towarów prekursorowych) i działania na rynku niższego szczebla (np. walcowanie lub odlewanie, czyszczenie i powlekanie wyrobów stalowych) odbywają się w tej samej instalacji. Wynika to z faktu, że do tych działań mogą mieć zastosowanie różne zasady monitorowania i może zaistnieć potrzeba określenia odrębnego procesu produkcyjnego.

https://ec.europa.eu/eurostat/ramon/nomenclatures/index.cfm?TargetUrl=LST_NOM_DTL&StrNom=CN_2022

²⁵ Należy zauważyć, że ta sama kategoria towarów może mieć zastosowanie zarówno do wytworzonego towaru, jak i do prekursora używanego do wytworzenia tego towaru. Dotyczy to towarów z sektora żelaza i stali, aluminium i nawozów.

²⁶ Operator” oznacza każdą osobę, która eksploatuje lub kontroluje instalację w państwie trzecim

W przypadku gdy instalacja wytwarza więcej niż jedną kategorię zagregowanego dobra CBAM, operator powinien podzielić instalację na oddzielne procesy produkcyjne, tak aby emisje z każdego procesu produkcyjnego były monitorowane oddzielnie. Ostatecznie emisje wbudowane przypisywane towarom wytwarzanym w ramach różnych procesów produkcyjnych powinny nadal stanowić 100 % odpowiednich całkowitych emisji z instalacji.

5.3 Sektor cementu

Ramka tekstowa pod drogowskazami sektorowymi w rozporządzeniu wykonawczym, mająca znaczenie dla okresu przejściowego CBAM.

Odniesienia do rozporządzenia wykonawczego:

- **Załącznik II** sekcja 2 tabela 1 Zestawienie kodów CN ze zbiorczymi kategoriami towarów.
- **Załącznik II** sekcja 3 Ścieżki produkcyjne, granice systemu i odpowiednie prekursory, określone w podsekcjach: 3.2 – Gлина kalcynowana, 3.3 – Klinkier cementowy, 3.4 – Cement, 3.5 – Cement glinowy.

5.3.1 Jednostka produkcji i emisje wbudowane dla sektora przemysłu

Ilość zadeklarowanych wyrobów cementowych przywożonych do UE powinna być wyrażona w tonach metrycznych. Jako zgłaszający sprawozdanie CBAM należy zgłaszać ilość towarów CBAM przywożonych do UE.

Sektor przemysłowy	Cement
Jednostka produkcyjna towarów	Ton (metrycznych), zgłaszanych oddzielnie dla każdego rodzaju wytworzonego towaru CBAM, w każdej instalacji lub procesie produkcyjnym w kraju pochodzenia.
Powiązane działania	Produkcja klinkierów cementowych i gliny kalcynowanej glinek, szlifowanie i mieszanie klinkieru cementowego do produkcji cementu.
Odpowiednie emisje gazów cieplarnianych	Dwutlenek węgla (CO ₂)
Emisje bezpośrednie	Tony (metryczne) CO _{2e}
Emisje pośrednie	Ilość zużytej energii elektrycznej (MWh), źródło i współczynnik emisji wykorzystany do obliczenia emisji pośrednich w tonach (metrycznych) CO ₂ lub CO _{2e} .
Sektor przemysłowy	Cement
<i>Należy zgłaszać oddzielnie w okresie przejściowym.</i>	
Jednostka wbudowanych emisji	Tony emisji CO _{2e} na tonę towaru, zgłaszane oddzielnie dla każdego rodzaju towaru CBAM, dla każdej instalacji lub procesu produkcyjnego w kraju pochodzenia, gdzie został wytworzony towar.

Sektor cementu musi uwzględniać zarówno emisje bezpośrednie, jak i pośrednie w okresie przejściowym. Emisje pośrednie należy zgłaszać oddzielnie. Emisje należy zgłaszać w tonach metrycznych emisji ekwiwalentu CO₂ (tCO_{2e}) na tonę wytworzonego towaru. Wartość tę należy obliczyć dla konkretnej instalacji lub procesu produkcyjnego w kraju pochodzenia, w którym został wytworzony towar.

W poniższych sekcjach określono elementy procesu produkcyjnego, które należy uwzględnić do celów monitorowania i sprawozdawczości.

5.3.2 Definicja i wyjaśnienie towarów objętych CBAM

W poniższej tabeli wymieniono odpowiednie towary objęte okresem przejściowym CBAM w sektorze cementu. Zagregowana kategoria towarów w lewej kolumnie definiuje grupy, dla których wspólne „procesy produkcyjne” mają być zdefiniowane do celów monitorowania.

Tabela 5-1: Towary CBAM w sektorze cementowym

Zagregowane kategorie	Kod CN	Opis
Glina kalcynowana	2507 00 80	Pozostałe gliny kalcynowane
Klinkier cementowy	2523 10 00	Klinkiery cementowe ²⁷
Cement	2523 21 00	
	2523 29 00	Biały cement portlandzki, nawet sztucznie barwiony
	2523 90 00	Pozostałe cementy portlandzkie Pozostałe cementy hydrauliczne
Cement glinowy	2523 30 00	Cement glinowy ²⁸

Źródło: Załącznik I do rozporządzenia w sprawie CBAM; Rozporządzenie wykonawcze, załącznik II.

Zagregowane kategorie towarów wymienione w powyższej tabeli obejmują zarówno gotowe wyroby cementowe, jak i towary prekursorowe (produkty pośrednie), które są zużywane do produkcji cementu.

Uwzględnia się wyłącznie materiały wsadowe wymienione jako odpowiednie prekursory do granic systemu procesu produkcji określonych w rozporządzeniu wykonawczym. W tabeli 5-2 poniżej wymieniono prekursory według kategorii towarów zagregowanych i drogi produkcji.

Tabela 5-2: Zagregowane kategorie towarów, drogi ich produkcji i odpowiednie prekursory

Kategoria towarów zagregowanych	Odpowiednie prekursory
<i>Droga produkcji</i>	
Glina kalcynowana	Brak
Klinkier cementowy	Brak

²⁷ Nie dokonuje się rozróżnienia między różnymi rodzajami klinkierów, tj. klinkier cementowy szary i biały są takie same dla celów CBAM

²⁸ Znany również jako „Cement glinowo-wapniowy”.

Cement	Klinkier cementowy; Glina kalcynowana (jeśli jest wykorzystana w procesie).
Cement glinowy	Brak

Towarami będącymi prekursorami są „klinkier cementowy²⁹” (kod CN 2523 10 00), który obejmuje zarówno klinkier biały (używany do produkcji białego cementu), jak i klinkier szary, a także „glina kalcynowana” (kod CN 2507 00 80), która jest substytutem klinkieru i może być używana do zmiany właściwości produkowanego cementu.

Prekursory te definiuje się jako **towary proste**, ponieważ uznaje się, że składniki surowców i paliwa (zarówno paliwa kopalne, jak i wszelkie paliwa alternatywne) wykorzystywane do ich produkcji mają zerową emisję wbudowaną.

Gotowe wyroby cementowe wymienione w tabeli 5-1 obejmują zarówno biały cement portlandzki, szary cement portlandzki, inne cementy hydrauliczne i cement gliony. Towary te definiuje się jako **towary złożone** (z wyjątkiem cementu glinowego), ponieważ obejmują one emisje wbudowane z towarów prekursorowych.

Uznaje się, że inne składniki stosowane w produkcji cementu, w szczególności granulowany żużel wielkopiecowy, popiół lotny i pozzolana naturalna, stosowane do produkcji innych wyrobów z cementu hydraulicznego (w tym cementów mieszanych lub „kompozytowych”), nie mają żadnych emisji wbudowane i nie są objęte zakresem CBAM.

Wyroby z sektora cementu są produkowane różnymi ścieżkami technologicznymi, opisanymi poniżej.

5.3.3 *Określenie i wyjaśnienie odpowiednich procesów i ścieżek produkcji*

Granice systemowe dla prekursorów i wyrobów cementowych są odrębne i mogą, pod pewnymi warunkami, być sumowane w celu uwzględnienia wszystkich procesów bezpośrednio lub pośrednio związanych z procesami produkcji tych towarów, w tym działań wsadowych do procesu i działań wyjściowych z tego procesu.

5.3.3.1 *Proces produkcji gliny kalcynowanej*

Kalcynowana glina może być stosowana jako substytut klinkieru. Glinka kaoliniowa kalcynowana (metakaolina) może być dodawana do cementu zamiast klinkieru w różnych proporcjach w celu zmiany właściwości mieszaniny cementu.

Należy zauważyć, że kod CN dla gliny kalcynowanej (kod CN 2507 00 80) obejmuje również inne gliny, które nie są kalcynowane i w związku z tym nie podlegają CBAM; w tym przypadku nadal zgłaszane są ilości przywożonej gliny niekalcynowanej, ale przy zerowej emisji wbudowanej i bez wymogów w zakresie monitorowania dla producenta.

Nie ma odpowiednich prekursorów dla gliny kalcynowanej.

5.3.3.2 *Proces produkcji klinkieru cementowego*

Klinkier cementowy jest wytwarzany w cementowniach (piecach) przez termiczny rozkład

²⁹ Nie wprowadza się rozróżnienia między klinkierem szarym i białym, prowadzący instalację powinien stosować odpowiednie emisje zawarte w danym zastosowanym prekursorze klinkieru.

węglanu wapnia w celu utworzenia tlenku wapnia, a następnie proces kalcynacji, w którym tlenek wapnia reaguje w wysokich temperaturach z krzemionką, tlenkiem glinu i żelazem, tworząc klinkier. Klinkier szary i biały może być wytwarzany w zależności od temperatury procesu i czystości surowców.

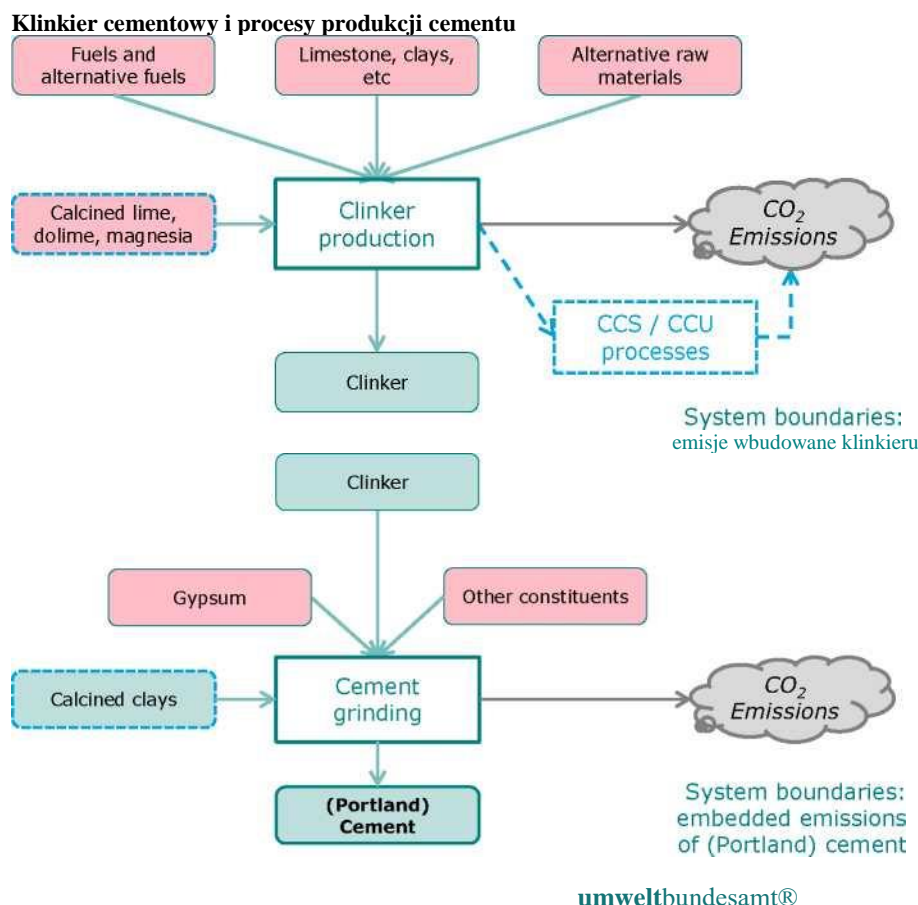
Nie ma odpowiednich prekursorów dla klinkieru cementowego.

5.3.3.3 *Proces produkcji cementu*

Cement (oprócz cementu glinowego) jest zdefiniowany jako produkt złożony, ponieważ jest wytwarzany z odpowiedniego prekursorowego klinkieru cementowego i ewentualnie gliny kalcynowanej. Klinkier cementowy jest mielony i mieszany z niektórymi innymi składnikami w celu wytworzenia gotowego produktu cementowego. W zależności od mieszanki różnych składników może to być cement portlandzki, cement mieszany (zawierający mieszankę cementu portlandzkiego i innych składników hydraulicznych) lub inne cementy hydrauliczne.

Poniższy rysunek 5-1 pokazuje, w jaki sposób klinkier cementowy i procesy produkcji cementu odnoszą się do siebie.

Rysunek 5-1: Granice systemowe klinkieru cementowego i procesów produkcji cementu.



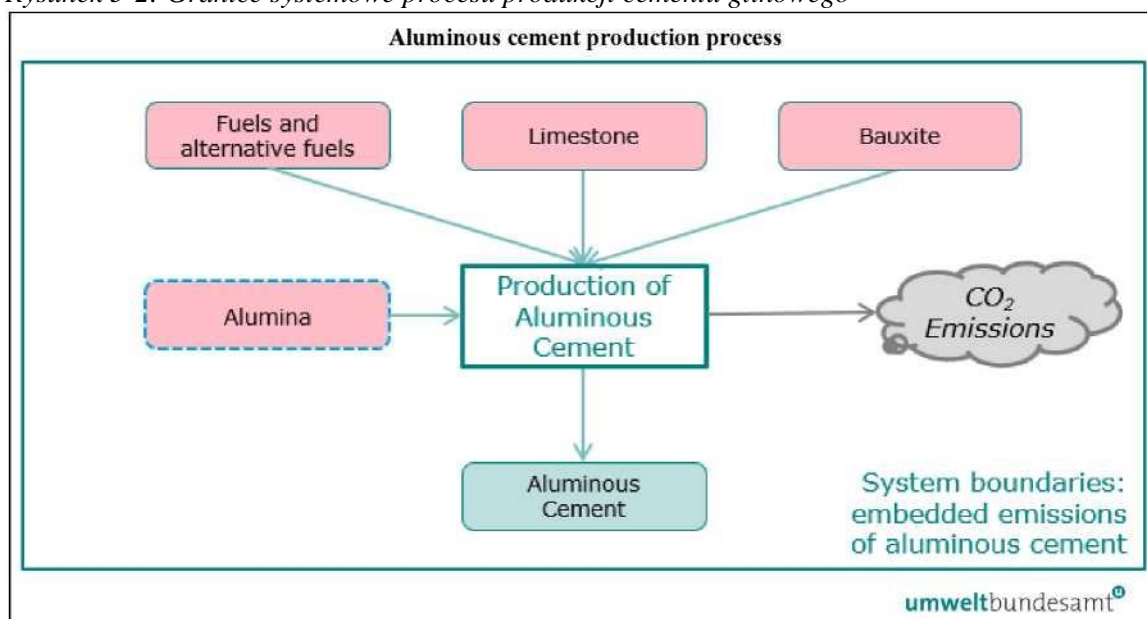
Bezpośrednie emisje z procesu produkcji klinkieru wynikają ze spalania paliw i surowców wykorzystywanych w procesie, takich jak wapień. Bezpośrednie emisje mogą również wynikać z paliw stosowanych do suszenia materiałów wykorzystywanych do wytworzenia końcowego produktu cementowego. Emisje pośrednie są wynikiem zużycia energii elektrycznej w procesach.

5.3.3.4 Proces produkcji cementu glinowego

Cement glinowy jest uważany za prosty towar, ponieważ jest wytwarzany bezpośrednio z klinkieru glinowego w ciągłym procesie produkcyjnym i jest mielony bez dodawania dalszych dodatków. Wszelkie emisje związane z produkcją składników cementu glinowego takich jak tlenek glinu (z boksytu), uznaje się za nieobjęte zakresem CBAM.

Nie ma odpowiednich prekursorów dla cementu glinowego.

Rysunek 5-2: Granice systemowe procesu produkcji cementu glinowego



Bezpośrednie emisje wynikają ze spalania paliw kopalnych i paliw alternatywnych oraz z surowców takich jak wapień. Emisje pośrednie są wynikiem zużycia energii elektrycznej w procesie.

5.3.4 Dodatkowe parametry sprawozdawcze

W poniższej tabeli wymieniono dodatkowe informacje, które operator powinien dostarczyć, wraz z danymi dotyczącymi emisji wbudowanych, w przekazywaniu danych dotyczących emisji do importera.

Tabela 5-3: Dodatkowe parametry sektora cementu wymagane w sprawozdaniu CBAM

kategoria towarów zagregowanych	Parametr sprawozdawczy
Glina kalcynowana ³⁰	— Niezależnie od tego, czy glina jest kalcynowana.
Klinkier cementowy	— Żaden.
Cement	— Zawartość klinkieru w cemencie wyrażona w procentach.
Cement glinowy	— Żaden.

Te dodatkowe parametry zależą od wyprodukowanych rodzaju towarów. Na przykład w

³⁰ Należy zauważyć, że glinom objętym kodem CN 2507 00 80, które nie są kalcynowane, przypisuje się emisje wbudowane wynoszące zero. Należy je jeszcze zgłosić, ale nie trzeba uzyskać żadnych dodatkowych informacji od producenta gliny.

przypadku importowanych cementów należy podać całkowitą zawartość klinkieru. W sprawozdaniu CBAM należy zgłosić dodatkowe parametry, gdy towar końcowy zostanie przywieziony do UE w ramach CBAM.

Należy zauważyć, że gliny objęte kodem CN 2507 00 80, które nie są kalcynowane (które są przypisane do emisji wbudowanych na poziomie zerowym), nadal wymagają zgłoszenia, ale producent nie ma potrzeby uzyskiwania dodatkowych informacji od producenta gliny.

5.4 Sektor chemiczny – Wodór

Ramka tekstowa pod drogowskazami sektorowymi w rozporządzeniu wykonawczym, mająca znaczenie dla okresu przejściowego CBAM.

Odniesienia do rozporządzenia wykonawczego:

- **Załącznik II** sekcja 2 tabela 1 Zestawienie kodów CN ze zbiorczymi kategoriami towarów.
- **Załącznik II** sekcja 3 Ścieżki produkcyjne, granice systemu i odpowiednie prekursory, określone w podsekcji: 3.6 – Wodór



5.4.1 Jednostka produkcji i emisje wbudowane

Ilość wodoru przywożonego do UE powinna być wyrażona w tonach metrycznych (jako czysty wodór). Jako zgłaszający, należy rejestrować ilość wodoru przywożonego do UE.

Sektor przemysłowy	Chemikalia – Wodór
Jednostka produkcyjna towarów	Tony (metryczne) czystego wodoru, zgłoszone oddzielnie dla każdej instalacji lub procesu produkcyjnego w kraju pochodzenia, gdzie wytworzony został wodór
Powiązane działania	Wytwarzanie wodoru przez reforming parowy lub częściowe utlenianie węglowodorów, elektrolizę wody, elektrolizę chlorowo-alkaliczną lub produkcję chloranu sodu.
Odpowiednie gazy cieplarniane	Dwutlenek węgla (CO ₂)
Emisje bezpośrednie	Tony (metryczne) CO _{2e}
Emisje pośrednie	Ilość zużytej energii elektrycznej (MWh), źródło i współczynnik emisji wykorzystany do obliczenia emisji pośrednich w tonach (metryczny) CO ₂ lub CO _{2e} . <i>Należy zgłaszać oddzielnie w okresie przejściowym.</i>

Jednostka emisji wbudowanych	Tony emisji CO ₂ e na tonę towaru, zgłaszane oddzielnie dla każdego rodzaju towaru, dla każdej instalacji w kraju pochodzenia, gdzie został wytworzony towar
-------------------------------------	---

W okresie przejściowym sektor wodoru musi uwzględniać zarówno emisje bezpośrednie, jak i pośrednie. Emisje pośrednie należy zgłaszać oddzielnie³¹. Emisje należy zgłaszać w tonach metrycznych ekwiwalentu CO₂ (tCO₂e) na tonę produkcji. Wartość tę należy obliczyć dla konkretnej instalacji lub procesu produkcyjnego w kraju pochodzenia.

W poniższych sekcjach określono elementy procesu produkcyjnego, które należy uwzględnić do celów monitorowania i sprawozdawczości.

5.4.2 Definicja i wyjaśnienie sektorowych towarów objętych CBAM

W poniższej tabeli wymieniono odpowiednie towary objęte okresem przejściowym CBAM w sektorze przemysłu wodorowego. Zagregowana kategoria towarów w lewej kolumnie definiuje grupy, dla których wspólne „procesy produkcyjne” mają być zdefiniowane do celów monitorowania.

Tabela 5-4: Towary CBAM w sektorze chemicznym – wodór

Towary zagregowane kategoria	Kod CN produktu	Opis
Wodór	2804 10 000	Wodór

Źródło: Załącznik I do rozporządzenia w sprawie CBAM; Rozporządzenie wykonawcze, załącznik II.

Wodór jest zdefiniowany jako **towar prosty**, ponieważ uznaje się, że surowce i paliwa wykorzystywane do jego produkcji mają zerową emisję wbudowaną.

Nie **ma odpowiednich prekursorów** wodoru. Jednakże wodór sam w sobie może być istotnym prekursorem dla innych procesów, w przypadku gdy jest produkowany oddzielnie w celu wykorzystania jako substrat chemiczny do produkcji amoniaku lub do produkcji surowki lub żelaza o obniżonej zawartości żelaza (DRI).

Produkcja wodoru odbywa się za pomocą szeregu różnych dróg technologicznych, opisanych poniżej.

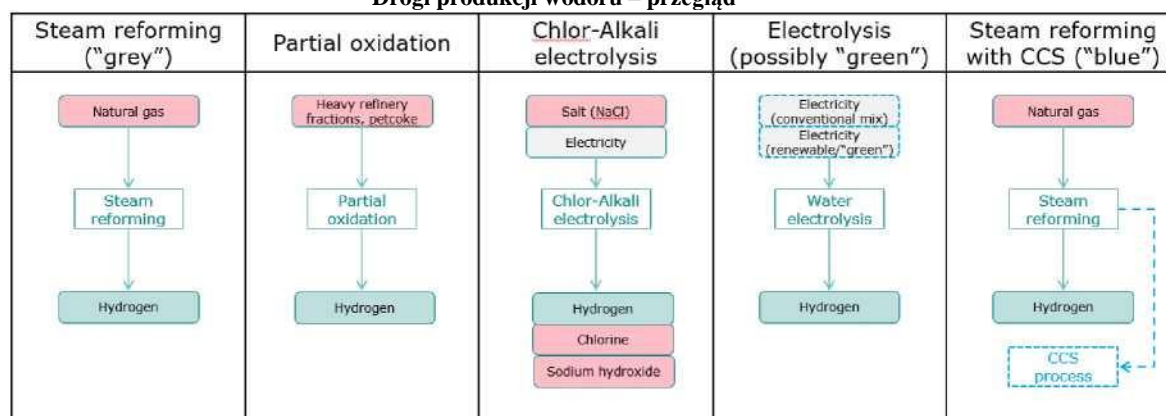
5.4.3 Określenie i wyjaśnienie odpowiednich procesów i dróg produkcji

Wodór może być wytwarzany z różnych surowców, w tym odpadów z tworzyw sztucznych, ale obecnie pochodzi głównie z paliw kopalnych. Jednostki produkcyjne wodoru są zazwyczaj zintegrowane z większymi procesami przemysłowymi, np. w przypadku instalacji produkującej amoniak.

³¹ Należy zauważyć, że w odniesieniu do tego sektora emisje pośrednie zgłaszane są wyłącznie w okresie przejściowym (a nie w okresie ostatecznym).

Rysunek 5-3: Granice systemowe różnych dróg produkcji wodoru – przegląd

Drogi produkcji wodoru – przegląd



umweltbundesamt®

Granice systemu bezpośredniego monitorowania emisji wodoru obejmują wszystkie procesy bezpośrednio lub pośrednio związane z produkcją wodoru oraz wszystkie paliwa wykorzystywane do produkcji wodoru.

Należy zauważyć, że uwzględnia się wyłącznie produkcję czystego wodoru lub mieszanin wodoru z azotem nadających się do wykorzystania w produkcji amoniaku. Nie obejmuje się produkcją gazu syntezowego lub wodoru w rafineriach lub instalacjach do produkcji chemii organicznej, w przypadku gdy wodór jest wykorzystywany wyłącznie w tych zakładach i nie jest wykorzystywany do produkcji towarów na mocy rozporządzenia w sprawie CBAM.

5.4.3.1 *Wodór – ścieżka produkcji reforming parowy*

Surowiec gazu ziemnego do tego procesu jest przekształcany w dwutlenek węgla i wodór poprzez pierwotną i wtórną reformację pary wodnej. Ogólna reakcja jest wysoce endotermiczna, a ciepło procesowe jest dostarczane przez spalanie gazu ziemnego lub innego paliwa gazowego. Tlenek węgla wytwarzany jest prawie cały proces przekształcany w dwutlenek węgla.

Strumień dwutlenku węgla wytwarzany w procesie reformowania pary jest bardzo czysty i jest oddzielony i wychwytywany do dalszego wykorzystania, np. do produkcji mocznika. Odmianą tego procesu jest reformacja pary z wychwytywaniem i sekwestracją dwutlenku węgla (CCS).

5.4.3.2 *Wodór – częściowe utlenianie węglowodorów (gazyfikacja) droga produkcji*

Wodór jest wytwarzany przez częściowe utlenianie (gazyfikacja) węglowodorów, zwykle z ciężkich surowców, takich jak resztkowe oleje ciężkie lub węgiel, a nawet odpady z tworzyw sztucznych. Tlenek węgla wytwarzany w procesie jest prawie cały przekształcany w dwutlenek węgla.

Bezpośrednie emisje związane z reformowaniem pary i częściowym utlenianiem wynikają ze spalania paliwa i z materiałów procesowych wykorzystywanych do oczyszczania spalin. Strumień dwutlenku węgla wytwarzany w procesie ma wysoką czystość i jest oddzielony i wychwytywany do dalszego użytku. Emisje pośrednie są wynikiem zużycia energii elektrycznej w procesie.

5.4.3.3 *Wodór – elektroliza drogi produkcji wody*

Elektroliza wody jest samodzielnym, niezintegrowanym procesem produkcyjnym, który wytwarza bardzo czysty strumień wodoru. Bezpośrednie emisje dwutlenku węgla z tego procesu są minimalne. Emisje pośrednie są wynikiem zużycia energii elektrycznej w procesie. W przyszłości wodór wytwarzany przez energię elektryczną ze źródeł odnawialnych może stać się istotnym sposobem wytwarzania wodoru.

5.4.3.4 Wodór – elektroliza chlorowo-alkaliczna (i produkcja chloranów) droga produkcji

Wodór jest wytwarzany jako produkt uboczny elektrolizy solanki, obok jednoczesnej produkcji chloru i wodorotlenku sodu. Istnieją trzy podstawowe techniki przetwarzania chloru - alkalicznego: proces rębciowy, proces membranowy i proces przeponowy. Wszystkie trzy techniki wytwarzania wodoru, który powstaje w katodzie elektrolizera i w których powstaje wysokiej czystości ($H_2\uparrow$). Wytwarzany wodór jest chłodzony, suszony i oczyszczony w celu usunięcia pary wodnej i innych zanieczyszczeń, w tym w niektórych przypadkach tlenu, a następnie jest sprężany i przechowywany lub wywożony z miejsca produkcji.

Bezpośrednie emisje ze ścieżki produkcyjnej Chlorowo-Alkalicznej wynikają z zużycia paliwa bezpośrednio lub pośrednio związanego z procesem produkcji oraz z materiałów procesowych wykorzystywanych do oczyszczania gazów spalinowych. Emisje pośrednie są wynikiem zużycia energii elektrycznej w procesie.

5.4.4 Dodatkowe parametry sprawozdawcze

W poniższej tabeli wymieniono dodatkowe informacje, które operator powinien dostarczyć, wraz z danymi dotyczącymi emisji wbudowanych, w przekazywaniu danych dotyczących emisji do importera.

W sprawozdaniu CBAM należy zgłosić dodatkowe parametry, gdy towar końcowy zostanie przywieziony do UE w ramach CBAM.

Tabela 5-5: Dodatkowe parametry sektora chemicznego ujęte w sprawozdaniu CBAM

Towar zagregowany kategoria	Wymóg sprawozdawczości w sprawozdaniu kwartalnym
Wodór	— Brak

W odniesieniu do produkowanego wodoru nie wymaga się dodatkowych sprawozdań.

5.5 Sektor nawozów

Ramka tekstowa pod drogowskazami sektorowymi w rozporządzeniu wykonawczym, mająca znaczenie dla okresu przejściowego CBAM.

Odniesienia do rozporządzenia wykonawczego:

- **Załącznik II** sekcja 2 tabela 1 Przyporządkowanie kodów CN ze zbiorczymi kategoriami towarów.
- **Załącznik II** sekcja 3 Ścieżki produkcyjne, granice systemu i odpowiednie prekursorzy, określone w podsekcjach: 3.7. – Amoniak; 3.8 – Kwas azotowy; 3.9 –

5.5.1 Jednostka produkcji i emisje wbudowane

Ilość deklarowanych towarów sektora nawozów zawierających azot przywożonych do UE powinna być wyrażona w tonach metrycznych. Jako zgłaszający raport należy podać ilość towarów CBAM przywożonych do UE.

Sektor przemysłowy	Nawozy
Jednostka towarów producyjna	Tony (metryczne ³²), zgłaszane oddzielnie dla każdego rodzaju towarów sektorowych, według instalacji lub procesu produkcyjnego w kraju pochodzenia
Powiązane działania	Produkcja prekursorów chemicznych do produkcji nawozów azotowych, produkcja nawozów azotowych przez fizyczne mieszanie lub reakcja chemiczna i przetwarzanie w ich ostateczną formę.
Odpowiednie emisje gazów cieplarnianych	Dwutlenek węgla (CO ₂) i podtlenek azotu (N ₂ O)
Emisje bezpośrednie	Tony (metryczne) CO ₂ e
Emisje pośrednie	Ilość zużytej energii elektrycznej (MWh), źródła i współczynnik emisji wykorzystany do obliczenia emisji pośrednich w tonach (metryczny) CO ₂ lub CO ₂ e. <i>Należy zgłaszać oddzielnie w okresie przejściowym.</i>
Jednostka emisji wbudowanych	Tony emisji CO ₂ e na tonę towarów, zgłaszane oddzielnie dla każdego rodzaju towarów, dla każdej instalacji w kraju pochodzenia, gdzie został wytworzony towar

W okresie przejściowym sektor przemysłu nawozowego musi uwzględniać zarówno emisje bezpośrednie, jak i pośrednie. Emisje pośrednie należy zgłaszać oddzielnie. Emisje należy zgłaszać w tonach metrycznych ekwiwalentu CO₂ (tCO₂e) na tonę produkcji. Wartość tę należy obliczyć dla konkretnej instalacji lub procesu produkcyjnego w kraju pochodzenia, gdzie został wytworzony towar.

W poniższych sekcjach określono elementy procesu produkcyjnego, które należy uwzględnić

³² W przypadku niektórych towarów przywożone ilości muszą zostać przeliczone na znormalizowane tony, które są następnie wykorzystywane do obliczania obowiązku CBAM. Na przykład w przypadku kwasu azotowego, roztworów wodorowych amoniaku i nawozów zawierających azot, konieczne będzie wyraźne określenie stężenia referencyjnego/zawartość azotu (i formy azotu).

do celów monitorowania i sprawozdawczości.

5.5.2 Definicja i wyjaśnienie sektorowych towarów objętych CBAM

W poniższej tabeli wymieniono odpowiednie towary objęte okresem przejściowym CBAM w sektorze przemysłu nawozowego. Zagregowana kategoria towarów w lewej kolumnie definiuje grupy, dla których wspólne „procesy produkcyjne” mają być zdefiniowane do celów monitorowania.

Tabela 5-6: Towary CBAM w sektorze nawozów

Zagregowane kategorie towarów	Kod CN produktu	Opis
Kwas azotowy	2808 00 00	Kwas azotowy; mieszaniny nitrujące
Mocznika	3102 10	Mocznik, nawet w roztworze wodnym
Amoniak	2814	Amoniak, bezwodny lub w roztworze wodnym
Nawozy mieszane	2834 21 00, 3102, 3105 — Z wyjątkiem 3102 10 (Mocznika) i 3105 60 00	2834 21 00 – Azotany potasu 3102 – Nawozy mineralne lub chemiczne, azotowe z wyjątkiem 3102 10 (Mocznika) 3105 – Nawozy mineralne lub chemiczne zawierające dwa lub trzy z pierwiastków nawozowych: azot, fosfor i potas; pozostałe nawozy - Z wyjątkiem: 3105 60 00 – Nawozy mineralne lub chemiczne zawierające dwa pierwiastki nawozowe fosfor i potas ³³

Źródło: Załącznik I do rozporządzenia w sprawie CBAM; Rozporządzenie wykonawcze, załącznik II.

Zbiorcza kategoria towarów wymienione w powyższej tabeli obejmują zarówno gotowe produkty nawozów azotowych, jak i odpowiednie towary prekursorowe chemiczne (produkty pośrednie), które są zużywane do produkcji nawozu azotowego.

Uwzględnia się wyłącznie materiały wsadowe wymienione jako odpowiednie prekursory do granic systemu procesu produkcji określonych w rozporządzeniu wykonawczym, które są produkowane w celu wykorzystania w produkcji nawozów chemicznych³⁴. W tabeli 5-7 poniżej wymieniono możliwe prekursory według kategorii towarów zagregowanych i drogi

³³ Tylko azot (N) zawierający nawozy mają znaczne emisje wbudowane, w związku z czym ich prekursory są włączone do CBAM

³⁴ Około 80 % całej produkcji amoniaku jest wykorzystywane jako prekursor chemiczny do produkcji nawozów, a około 97 % nawozów azotowych pochodzi z amoniaku

produkcji.

Tabela 5-7: Zbiornicze kategorie towarów, ścieżki ich produkcji i ewentualnie odpowiednie prekursory

Kategoria zagregowanych Ścieżka produkcji	towarów	Odpowiednie prekursory
Amoniak		Wodór, jeżeli jest produkowany oddzielnie w celu wykorzystania w proces ³⁵
	<i>Haber</i> <i>Bosch</i>	z
	<i>reformingiem parowym</i>	
	<i>Haber</i> <i>Bosch</i>	z
	<i>gazyfikacją</i>	
Kwas azotowy		Amoniak (jako 100 % amoniaku).
Mocznika		Amoniak (jako 100 % amoniaku).
Nawóz mieszany		Jeżeli zostaną wykorzystane w procesie: amoniak (w 100 % amoniak), kwas azotowy (jako 100 % kwas azotowy), mocznik, nawozy mieszane (w szczególności sole zawierające amon lub azotan).

Do produkcji mieszanin nawozów nie wszystkie prekursory będą miały zastosowanie w każdym przypadku. Ponadto sam nawóz mieszany może być stosowany jako prekursor dla własnej kategorii, w zależności od ostatecznej postaci wymaganego produktu nawozowego mieszanego.

Końcowe chemiczne nawozy azotowe wyprodukowane z odpowiednich prekursorów (zintegrowanych zakładach produkcji chemikaliów organicznych luzem) definiuje się jako **towary złożone**, ponieważ obejmują one emisje wbudowane z odnośnych towarów prekursorowych.

Produkcja towarów z sektora nawozów odbywa się za pomocą szeregu różnych dróg technologicznych, opisanych poniżej.

5.5.3 Określenie i wyjaśnienie odpowiednich procesów i ścieżek produkcji

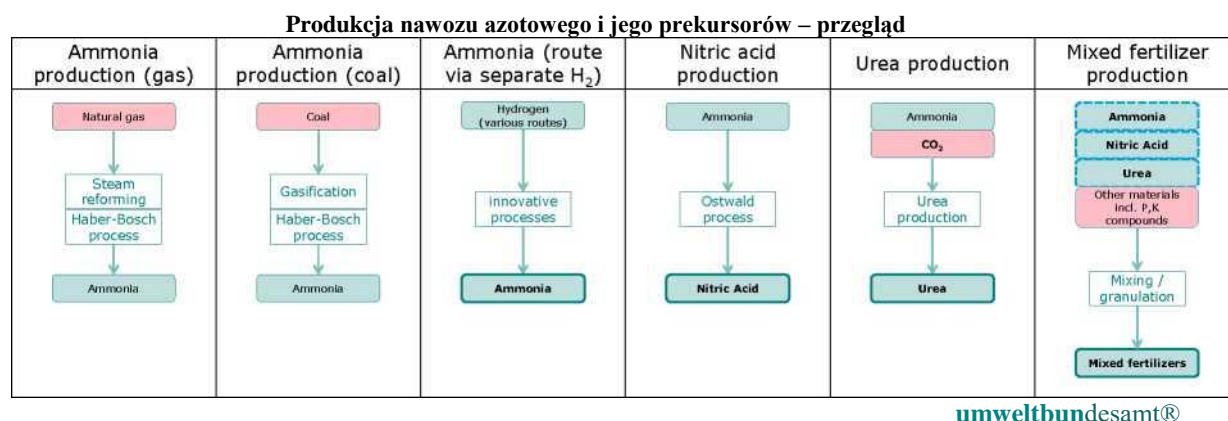
Granice systemowe prekursorów chemicznych i nawozów są odrębne i mogą, pod pewnymi warunkami, być sumowane w celu uwzględnienia wszystkich procesów bezpośrednio lub pośrednio związanych z procesami produkcji tych towarów, w tym działań wsadowych do procesu, oraz działań wyjściowych z tego procesu.

Poniższy rysunek 5-4 zawiera przegląd różnych procesów i dróg technologicznych produkcji

³⁵ W przypadku gdy do procesu dodaje się wodór z innych dróg produkcji, uznaje się go za prekursora o własnych emisjach wbudowanych

nawozu azotowego i jego odpowiednich prekursorów.

Rysunek 5-4: Granice systemowe i łańcuch wartości produkcji nawozu azotowego i jego prekursorów – przegląd



Mocznik jest stosowany jako prekursor w produkcji nawozów mieszanych, ale może być również stosowany jako wygodny nawóz sam w sobie ze względu na wysoką zawartość azotu.

Nawozy mieszane obejmują wszelkiego rodzaju nawozy zawierające azot (N), w tym azotan amonu, saletra amonowo-wapniowa, siarczan amonu, fosforany amonu, roztwory azotanu amonu i mocznika oraz azotu i fosforu (NP), azot-potasu (NK) i azotowo-fosforowo-potasowy nawóz (NPK).

5.5.3.1 Proces produkcji amoniaku

Amoniak jest syntetyzowany z azotu i wodoru w procesie Haber-Bosch. Wodór do tego procesu uzyskuje się za pomocą jednej z dwóch ścieżek produkcyjnych, przez reformowanie prawe gazu ziemnego (lub biogazu) lub przez częściowe utlenianie (gazowanie) cięższych węglowodorów, takich jak węgiel lub ciężki olej opałowy. Dzięki reformacji pary gaz ziemny przekształca się w wodór i dwutlenek węgla (poprzez pierwotną i wtórną reformację pary). Ogólna reakcja jest wysoce endotermiczna, a ciepło procesowe jest dostarczane przez spalanie gazu ziemnego lub innego paliwa gazowego. Przy częściowym utlenianiu (gazyfikacji) wytwarza się gaz syntezowy zawierający wodór, który musi zostać oczyszczony, zanim będzie można go wykorzystać do następnego etapu produkcji. Amoniak jest następnie syntetyzowany z wodoru wytwarzanego w którymkolwiek procesie produkcji, oraz azot otrzymanego z powietrza, w wysokiej temperaturze i ciśnieniu w obecności katalizatora. Każdy tlenek węgla wytwarzany przez reforming parowy lub zgazowanie jest prawie w całości przekształcane w dwutlenek węgla.

Jeżeli wodór wytwarzany oddzielnie (tj. w innym procesie produkcyjnym) jest wykorzystywany w procesie, jest on traktowany jako prekursor, z własnymi wbudowanymi emisjami bezpośrednimi i pośrednimi.

Bezpośrednie emisje dla obu ścieżek produkcji wynikają ze spalania paliw, wykorzystania paliw jako substratu chemicznego do procesu lub z materiałów procesowych wykorzystywanych do oczyszczania spalin. Emisje pośrednie są wynikiem zużycia energii elektrycznej w procesie.

Należy zauważyć, że produkowany amoniak jest zgłaszany jako 100 % amoniaku, zarówno w postaci wodnej, jak i bezwodnej.

Należy również zauważyć, że strumień dwutlenku węgla z produkcji amoniaku ma wysoką czystość i pod pewnymi warunkami może być oddzielony, wychwytywany i przenoszony gdzie indziej do innych zastosowania, np. do produkcji mocznika.

5.5.3.2 *Proces produkcji kwasu azotowego (i kwasów sulfonitryowych)*

Kwas azotowy wytwarzany jest głównie poprzez utlenianie amoniaku w procesie Ostwalda. Amoniak jest najpierw utleniany w obecności katalizatora tworzący tlenek azotu, który następnie jest dalej utleniany do dwutlenku azotu, a następnie wchłaniany w wodzie w wieży absorpcyjnej, tworząc kwas azotowy. Reakcja jest egzotermiczna, a ciepło i energie można odzyskiwać do procesu.

Amoniak (jako 100 % amoniaku) jest istotnym prekursorem, z własnymi emisjami bezpośrednimi i pośrednimi.

Bezpośrednie emisje wynikają ze spalania paliw kopalnych, z materiałów wykorzystywanych do oczyszczania spalin oraz z emisji N₂O z procesu produkcyjnego (wyłącza się emisje N₂O ze spalania). Emisje pośrednie są wynikiem zużycia energii elektrycznej w procesie.

Należy pamiętać, że produkowany kwas azotowy jest zgłaszany jako 100 % kwas azotowy.

5.5.3.3 *Proces produkcji mocznika*

Mocznik jest syntetyzowany przez reakcję amoniaku i dwutlenku węgla razem pod wysokim ciśnieniem, tworząc karbaminian amonu, który następnie jest odwodniony w celu utworzenia mocznika.

Amoniak (jako 100 % amoniaku) jest istotnym prekursorem, z własnymi emisjami bezpośrednimi i pośrednimi.

Amoniak i CO₂ zużywane przez ten proces produkcyjny są zwykle dostarczane z innych procesów produkcyjnych w tym samym miejscu.

5.5.3.4 *Proces produkcji nawozów mieszanych*

Szeroki zakres działań obejmuje produkcję wszelkiego rodzaju azotu zawierającego mieszane nawozy (zwłaszcza sole amonowe oraz nawóz azotowo-fosforanowy NP, azotowo-potasowy NK i azotowo-fosforowo-potasowych NPK), takich jak mieszanie, neutralizacja³⁶, tworzenie cząstek (np. przez granulację lub bryłkowanie), niezależnie od tego, czy mają miejsce tylko fizyczne mieszanie, czy reakcje chemiczne.

Odpowiednimi prekursorami do produkcji mieszanego nawozu są amoniak (jako 100 % amoniak), kwas azotowy (jako 100 % kwas azotowy), mocznik i inne mieszane nawozy (w szczególności sole zawierające amon lub azotan), jeżeli są stosowane w procesie.

Bezpośrednie emisje wynikają ze spalania paliw kopalnych wykorzystywanych w procesie (np. do suszarni, do podgrzewania materiałów wsadowych) lub z materiałów procesowych wykorzystywanych do oczyszczania spalin. Emisje pośrednie są wynikiem zużycia energii elektrycznej w procesie.

³⁶ Nawozy chemiczne zawierające azot są wytwarzane przez neutralizację kwasu z amoniakiem w celu utworzenia odpowiedniej soli amonowej. Produkowane w ten sposób nawozy obejmują azotan amonu, azotan amonu wapnia, siarczan amonu, fosforany amonu, azotan mocznika amonu.

5.5.4 Dodatkowe parametry sprawozdawcze

W poniższej tabeli wymieniono dodatkowe informacje, które operator powinien dostarczyć, wraz z danymi dotyczącymi emisji wbudowanych, w przekazywaniu danych dotyczących emisji do importera.

Tabela 5-8: Dodatkowe parametry sektora nawozów uwzględnione w sprawozdaniu CBAM

Kategoria zagregowana	wymóg dobrej sprawozdawczości w raporcie kwartalnym
Amoniak ³⁷	— Stężenie, jeśli jest to roztwór wodny.
Kwas azotowy ³⁸	— Stężenie (masa %).
Mocznika	— Czystość (masa % zawartości mocznika, % N).
Nawozy mieszane ³⁹⁴⁰	Zawartość różnych form azotu w mieszanym nawozu: <ul style="list-style-type: none">- Zawartość N jako amonu (NH_4^+);- Zawartość N jako azotanów (NO_3^-);- Zawartość N jako mocznika;- Zawartość N w innych postaciach (organicznych).

Te dodatkowe parametry należy zgłaszać w stosownych przypadkach w odniesieniu do wyprodukowanych towarów. W sprawozdaniu CBAM należy zgłosić dodatkowe parametry, gdy towar końcowy zostanie przywieziony do UE w ramach CBAM.

5.6 Sektor żelaza i stali

Ramka tekstowa pod drogowskazami sektorowymi w rozporządzeniu wykonawczym, mająca znaczenie dla okresu przejściowego CBAM.

Odniesienia do rozporządzenia wykonawczego:

- **Załącznik II** sekcja 2 tabela 1 Przyporządkowanie kodów CN ze zbiorczymi kategoriami towarów.
- **Załącznik II** sekcja 3 Ścieżki produkcyjne, granice systemu i odpowiednie prekursory, jak określono w podsekcja: 3.11 – Ruda spiekana; 3.12 – FeMn Żelazomangan, FeCr Żelazochrom, FeNi Żelazonikiel; 3.13 – Surówka; 3.14 – Żelazo DRI; 3.15 – Stal surowa; 3.16 – Produkty z żeliwa lub stali.

³⁷ Zarówno wodny, jak i bezwodny amoniak zgłasza się łącznie jako 100 % amoniaku.

³⁸ Ilości wyprodukowanego kwasu azotowego są monitorowane i zgłaszane jako 100 % kwasu azotowego.

³⁹ Ilości poszczególnych związków azotu zawarte w produkcie końcowym należy rejestrować zgodnie z rozporządzeniem (UE) 2019/1009 ustanawiającym zasady udostępniania na rynku produktów nawozowych UE

⁴⁰ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/1009 z dnia 5 czerwca 2019 r. ustanawiające przepisy dotyczące udostępniania na rynku produktów nawozowych UE, zmieniające rozporządzenia (WE) nr 1069/2009 i (WE) nr 1107/2009 oraz uchylające rozporządzenie (WE) nr 2003/2003

5.6.1 Jednostka produkcji i emisje wbudowane

Ilość zadeklarowanego towaru z sektora żelaza i stali przywożonego do UE powinna być wyrażona w tonach metrycznych. Jako zgłaszający raport należy podać ilość towarów CBAM przywożonych do UE.

Sektor przemysłowy		Żelazo i stal
Jednostka towarów	produkcyjna	Tony (metryczne), zgłaszane oddzielnie dla każdego rodzaju towarów sektorowych, według instalacji lub procesu produkcyjnego w kraju pochodzenia
Powiązane działania		Produkcja, topienie lub rafinacja żeliwa, stali lub stopów żelaza; produkcja półproduktów stalowych i podstawowych wyrobów stalowych.
Istotne gazy cieplarniane		Dwutlenek węgla (CO ₂)
Emisje bezpośrednie		Tony (metryczne) CO ₂ e
Emisje pośrednie		Ilość zużytej energii elektrycznej (MWh), źródła i współczynnik emisji wykorzystany do obliczenia emisji pośrednich w tonach (metryczny) CO ₂ lub CO ₂ e. <i>Należy zgłaszać oddzielnie w okresie przejściowym.</i>
Jednostka emisji wbudowanych		Tony emisji CO ₂ e na tonę towarów, zgłaszane oddzielnie dla każdego rodzaju towarów, dla każdej instalacji w kraju pochodzenia

W okresie przejściowym sektor żelaza i stali musi uwzględniać zarówno emisje bezpośrednie, jak i pośrednie. Emisje pośrednie należy zgłaszać oddzielnie⁴¹. Emisje należy zgłaszać w tonach metrycznych ekwiwalentu CO₂ (tCO₂e) na tonę produkcji. Wartość tę należy obliczyć dla konkretnej instalacji lub procesu produkcyjnego w kraju pochodzenia.

W poniższych sekcjach określono elementy procesu produkcyjnego, które należy uwzględnić do celów monitorowania i sprawozdawczości.

5.6.2 Definicja i wyjaśnienie sektorowych towarów objętych CBAM

W poniższej tabeli wymieniono odpowiednie towary objęte okresem przejściowym CBAM w sektorze hutnictwa żelaza i stali. Zagregowana kategoria towarów w lewej kolumnie definiuje grupy, dla których wspólne „procesy produkcyjne” mają być zdefiniowane do celów monitorowania.

⁴¹ Należy zauważyć, że w odniesieniu do tego sektora emisje pośrednie zgłaszane są wyłącznie w okresie przejściowym (a nie w okresie ostatecznym).

Tabela 5-9: Towary CBAM w sektorze żelaza i stali

Zagregowane kategorie towarów	Produkt CN Kod	Opis
Spiekana ruda ⁴²	2601 12 00	Aglomerowane (granulat rudy żelaza) rudy i koncentraty żelaza, inne niż prażone piryty żelaza.
Surówka	7201	Surówka i surówka zwierciadlista ⁴³ , gąsek, blokach lub w pozostałych pierwotnych postaciach
	7205 ⁴⁴	Niektóre produkty objęte pozycją 7205 (Surówka, surówka zwierciadlista, żeliwo lub stal w postaci granulek lub proszku) mogą być pokryte
Żelazostop: FeMn	7202 1	Żelazomangan (FeMn)
Żelazostop: FeCr	7202 4	Żelazochrom (FeCr)
Żelazostop: Feni	7202 6	Żelazonikel (FeNi)
DRI	7203	Produkty żelazne otrzymywane przez bezpośrednie odtlenianie rudy żelaza i pozostałych gąbczastych produktów zawierających żelazo
Stal surowa	7206, 7207, 7218 i 7224	7206 – Żelazo i stal niestopowa w postaci wlewków lub w pozostałych formach pierwotnych (z wyłączeniem żelaza objętego pozycją 7203) 7207 – Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej 7218 – Stal nierdzewna wlewków lub pozostałych form pierwotnych; półprodukty ze stali nierdzewnej 7224 – Pozostała stal stopowa w postaci wlewków lub w pozostałych pierwotnych formach podstawowych; półprodukty z pozostałej stali stopowej

⁴² Ta zagregowana kategoria towarów obejmuje wszystkie rodzaje produkcji peletu rudy żelaza (do sprzedaży peletów, jak również do bezpośredniego wykorzystania w tej samej instalacji) i spiekania.

⁴³ Surówka zawierająca żelazo-mangan stopowy.

⁴⁴ Tylko niektóre produkty objęte tym kodem CN będą kwalifikować się jako „żelazo wieprzowe”, podczas gdy inne towary objęte tym kodem są klasyfikowane jako „wyroby z żelaza lub stali”.

Wyroby z żeliwa lub stali⁴⁵	Obejmuje:	7205 – Surówka, surówka zwierciadlista, żeliwo lub stal w postaci granulek lub proszku (jeżeli nie są objęte kategorią „Surówka”)
	7205, 7208-7217, 7219-7223, 7225-7229, 7301-7311, 7318 i 7326	7208 – Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone

⁴⁵ Ta zagregowana kategoria towarów obejmuje półprodukty i produkty gotowe.

Zagregowane kategorie towarów	Produkt CN Kod	Opis
		7209 – Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na zimno, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone
		7210 – Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, platerowane, powleczone lub pokryte
		7211 – Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości mniejszej niż 600 mm, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone
		7212 – Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości mniejszej niż 600 mm, platerowane, powleczone lub pokryte
		7213 – Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w nieregularnych zwojach, z żeliwa lub stali niestopowej
		7214 – Pozostałe sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż kute, walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, ale włączeniem tych, które powalcowaniu zostały skrecone
		7215 – Pozostałe sztaby i pręty, z żeliwa lub stali niestopowej
		7216 – Kątowniki, kształtowniki i profile z żeliwa lub stali niestopowej
		7217 – Drut z żeliwa lub stali niestopowej
		7219 – Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości 600 mm lub większej
		7220 – Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości mniejszej niż 600 mm
		7221 – Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w nieregularnych zwojach, ze stali nierdzewnej

7222 – Pozostałe sztaby i pręty ze stali nierdzewnej; kątowniki, kształtowniki i profile ze stali nierdzewnej

7223 – Drut ze stali nierdzewnej

7225 – Wyroby walcowane płaskie z pozostałej stali stopowej, o szerokości 600 mm lub większej

7226 – Wyroby walcowane płaskie z pozostałej stali stopowej, o szerokości mniejszej niż 600 mm

7227 – Sztaby i pręty pozostałej stali stopowej, walcowane na gorąco, w nieregularnie zwoje

Zagregowane kategorie towarów	Produkt CN Kod	Opis
		7228 – Pozostałe sztaby i pręty z pozostałej stali stopowej; kątowniki, kształtowniki i profile, z pozostałej stali stopowej; sztaby i pręty drażone, ze stopu lub stali niestopowej nadające się do wierceń.
		7229 – Drut z pozostałej stali stopowej
		7301 – Ścianka szczelna z żeliwa lub stali, nawet drażona, tłoczona lub wykonana z elementów, spawane, zgrzewane kątowniki, kształtowniki i profile, z żeliwa lub stali
		7302 – Elementy konstrukcyjne torów kolejowego lub tramwajowego z żeliwa lub stali: szyny, odbojnice i szyny zębate, iglice zwrotnicowe, krzyżownice, pręty zwrotnicowe i pozostałe elementy skrzyżowania, podkłady kolejowe, nakładki szynowe, łapki mocujące, płyty podstawowe, ciągną, i pozostałe elementy przeznaczone do łączeniu lub mocowaniu szyn
		7303 – Rury, rury i profile drażone, z żeliwa
		7304 – Rury, przewody rurowe i profile drażone, bez szwu, żelazne (innego niż żeliwne) lub ze stali
		7305 – Pozostałe rury i przewody rurowe (na przykład spawane, zgrzewane, nitowane lub podobnie zamykane), o przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica przekracza 406,4 mm, z żeliwa lub stali
		7306 – Pozostałe rury, przewody rurowe i profile drażone z żeliwa lub stali (na przykład szwem otwarte lub spawane, zgrzewane, nitowane lub podobnie zamknięte),
		7307 – Łączniki rur lub przewodów rurowych (na przykład złączki, kolanka, tuleje), z żeliwa lub stali

7308 – Konstrukcje (z wyłączeniem budynków prefabrykowanych objętych pozycją 9406) i części konstrukcji (na przykład mosty i przekroje mostów, wrota śluz, wieże, maszty kratowe, dachy, szkielety konstrukcji dachów, drzwi i okna oraz ich ramy i progi do drzwi, okna oraz ramy do nich progi drzwiowe, okiennice, balustrad, filary i kolumny), z żeliwa lub stali; pręty, kątowniki, kształtowniki, profile, rury i tym podobne, przygotowane do stosowania w konstrukcjach, z żeliwa lub stali

Towary zagregowane	Produkt CN	Opis
kategoria	Kod	
		7309 – Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), z żeliwa lub stali, o pojemności przekraczającej 300 l, nawet pokryte lub izolowane termicznie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne
		7310 – Zbiorniki, beczki, bębny, puszki, skrzynki i podobne pojemniki, na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), z żeliwa lub stali, o pojemności nieprzekraczającej 300 l, nawet pokryte lub izolowane termicznie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne
		7311 – Pojemniki na sprężony lub skroplony gaz, z żeliwa lub stali
		7318 – Śruby, śruby, nakrętki, wkręty, haki ślimakowe, nity, zawleczki, kołki zatrzaskowe, podkładki (włączając podkładki sprężynowe) i podobne artykuły, z żeliwa lub stali
		7326 – Pozostałe artykuły z żeliwa lub stali

Źródło: Załącznik I do rozporządzenia w sprawie CBAM; Rozporządzenie wykonawcze, załącznik II.

Zbiorcza kategorie towarów wymienione w powyższej tabeli obejmują zarówno wyroby gotowe, jak i towary prekursorowe (produkty pośrednie), które są zużywane do produkcji wyrobów z żelaza lub stali.

Uwzględnia się wyłącznie materiały wsadowe wymienione jako odpowiednie prekursory do granic systemu procesu produkcji określonych w rozporządzeniu wykonawczym. W tabeli 5-10 poniżej wymieniono możliwe prekursory według kategorii towarów zagregowanych i drogi produkcji.

Tabela 5-10: Zbiorcza kategorie towarów, ścieżki ich produkcji i ewentualnie odpowiednie prekursory

Kategoria towarów zbiorczych	Odpowiednie prekursory
<i>Droga produkcji</i>	
Spiekana ruda	Brak
Stopy żelaza (FeMn, FeCr, FeNi)	Spiekana ruda, jeśli jest używana w procesie.
Surówka	Wodór, ruda spiekana, stopy żelazokrzemu, surówka/DRI (ta ostatnia, jeśli jest pozyskiwana z innych instalacji lub procesów produkcyjnych i wykorzystywana w procesie).
<i>Proces wielkopiecowy</i>	
<i>Redukcja wytapiania</i>	
Kategoria towarów zagregowanych	Odpowiednie prekursory

DRI (bezpośrednio zredukowane żelazo)	Wodór, ruda spiekana, stopy żelazokrzemu, surówka/DRI (ta ostatnia, jeśli jest pozyskiwana z innych instalacji lub procesów produkcyjnych i wykorzystywana w procesie).
Stal surowa <i>Produkcja stali tlenowej podstawowej</i> <i>Elektryczny piec łukowy</i>	Stopy żelaza, surówka, DRI, stal surowa (ta ostatni, jeśli jest pozyskiwana z innych instalacji lub procesów produkcyjnych i wykorzystywana w procesie).
Wyroby z żeliwa lub stali	Żelazostopy, surówka, DRI, stal surowa, żelazo lub wyroby stalowe (jeśli są stosowane w procesie).

Nie wszystkie prekursory będą miały zastosowanie w każdym przypadku. Na przykład wodór może stać się istotny tylko w przyszłości. Należy w szczególności zauważyć, że w niektórych przypadkach zagregowana kategoria towarów może być prekursorem dla swojej kategorii. Najlepiej to wyjaśnić przykładem:

Przykład: Jeśli instalacja produkuje śruby i nakrętki z prętów stalowych, pręty są prekursorem, ale zarówno pręty, jak i śruby i nakrętki są zaliczane do tej samej kategorii towarów zbiorczych.

Wbudowana emisja śrub i nakrętek będzie składać się z emisji z procesu produkcyjnego (ciepło stosowane do obróbki prętów i wyżarzania produktu końcowego) oraz wbudowane emisji prętów stalowych. Należy zauważyć, że jest to ważne, ponieważ masa prętów prekursorowych oraz masa wkrętów i nakrętek produktu końcowego nie będą takie same – np. 20 % pierwotnej masy zostanie odcięte (i usunięte jako złom), dla 80 t produktu końcowego wymagane jest 100 t prekursora.

Niektóre rodzaje wyrobów z żelaza i stali zostały wyłączone z zakresu CBAM. Należą do nich w szczególności niektóre rodzaje stopów żelaza objętych CN 7202 i CN 7204 – złom żelazowy.

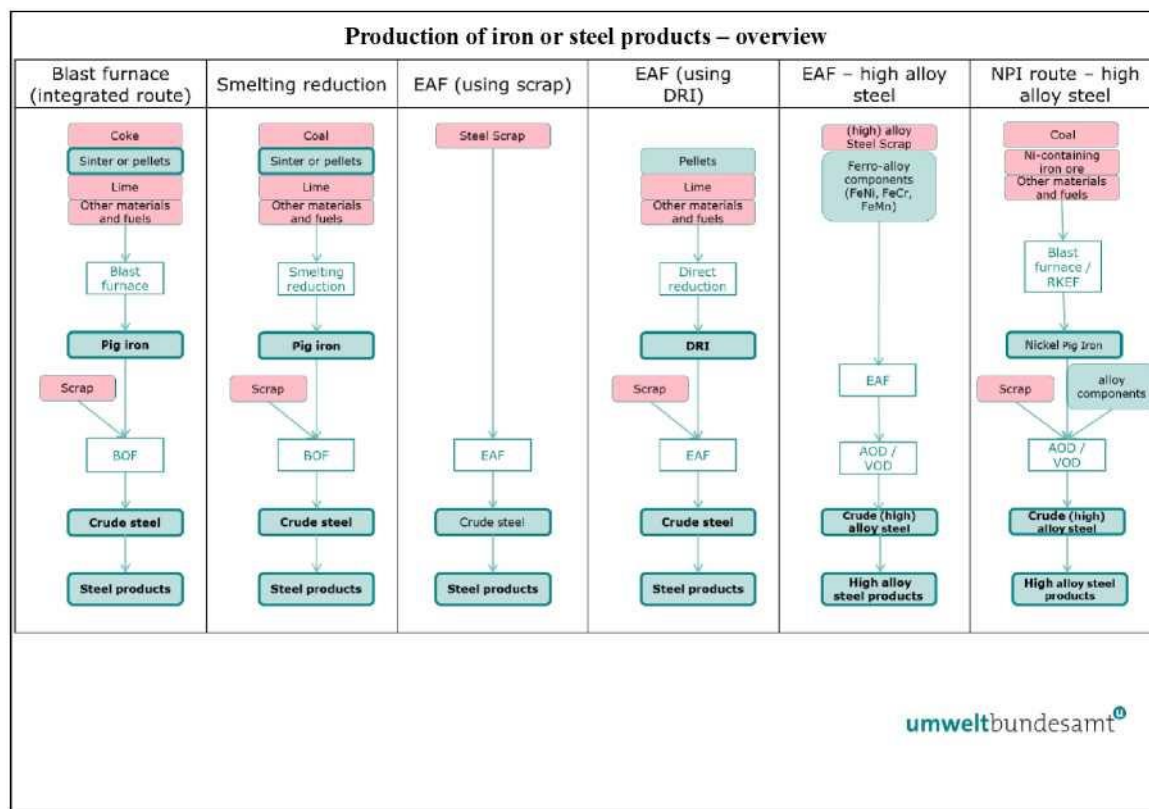
Produkcja wyrobów z sektora żelaza i stali odbywa się za pomocą szeregu różnych dróg technologicznych, przedstawionych poniżej.

5.6.3 Definicja i wyjaśnienie odnośnych procesów produkcyjnych i objętych nimi emisji

Granice systemowe dla prekursorów i wyrobów gotowych z żelaza lub stali są odrębne i mogą, pod pewnymi warunkami, zostać dodane łącznie w celu uwzględnienia wszystkich procesów bezpośrednio lub pośrednio związanych z procesami produkcji tych towarów, w tym działań wsadowych do procesu, oraz działań wyjściowych z tego procesu.

Poniższy schemat ilustruje różnorodność różnych dróg produkcji wyrobów żeliwnych lub stalowych.

Rysunek 5-5: Granice systemowe i łańcuch wartości produkcji wyrobów żelaznych lub stalowych



Produkcja prekursorów i wyrobów gotowych odbywa się za pomocą szeregu różnych dróg technologicznych, opisanych w poniższych sekcjach.

5.6.3.1 Proces produkcji rudy spiekanej

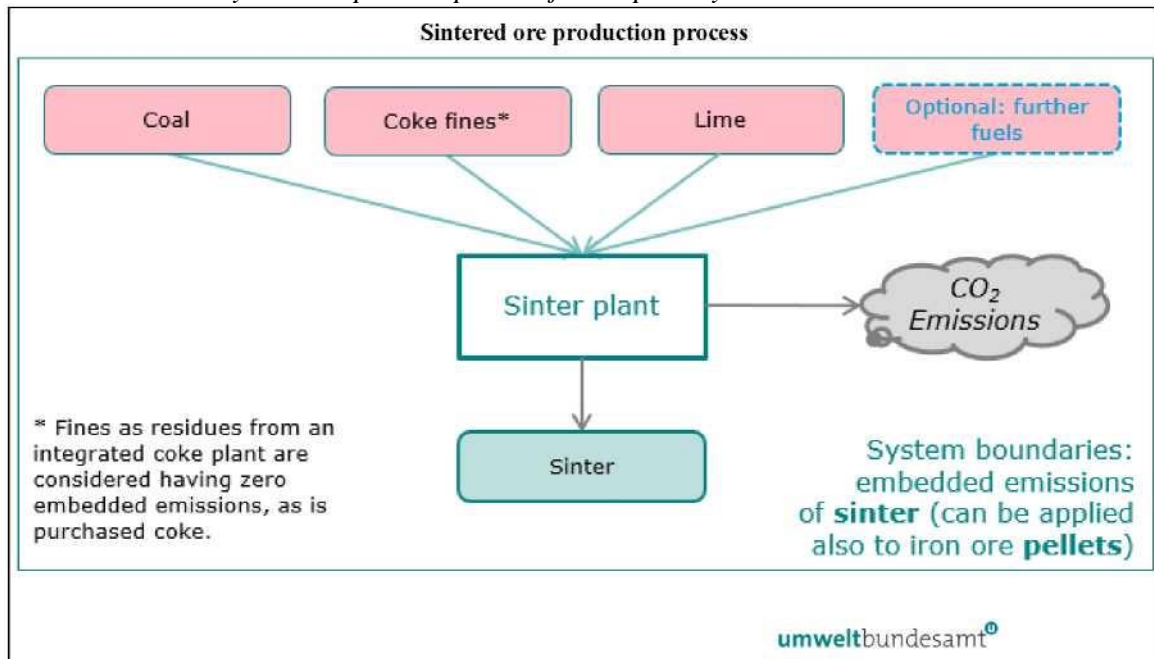
Ta zagregowana kategoria towarów obejmuje wszystkie rodzaje produkcji granulatu rudy żelaza (do sprzedaży granulatów, jak również do bezpośredniego wykorzystania w tej samej instalacji) i spiekania. Peletyzacja i spiekanie są komplementarnymi drogami procesowymi do przygotowania i aglomeracji surowców tlenkowych żelaza do stosowania w produkcji żelaza i stali. W peletyzacji surowce tlenku żelaza są mielone i łączone z dodatkami do formowania granulek, które następnie są poddawane obróbce termicznej. Podczas produkcji rud spiekanych surowce tlenku żelaza miesza się z bryzą koksową i innymi dodatkami, zanim mieszanina zostanie spiekana w piecu, tworząc porowaty materiał podobny do klinkieru, zwany „spiekłem”. Spieka jest zwykle produkowana i używana w hutach. Granulki mogą być produkowane w hucie lub na odległość w kopalniach.

Nie ma odpowiednich prekursorów dla tego procesu produkcyjnego.

Należy pamiętać, że granulki żelazostopowe i spiekane produkowane z rud żelaza mogą być również objęte tym procesem produkcyjnym (do kodu CN 2601 12 00).

Poniższy rysunek 5-6 przedstawia granice systemu dla wbudowanych emisji peletów spiekanych lub rudy żelaza.

Rysunek 5-6: Granice systemowe procesu produkcji rud spiekanych



Bezpośrednie emisje wynikają ze spalania paliw, w tym koksu, gazów odlotowych (bezpośrednio z procesu lub pośrednio z innych źródeł gazów odlotowych w hutach stali). Emisje pośrednie są wynikiem zużycia energii elektrycznej w procesie.

5.6.3.2 Żelazostopy dla procesów produkcyjnych FeMn, FeCr i FeNi

Proces ten obejmuje produkcję stopów żelazomanganu (FeMn), żelazochromu (FeCr), żelazoniklu (FeNi), oznaczonych kodami CN 7202 1, 7202 4 i 7202 6. Inne materiały żelaza o znacznej zawartości stopu, takie jak surówka zwierciadlista, nie są tu wykazywane (patrz sekcja 5.6.3.3). Należy jednak uwzględnić surówkę niklu (NPI), jeżeli zawartość niklu jest większa niż 10 %; w przeciwnym razie, jeżeli mniej niż 10 % NPI jest objęte „ścieżką produkcji żelaza wielkopiecowego” („Surówka – wielkopiecowa droga produkcji”).

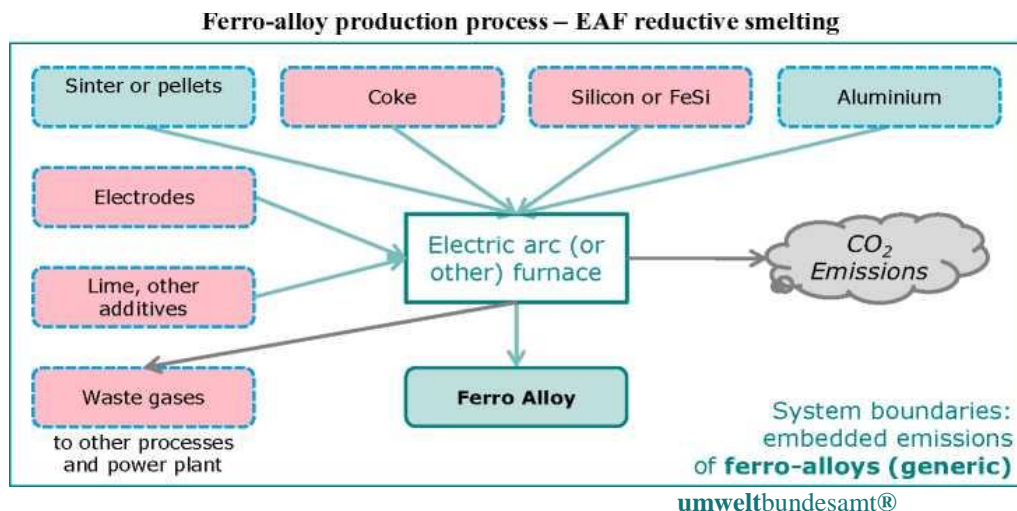
Różne żelazostopy są wytwarzane przez wytapianie redukcyjne z dodatkiem czynnika redukcyjnego, takiego jak koks do EAF, wraz z innymi dodatkami. Stosuje się kilka różnych rodzajów EAF, w zależności od produkowanego żelazostopu. Po wytapianiu EAF stop ciekłego metalu jest gwintowany i odlewany w formach, a następnie zestalony metal jest kruszony lub granulowany w zależności od wymagań klienta.

Odpowiednim prekursorem jest spiekana ruda (jeśli jest używana w procesie).

Należy zauważyć, że surowce do produkcji żelazostopów obejmują granulki i spieki produkowane w ramach oddzielnego procesu produkcyjnego (kod CN 2601 12 00) dla „Rudy spiekanej”.

Poniższy rysunek 5-7 pokazuje granice systemu odpowiednich procesów produkcji stopów żelaza.

Rysunek 5-7: Granice systemowe procesu produkcji stopów żelaza.



Bezpośrednie emisje wynikają z nakładów paliw kopalnych (węgiel, koks) stosowanych zarówno do spalania, jak i jako czynnik redukujący, z emisji procesowych, w tym z elektrod grafitowych i past elektrodowych, z materiałów procesowych, takich jak wapień i inne dodatki oraz z oczyszczania spalin. Węgiel pierwiastkowy pozostający w produkcie lub w żużlu lub odpadach uwzględnia się przy użyciu metody bilansu masowego. Emisje pośrednie pochodzą z energii elektrycznej.

5.6.3.3 Surówka – ścieżki produkcji Wielkopiecowa

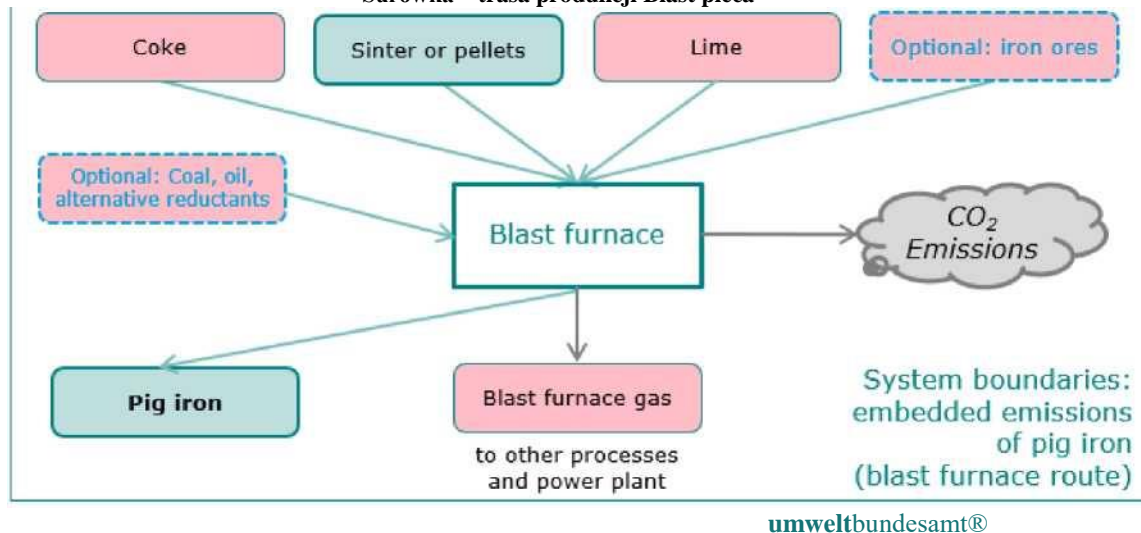
Ścieżka produkcji oparta o wielki piec dotyczy wytwarzania płynnej surówki („gorący metal”), która może być również surówką stopową (np. Surówka zwierciadlista i surówki niklową lub NPI⁴⁶) lub niestopowa. Główną jednostką produkcyjną tego procesu produkcyjnego jest wielki piec. Wkłady do wielkiego pieca obejmują granulki rudy żelaza lub spiekaną rudę, paliwa i inne surowce. Wewnątrz wielkiego pieca tlenek żelaza jest zredukowany do żelaza metalu. Wytwarzany gorący metal jest następnie gwintowany i jest odlewany lub jest bezpośrednio przekształcany na surową stal w sekwencyjnym etapie gdzie jest podawana do konwerter tlenowego. Etap ten jest pokryty innym procesem produkcyjnym, ścieżki produkcji stali surowej – podstawowej stali tlenowej.

Odpowiednimi prekursorami (jeżeli są stosowane w procesie) są: rudy spiekanej; surówka lub DRI z innych instalacji lub procesów produkcyjnych; żelazostopy FeMn, FeCr, FeNi; i wodór.

Na poniższym rysunku 5-8 przedstawiono różne granice systemu każdego z odpowiednich procesów dla ścieżek ta produkcji stali wielkopiecowej, w tym:

⁴⁶ NPI jest objęty tym procesem produkcyjnym, jeżeli zawartość niklu jest niższa niż 10 %, w przeciwnym razie jeżeli więcej niż 10 % jest objęty procesem produkcji żelazostopów.

Rysunek 5-8: Granice systemowe produkcyjnego Surówka – wielkopiecowe
 Surówka – trasa produkcji Blast pieca



Bezpośrednie emisje wynikają z nakładów paliw kopalnych (koks, węgiel, oleje opałowe, gaz ziemny, węgiel), stosowanych zarówno do spalania, jak i jako czynnik redukujący, z innych paliw (biomasa), z emisji procesowych, w tym z materiałów procesowych, takich jak wapień i inne węglany. Emisje pośrednie pochodzą z energii elektrycznej.

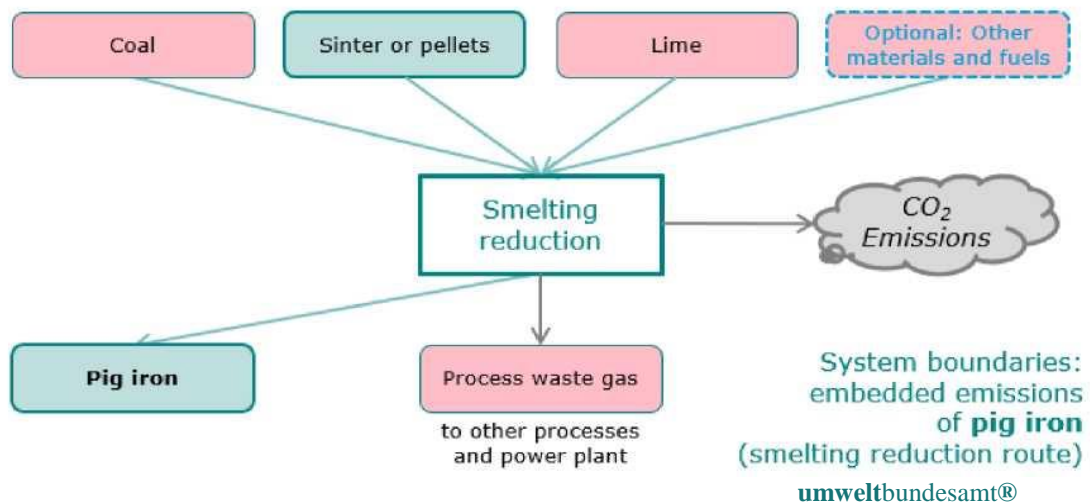
5.6.3.4 Surówka – Ścieżki produkcji redukcja przez wytapianie

Redukcja wytapiania wytwarza surówkę z prekursorów spiekanych rud, granulek rudy żelaza (lub pozostałości żelaza), wykorzystując węgiel (nie koks) jako reduktor. Proces ten składa się z dwóch etapów: redukcji rudy żelaza, a następnie topienia w celu wytworzenia surówki/gorącego metalu.

Odpowiednimi prekursorami (jeżeli są stosowane w procesie) są: rudy spiekanej; surówka lub DRI z innych instalacji lub procesów produkcyjnych; żelazostopy FeMn, FeCr, FeNi; i wodór.

Poniższa tabela 5-9 przedstawia granice systemowe ścieżki produkcji redukcji wytapiania w odniesieniu do produkcji surówki-

Rysunek 5-9: Granice systemowe surówki – ścieżka produkcji redukcji przez wytapianie
 Surówka – ścieżka produkcji redukcji przez wytapianie



Bezpośrednie emisje pochodzą z nakładów paliw kopalnych (gaz ziemny, węgiel), stosowanych zarówno do spalania, jak i jako czynnik redukujący, z innych paliw (biomasa lub biogaz), z emisji procesowych, w tym z materiałów procesowych, takich jak wapień. Emisje pośrednie pochodzą z energii elektrycznej.

5.6.3.5 *Proces produkcji żelaza z bezpośredniej redukcji (DRI)*

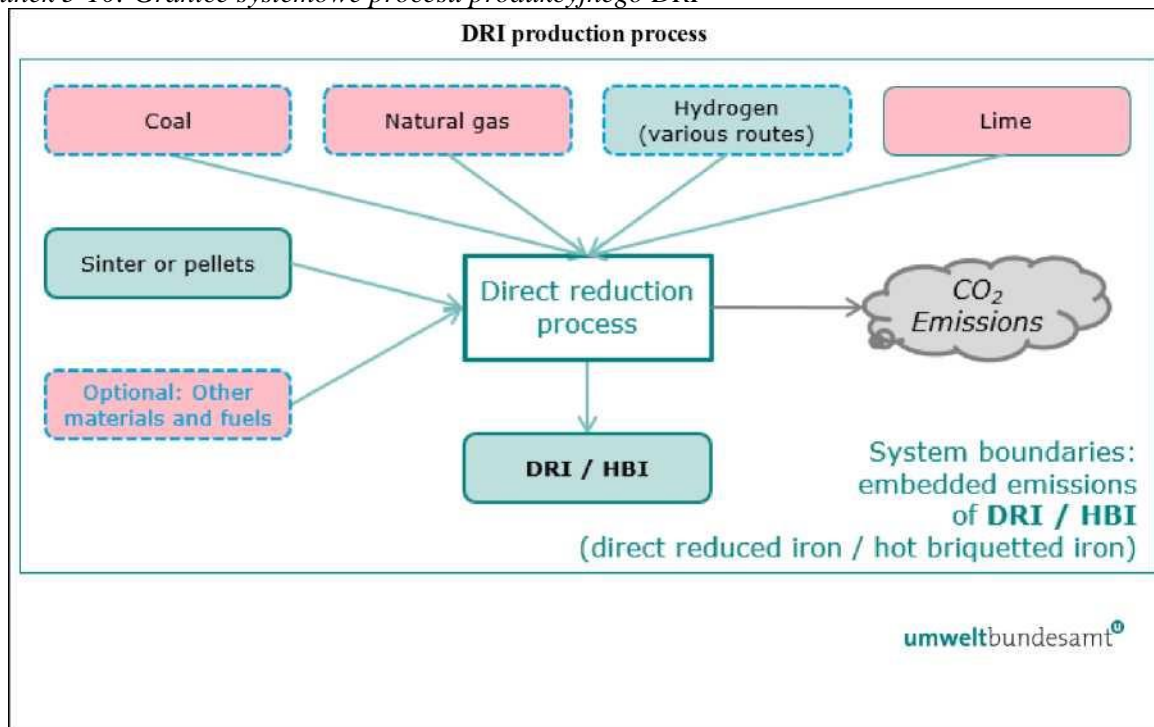
Bezpośrednia redukcja obejmuje produkcję stałego żelaza pierwotnego z wysokiej jakości rud żelaza (pellety, spiekanie lub koncentraty), wykorzystując gaz ziemny, węgiel lub wodór jako czynnik redukujący. Produkt stały nazywany jest żelazom zredukowanym bezpośrednio (DRI), różnego rodzaju, na przykład „żeliwna gąbczaste” i żelazo brykietowane na gorąco (HBI). Niektóre DRI są wykorzystywane jako surowiec bezpośrednio w EAF lub innych formy żelaza z procesach niższego szczebla. Oczekuje się, że ścieżki produkcyjne wykorzystujące wodór odegrają ważną rolę w dekarbonizacji przemysłu stalowego w nadchodzących latach.

Odpowiednimi prekursorami (jeżeli są stosowane w procesie) są: rudy spiekanej; wodór; surówka lub DRI z innych instalacji lub procesów produkcyjnych; i żelazostopów FeMn, FeCr, FeNi.

Chociaż w praktyce stosuje się kilka różnych procesów, granice systemu procesu produkcyjnego są bardzo podobne i dlatego mogą być przedstawione na jednym schemacie.

Poniższa tabela 5-10 przedstawia granice systemowe odpowiednich procesów dla produkcji DRI.

Rysunek 5-10: Granice systemowe procesu produkcyjnego DRI



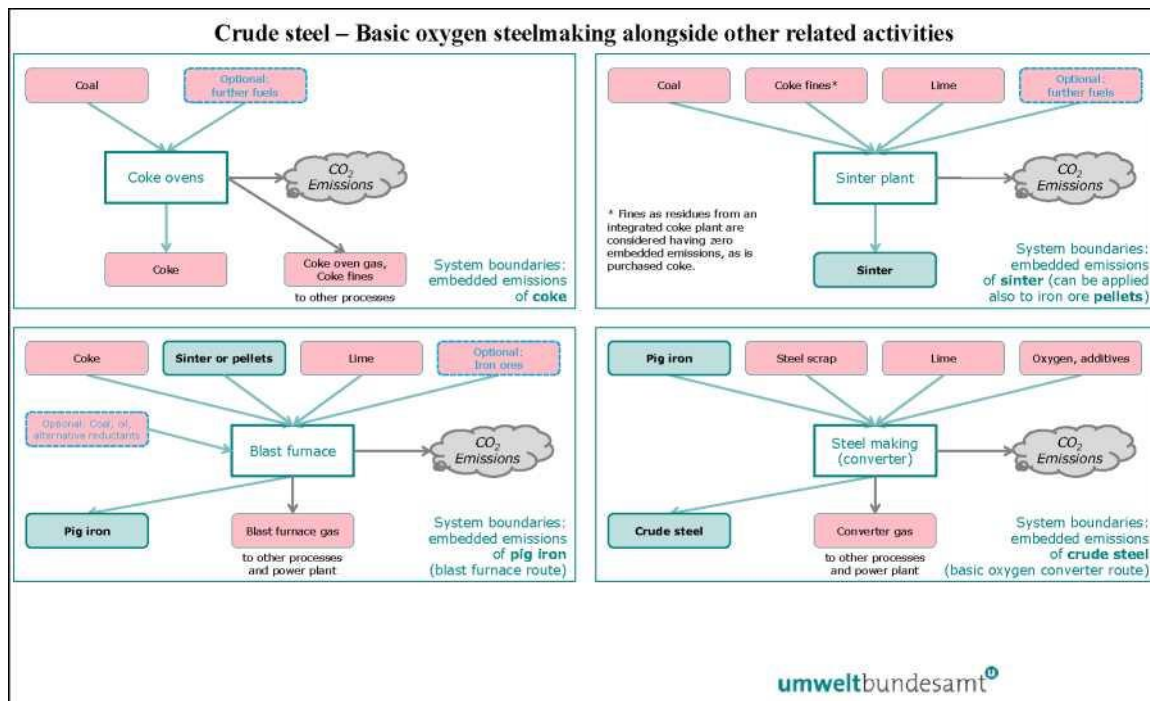
Bezpośrednie emisje pochodzą z nakładów paliw kopalnych (gaz ziemny, węgiel), stosowanych zarówno do spalania, jak i jako czynnik redukujący, z innych paliw (biomasa lub biogaz), z emisji procesowych, w tym z materiałów procesowych, takich jak wapień. Emisje pośrednie pochodzą z energii elektrycznej.

5.6.3.6 Stal surowa – Podstawowa ścieżka produkcji stali tlenowej

Jeśli ścieżka produkcji podstawowej stali tlenowej rozpoczyna się od gorącego metalu (płynnego surówki), gorący metal jest bezpośrednio przekształcany w stal surową obejmuje podstawowy konwerter tlenowy lub piec (BOF) w ramach ciągłego procesu. Po przetwornicy można przeprowadzić proces odwęglania stali poprzez odwęglanie tlenem argonowo-tlenowe (AOD) lub odwęglanie próżniowo- tlenowe (VOD), a następnie różne wtórne procesy metalurgiczne, takie jak odgazowywanie próżniowe w celu usunięcia rozpuszczonych gazów. Stal surowa jest następnie wrzucana do form podstawowych przez odlewanie ciągle lub odlewanie wlewkowe, po czym może nastąpić walcowanie na gorąco lub kucie w celu uzyskania półproduktów ze stali surowej (w ramach kodów CN 7207, 7218 i 7224).

Odpowiednimi prekursorami (jeżeli są stosowane w procesie) są: surówka, DRI; żelazostopy FeMn, FeCr, FeNi; i stali surowej z innych instalacji lub procesów produkcyjnych, jeżeli jest stosowana.

Rysunek 5-11: Granice systemowe procesu produkcji podstawowej stali tlenowej – pokazane obok tych dla wielkiego pieca – ścieżka produkcji ciekłej surówki i inne powiązane procesy



W zintegrowanych zakładach stalowych ciekła surówka, która jest bezpośrednio ładowana do konwertera tlenowego, jest produktem, który oddziela proces produkcji surówki (kwadrat dolny po lewej stronie rysunku 5-11) od procesu produkcji stali surowej (po prawej dolny kwadrat, powyżej).

Zintegrowany proces produkcji stali wielopiecowej/podstawowej (BF/BOF) jest zdecydowanie najbardziej złożonym procesem produkcji stali i charakteryzuje się sieciami współzależnych przepływów materiałów i energii między różnymi jednostkami produkcyjnymi. Należy pamiętać, że koks (górny lewy kwadrat) jest traktowany jako surowiec bez emisji wbudowane.

5.6.3.7 Stal surowa – ścieżka produkcji stali EAF

Bezpośrednie wytapianie materiałów zawierających żelazo jest zwykle wykonywane w piecu łukowym elektrycznym (EAF). Surowcem do ścieżki produkcyjnej w EAF jest surówka, żelazo, w szczególności złom żelaza⁴⁷ i/lub żelazo o obniżonej zawartości żelaza (DRI). W przypadku zastosowania znacznych ilości DRI zastosowanie ma jedna z różnych tras EAF-DRI. Po wytapianiu EAF można przeprowadzić proces odwęglania stali poprzez odwęglanie argonowo-tlenowe (AOD) lub odwęglanie próżniowe-tlenowe (VOD), a następnie różne wtórne procesy metalurgiczne, takie jak odsiarczanie i odgazowywanie w celu usunięcia rozpuszczonych gazów. Energia elektryczna jest głównym źródłem energii do EAF.

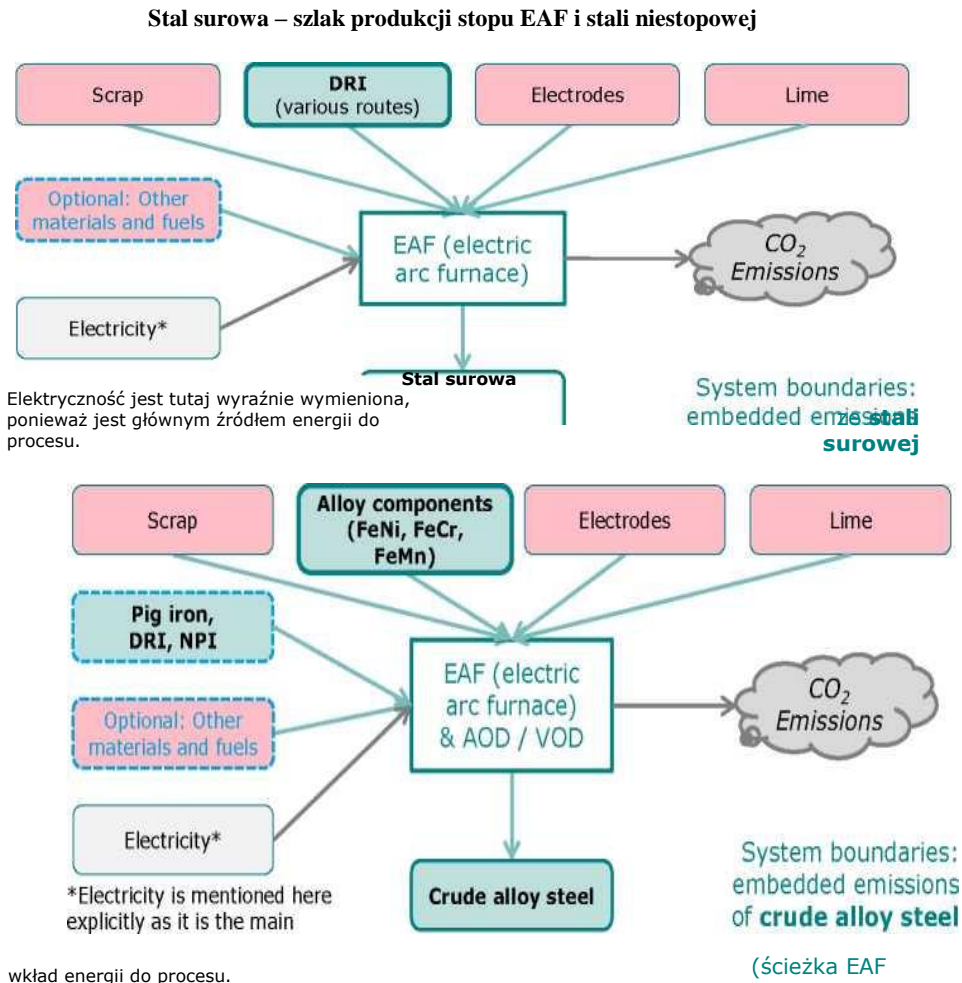
Odpowiednimi prekursorami (jeżeli są stosowane w procesie) są: surówka, DRI; żelazostopy FeMn, FeCr, FeNi; i stali surowej z innych instalacji lub procesów produkcyjnych, jeżeli jest stosowana

Należy zauważyć, że do tej kategorii towarów zagregowanych zalicza się wyłącznie pierwotne walcowanie na gorąco i kształtowanie zgrubne poprzez kucie w celu uzyskania półproduktów objętych kodami CN 7207, 7218 i 7224. Wszystkie inne procesy walcowania i kucia należą do kategorii towarów zagregowanych „żelazne lub stalowe wyroby”.

⁴⁷ W przypadku gdy wykorzystuje się tylko złom konsumpcyjny, zakłada się, że ma on zerowy poziom emisji wbudowanych

Istnieje kilka różnych dróg produkcji EAF dla stali surowej i stali stopowej, które są zasadniczo podobne i przedstawione wspólnie na rysunku 5-12 poniżej.

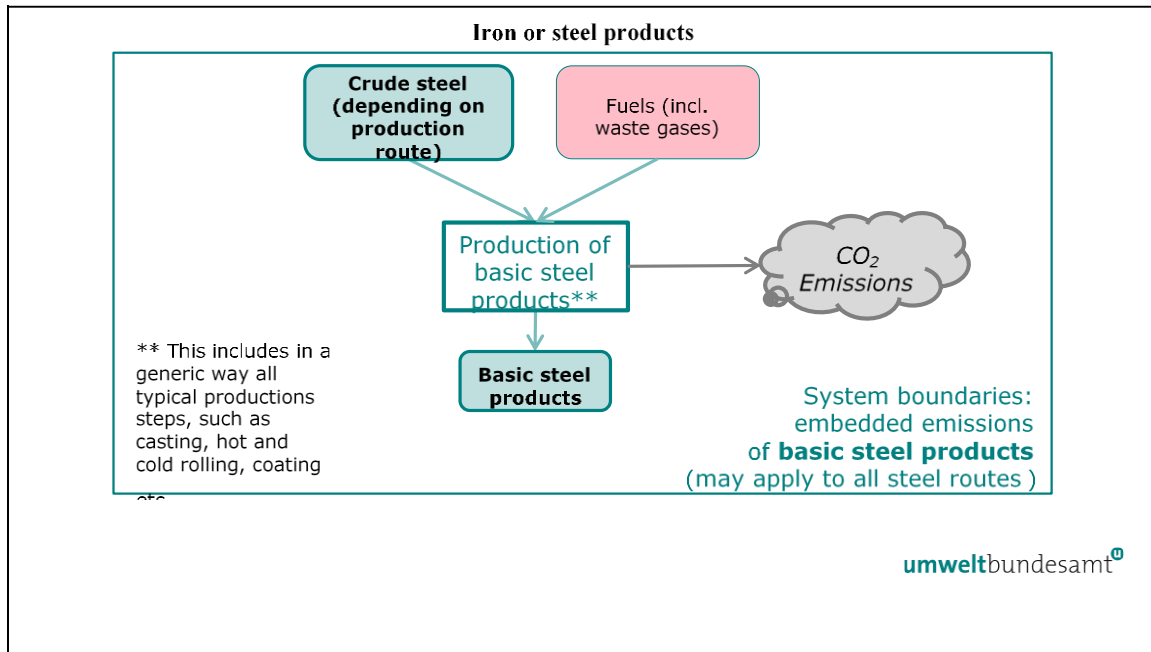
Rysunek 5-12: Granice systemowe stali Crude – szlak produkcji stali EAF.



Odpowiednimi prekursorami (jeżeli są stosowane w procesie) są: stal surowa; surówka, DRI; żelazostopy FeMn, FeCr, FeNi; oraz innych wyrobów z żeliwa lub stali.

Na poniższym rysunku 5-13 przedstawiono granice systemu dla wyrobów z żeliwa lub stali.

Rysunek 5-13: Granice systemowe procesu produkcji wyrobów żelaznych lub stalowych



Bezpośrednie emisje wynikają ze spalania paliw i emisji procesowych z oczyszczania spalin, w zależności od różnych kombinacji etapów produkcji przeprowadzanych w produkcji gotowych wyrobów żelaznych lub stalowych. Emisje pośrednie pochodzą z energii elektrycznej.

Należy zauważyć, że w przypadku końcowych wyrobów z żeliwa i stali, które zawierają więcej niż 5 % masy innych materiałów, np. materiałów izolacyjnych objętych kodem CN 7309 00 30 (zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), z żeliwa lub stali, o pojemności przekraczającej 300 l, pokryte lub izolowane termicznie), jako masę wytwarzanych towarów zgłasza się tylko masę żelaza lub stali.

5.6.4 Dodatkowe parametry raportowania

W poniższej tabeli wymieniono dodatkowe informacje dotyczące towarów CBAM, które operator powinien dostarczyć, wraz z danymi dotyczącymi emisji wbudowanych, w przekazywaniu danych dotyczących emisji do importera.

Tabela 5-11: Dodatkowe parametry sektora żelaza i stali ujęte w raporcie CBAM

Zagregowana kategoria Wymóg w zakresie sprawozdawczości dobra	
Spiekana ruda	— Żaden.
Surówka	— Główny środek redukujący stosowany w procesie. — % masy Mn, Cr, Ni, łącznie pozostałych pierwiastków stopowych.
FeMn Żelazomangan	— % masy Mn i węgla.
FeCr – Żelazochrom	— % masy Cr i węgla.
Feni – Żelazonikiel –	— % masy Ni i węgla.
DRI (bezpośrednio zredukowane żelazo)	— Główny środek redukujący stosowany. — % masy Mn, Cr, Ni, łącznie pozostałych pierwiastków stopowych.
Stal surowa	— Główny czynnik redukujący prekursora, jeśli jest znany. — Zawartość stopów w stali – wyrażona jako: — % masy Mn, Cr, Ni, łącznie pozostałych pierwiastków stopowych. — Tony złomu wykorzystanego do produkcji jednej tony surowej stali. — % złomu będącego złomem przedkonsumenckim.
Wyroby z żelaza i stali	— Główny środek redukujący stosowany w produkcji prekursorów, jeśli jest znany. — Zawartość stopów w stali – wyrażona jako: — % masy Mn, Cr, Ni, łącznie pozostałych pierwiastków stopowych. — % masy zawartych materiałów, które nie są żeliwne lub stalowe, jeżeli ich masa przekracza od 1 % do 5 % całkowitej masy towaru. — Tony złomu wykorzystanego do produkcji jednej tony produktu. — % złomu, który jest złomem przedkonsumenckim.

Dodatkowe parametry należy zgłosić w sprawozdaniu CBAM, gdy towar z żelaza lub stali jest importowany do UE w ramach CBAM.

5.7 Sektor aluminium

W polu tekstowym poniżej zaznaczono sekcje sektorowe w rozporządzeniu wykonawczym, mające znaczenie dla okresu przejściowego CBAM.

Odniesienia do rozporządzenia wykonawczego:

- **Załącznik II** sekcja 2 tabela 1 Zestawienie kodów CN ze zbiorczymi kategoriami towarów.
 - **Załącznik II** sekcja 3 Ścieżki produkcyjne, granice systemu i odpowiednie prekursory, określone w podsekcji: 3.17 – Aluminium nieobrobione plastycznie i 3.18 – Produkty z aluminium.
-

5.7.1 Jednostka produkcji i emisje wbudowane

Ilość zadeklarowanych towarów z aluminium przywożonych do UE powinna być wyrażona w tonach metrycznych. Jako operator należy rejestrować ilość towaru(-ów) CBAM wytworzonego(-ych) w procesie produkcji instalacji do celów sprawozdawczości.

Sektor przemysłowy	Aluminium
Jednostka towarów produkcyjna	Tony (metryczne), zgłaszane oddzielnie dla każdego rodzaju towarów sektorowych, według instalacji lub procesu produkcyjnego w kraju pochodzenia.
Powiązane działania	Wytwarzanie aluminium nieobrobionego plastycznie z tlenku glinu lub surowców wtórnych (złomu aluminium), za pomocą środków metalurgicznych, chemicznych lub elektrolitycznych; produkcja półprzetworzonych i podstawowych wyrobów aluminiowych.
Odpowiednie gazy cieplarniane	Dwutlenek węgla (CO ₂) i perfluorowęglowodory (CF ₄ i C ₂ F ₆)
Emisje bezpośrednie	Tony (metryczne) CO _{2e}
Emisje pośrednie	Ilość zużytej energii elektrycznej (MWh), źródła i współczynnik emisji wykorzystany do obliczenia emisji pośrednich w tonach (metryczny) CO ₂ lub CO _{2e} . <i>Należy zgłaszać oddzielnie w okresie przejściowym.</i>
Jednostka emisji wbudowanych	Tony emisji CO _{2e} na tonę towarów, zgłaszane oddzielnie dla każdego rodzaju towaru, według instalacji w kraju pochodzenia.

W okresie przejściowym sektor aluminium powinien uwzględniać zarówno emisje bezpośrednie, jak i pośrednie. Emisje pośrednie należy zgłaszać oddzielnie⁴⁸. Emisje należy zgłaszać w tonach

⁴⁸ Należy zauważyć, że w odniesieniu do tego sektora emisje pośrednie zgłaszane są wyłącznie w okresie przejściowym (a nie w okresie ostatecznym).

metrycznych ekwiwalentu CO₂ (tCO_{2e}) na tonę produkcji. Wartość tę należy obliczyć dla konkretnej instalacji lub procesu produkcyjnego w kraju pochodzenia.

W poniższych sekcjach określono elementy procesu produkcyjnego, które należy uwzględnić do celów monitorowania i sprawozdawczości.

5.7.2 Definicja i wyjaśnienie objętych nimi towarów sektorowych

W poniższej w tabeli wymieniono odpowiednie towary objęte okresem przejściowym CBAM w sektorze aluminium. Zagregowana kategoria towarów w lewej kolumnie definiuje grupy, dla których wspólne „procesy produkcyjne” mają być zdefiniowane do celów monitorowania.

Tabela 5-12: Towary CBAM w sektorze aluminium

Zagregowane towary kategoria	Produkt Kod CN	Opis
7601 Aluminium plastycznie	nieobrobione	Aluminium nieobrobione plastycznie
Aluminium produkty		
7603 —		
7608,		
7609 00 00, 7610, 7611 00 00,		7603 –proszki i płatki aluminium
7612, 7613 00 00, 7614, 7616		7604 –sztaby, pręty i kształtowniki z aluminium
		7605 – drut aluminiowy
		7606 – blachy, grube cienkie oraz taśmy o grubości przekraczającej 0,2 mm z aluminium,
		7607 – Folia aluminiowa (nawet zadrukowana lub na podłożu z papieru, tektury, tworzyw sztucznych lub podobnymi materiałami podkładowymi), o grubości (z wyłączeniem dowolnego podłoża) nieprzekraczającej 0,2 mm
		7608 – Rury i przewody rurowe z aluminium
		7609 00 00 –Łączniki rur lub przewodów rurowych (na przykład złączki nakrętne, kolanka, tuleje) z aluminium
		7610 – Konstrukcje z aluminium (z wyłączeniem budynków prefabrykowanych objętych pozycją 9406) oraz części takich konstrukcji (na przykład mosty i części mostów, wieże, maszty kratowe, dachy, szkielety konstrukcji dachów, drzwi i okna oraz ramy do nich i progi drzwiowe, balustrad, filarów i kolumn); płyty, pręty, kształtowniki, rury i temu podobne z aluminium, przygotowane do stosowania w konstrukcjach
		7611 00 00 – Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki aluminiowe, na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), o pojemności przekraczającej 300 litrów, nawet pokryte lub izolowane termicznie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne

Zagregowane towary kategoria	Opis produktu Kod CN
	7612 – Beczki, bębny, puszki, skrzynki i podobne pojemniki z aluminium (włączając sztywne lub składane pojemniki rurowe), na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), o pojemności nieprzekraczającej 300 litrów, nawet pokryte lub izolowane termicznie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne
	7613 00 00 – Pojemniki z aluminium na sprężony lub skroplony gaz
	7614 – Splotki, kable, taśmy plecione i temu podobne, z aluminium, nieizolowane elektrycznie
	7616 – Pozostałe artykuły z aluminium

Źródło: Załącznik I do rozporządzenia w sprawie CBAM; Rozporządzenie wykonawcze, załącznik II.

Zbiorcza kategoria towarów wymienione w powyższej tabeli obejmują zarówno gotowe produkty z aluminium, jak i prekursora „aluminium nieobrobionego plastycznie”, który jest zużywany do produkcji wyrobów aluminiowych.

Uwzględnia się wyłącznie materiały wsadowe wymienione jako odpowiednie prekursory do granic systemu procesu produkcji określonych w rozporządzeniu wykonawczym. W tabeli 5-13, wymieniono poniżej możliwe prekursory według zbiorczych kategorii towarów i ścieżek produkcji.

Tabela 5-13: Zagregowane kategorie towarów, drogi ich produkcji i ewentualnie odpowiednie prekursory

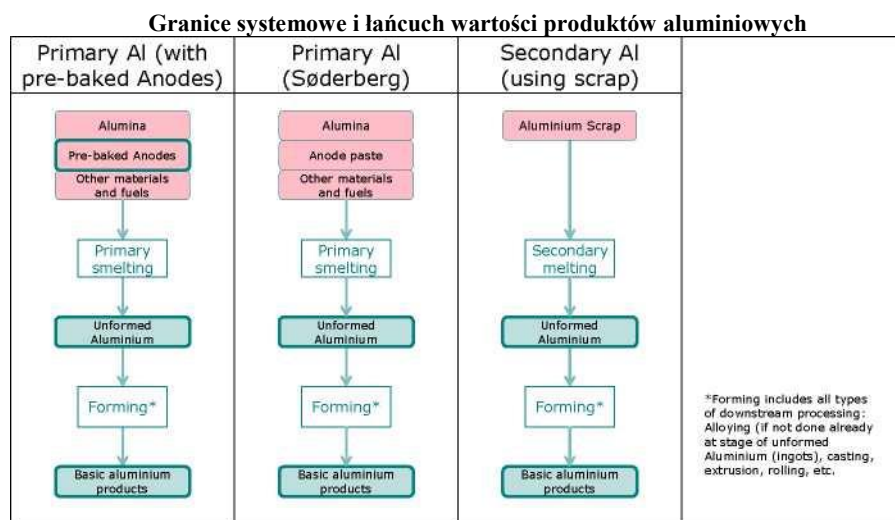
Kategoria zagregowanych towarów	Odpowiednie prekursory
Aluminium nieobrobione plastycznie <i>Aluminium pierwotne</i> <i>Aluminium wtórne</i>	Brak dla aluminium pierwotnego Dla aluminium wtórnego – aluminium nieobrobionego plastycznie z innych źródeł, jeżeli jest stosowany w procesie ⁴⁹
Produkty z aluminium	Aluminium nieobrobione plastycznie (zróżnicowane między aluminium pierwotne i wtórne, jeśli jest znane), inne produkty aluminiowe (jeżeli są stosowane w procesie produkcyjnym).

Aluminium nieobrobione plastycznie jest wytwarzane kilkoma ścieżkami produkcyjnymi („pierwotne aluminium” do wytopienia elektrolitycznego, „wtórnego aluminium” do topienia/recyklingu złomu) jako wlewki metalowe, bloki, kęsy, płyty lub podobne. Definiuje się go jako „towary proste”, ponieważ uważa się, że surowce (anody węglowe i tlenek glinu pierwotnego, złom do aluminium wtórnego) oraz paliwa użyte do jego produkcji mają zerową emisję wbudowaną.

⁴⁹ Należy zauważyć, że jeżeli produkt pochodzący z wtórnej ścieżki produkcji aluminium zawiera więcej niż 5 % pierwiastków stopowych, emisje wbudowane produktu oblicza się tak, jakby masa pierwiastków stopowych była nieobrobiona plastycznie aluminium z wytopienia pierwotnego.

Wymienione powyżej towary aluminiowe obejmują większość rodzajów wytwarzanych produktów aluminiowych⁵⁰. Produkty aluminiowe definiuje się jako towary złożone, ponieważ obejmują one emisje wbudowane z prekursora aluminium nieobrobionego plastycznie.

Rysunek 5-14: Granice systemu i łańcuch wartości produktów aluminiowych.



Umweltbundesamt®

Różnica w ścieżce wytopiania aluminium pierwotnego na powyższym schemacie wynika z różnych użytych materiałów elektrodowych, tj. Wytop pierwotny lub proces z anod Söderberg.

5.7.3 Określenie i wyjaśnienie odpowiednich procesów i dróg produkcji

Granice systemowe dla prekursora aluminium nieobrobionego plastycznie i dla produktów aluminiowych są odrębne i mogą, pod pewnymi warunkami, zostać dodane razem w celu uwzględnienia wszystkich procesów bezpośrednio lub pośrednio związanych z procesami produkcji tych towarów, w tym działań wsadowych do tego procesu i działań wyjściowych z tego procesu.

5.7.3.1 Aluminium nieobrobione plastycznie – Pierwotna (elektrolityczna) ścieżka produkcji wytopiania

Aluminium pierwotne jest wytwarzane przez elektrolizę tlenku glinu⁵¹ w ogniach elektrolitycznych. Podczas elektrolizy aluminium jest redukowane, a tlen z tlenku glinu jest uwalniany i łączy się z anodą węglową tworząc dwutlenek węgla i tlenek węgla – anody węglowe w procesie pierwotnego aluminium są zatem stale zużywane podczas procesu.

Pierwotne systemy ogni aluminiowych różnią się w zależności od rodzaju zastosowanej anody. Komórka elektrolityczna „Pre-baked” wykorzystuje wiele wstępnie spiekniętych anod węglowych, które muszą być regularnie wymieniane. Komórka elektrolityczna „Söderberg” wykorzystuje pojedynczą ciągłą anodę węglową, która jest samzapiekająca wewnątrz ogniwa za pomocą ciepła

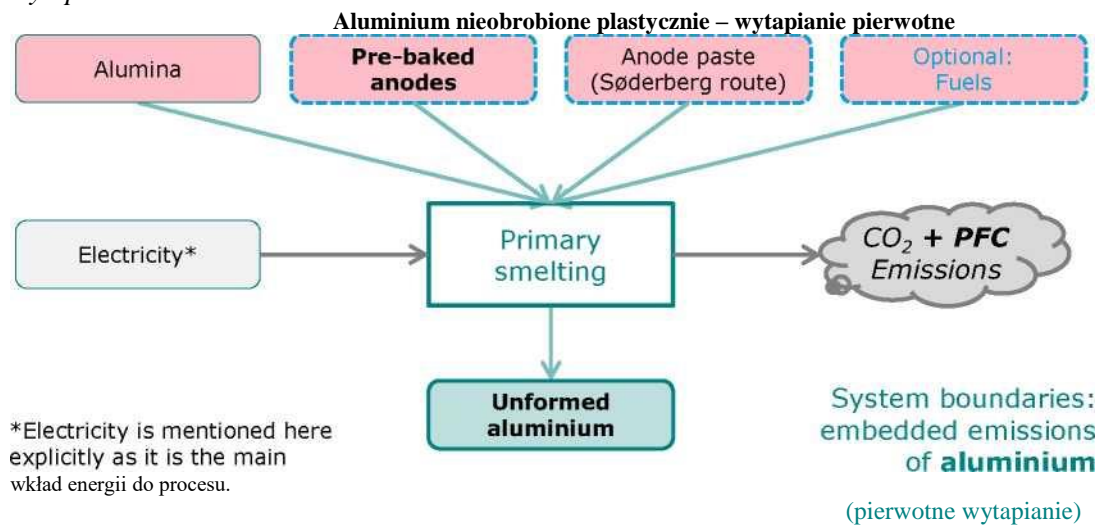
⁵⁰ Nie obejmuje kategorii CN 7615 dla niektórych artykułów gospodarstwa domowego i złomu aluminium CN 7602 00.

⁵¹ Tlenek glinu jest oczyszczonym tlenkiem glinu wytwarzanym przez dobroczynność rudy boksytu w procesie Bayera.

uwalnianego podczas procesu elektrolitycznego w hucie; „zielone” brykiety z pasty anodowej są dodawane na górze, podczas gdy anoda jest włożona skonsumowana na dole. Stopiony aluminium jest osadzany w katodzie i zbiera się na dnie elektrolizera, gdzie jest okresowo pobierany przez syfony próżniowe do tygli przed transportem do odlewni. W odlewni stopione aluminium jest przechowywane w piecach do dalszego przetwarzania przed odlewaniem wlewków, bloków, kęsów, płyt lub podobnych elementów; na tym etapie można również dodać niewielkie ilości czystego złomu handlowego.

Nie ma odpowiednich prekursorów dla pierwotnego aluminium, ponieważ składniki surowców stosowane przez oba rodzaje ogniw – tlenku glinu, wstępnie wypieczone anody węglowe, brykiety z zielonej pasty anodowej, kriolit i inne dodatki – są uważane za surowce, a zatem mają zerowy poziom emisji wbudowane.

Rysunek 5-15: Granice systemowe nieobrobionego plastycznie aluminium – pierwotna ścieżka produkcji wytapiania



5.7.3.2 Aluminium nieobrobione plastycznie – ścieżka produkcji wtórnego topienia (recyklingu)

Aluminium wtórne jest produkowane głównie ze złomu aluminium pokonsumpcyjnego zebranego do recyklingu (choć aluminium nieobrobione plastycznie także może być dodawane oddzielnie). Złom jest sortowany według typu (stopu odlewania lub kutego) i wymaganego rodzaju środków obróbki wstępnej (np. odwlekanie, odolejanie), a następnie ponownie wytapiany w odpowiednim typie pieca (zazwyczaj można stosować piece obrotowe lub pogłosowe, ale również piece indukcyjne) przed dalszym przetwarzaniem, w tym: stopowanie, obróbka stopowa (dodawanie soli lub chlorowania) i wreszcie odlewanie wlewków metalowych, bloków, kęsów, płyt lub podobnych. Typowymi paliwami są gaz ziemny, LPG lub olej opałowy.

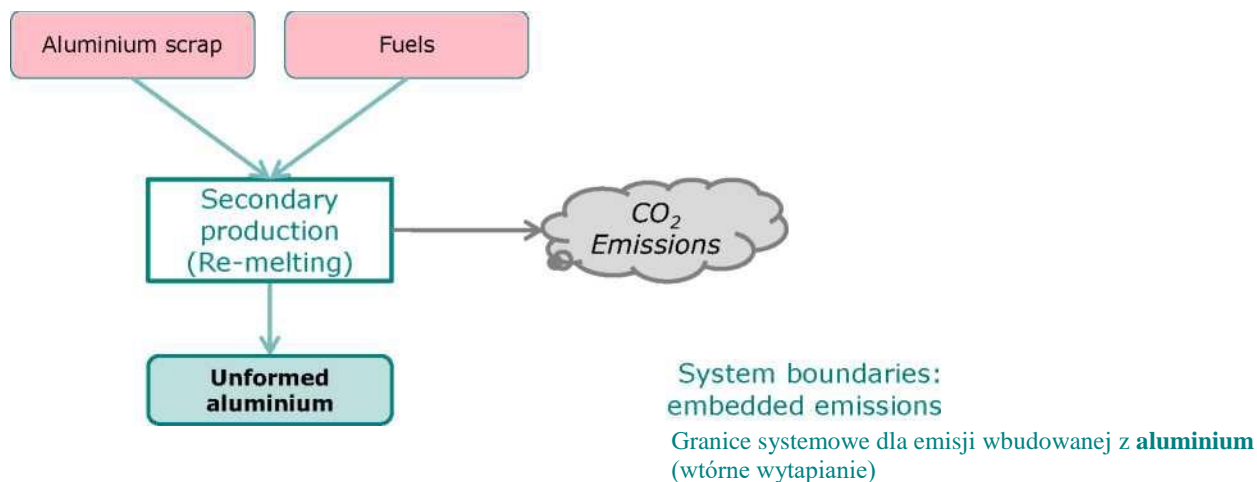
Wtórne topienie (recykling) aluminium wykorzystuje złom aluminiowy jako główny wkład.

Odpowiednim prekursorem jest aluminium nieobrobione plastycznie z innych źródeł, jeżeli jest stosowane w procesie.

Poniższy rysunek 5-16 przedstawia granice systemowe odpowiednich procesów dla wtórnej produkcji aluminium.

Rysunek 5-16: Granice systemowe aluminium nieobrobionego plastycznie – wtórne topienie szlaku produkcyjnego

Aluminium nieobrobione plastycznie – wtórne topienie



Należy zauważyć, że jeżeli produkt tego procesu zawiera więcej niż 5 % pierwiastków stopowych, emisje wbudowane produktu oblicza się tak, jakby masa pierwiastków stopowych była nieobrobiona plastycznie aluminium z wytopiania pierwotnego.

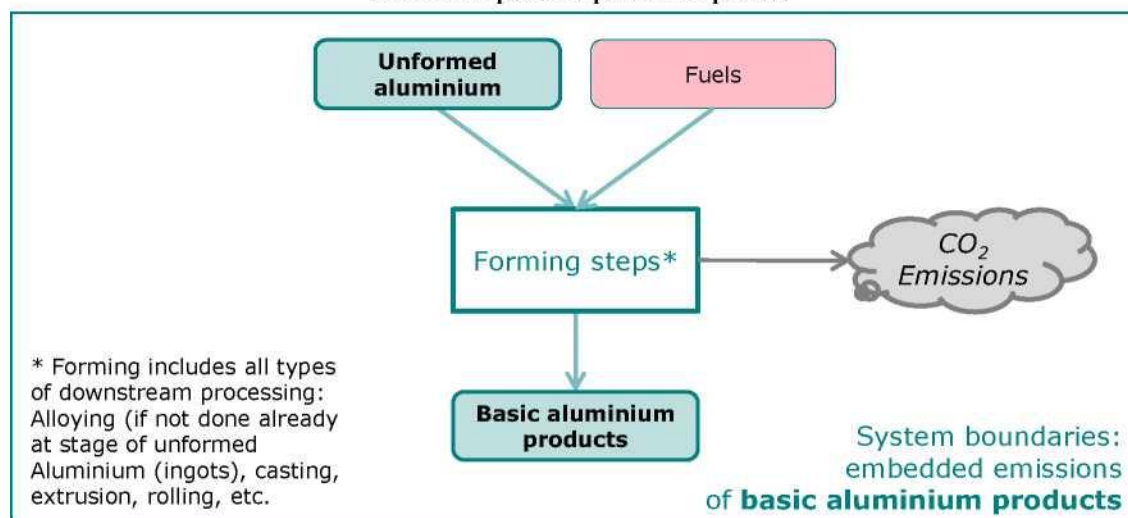
5.7.3.3 Proces produkcji wyrobów aluminiowych

Produkty aluminiowe są wytwarzane przez dalsze przetwarzanie prekursora aluminium nieobrobionego plastycznie (stopu lub niestopu). Produkty aluminiowe są wytwarzane przez różne procesy formowania, w tym wytłaczanie, odlewanie, walcowanie na gorąco i na zimno, kucie i ciągnienie. Wytłaczanie jest powszechnym procesem stosowanym do produkcji profili aluminiowych. Walcowanie na gorąco i na zimno może być stosowane do produkcji płyt, arkuszy i folii. Odlewanie może być wykorzystywane do wytwarzania złożonych form.

Odpowiednie prekursory to aluminium nieobrobione plastycznie, jeżeli są stosowane w procesie produkcji (pierwotne i wtórne aluminium powinno być traktowane oddzielnie, jeżeli znane są dane, ponieważ każdy z nich ma różne emisje wbudowane) oraz produkty aluminiowe, jeżeli są wykorzystywane w procesie produkcji.

Na poniższym rysunku 5-17 przedstawiono granice systemu odpowiednich procesów dla wyrobów aluminiowych.

Rysunek 5-17: Granice systemowe procesu produkcji wyrobów aluminiowych
Aluminium products production process



Bezpośrednie emisje wynikają z wszelkich paliw kopalnych wykorzystywanych w procesach formowania (np. gazu ziemnego wykorzystywanego do wstępnego podgrzewania kęsów aluminiowych w piecach magazynowych, przed kuciem). Bezpośrednie emisje mogą również wynikać z oczyszczania spalin. Emisje pośrednie są wynikiem zużycia energii elektrycznej w procesie. Nie ma emisji PFC wynikających z procesów formowania produktów aluminiowych.

Należy zauważyć, że w przypadku gdy produkt tego procesu zawiera więcej niż 5 % pierwiastków stopowych, emisje wbudowane produktu należy obliczać tak, jakby masa pierwiastków stopowych była nieobrobiona plastycznie aluminium z wytopienia pierwotnego.

Należy również zauważyć, że w przypadku produktów, które zawierają więcej niż 5 % masy innych materiałów, np. materiałów izolacyjnych objętych kodem CN 7611 00 00, podaje się tylko masę aluminium jako masę wyprodukowanych towarów.

5.7.4 *Dodatkowe parametry sprawozdawcze*

W poniższej tabeli wymieniono dodatkowe informacje dotyczące towarów CBAM, które operator powinien dostarczyć, wraz z danymi dotyczącymi emisji wbudowanych, w przekazywaniu danych dotyczących emisji do importera.

Tabela 5-14: *Dodatkowe parametry sektora aluminium ujęte w raporcie CBAM*

Zagregowana kategoria dobra	Wymóg sprawozdawczości w sprawozdaniu kwartalnym
Aluminium nieobrobione plastycznie	<ul style="list-style-type: none"> — Tony złomu wykorzystanego do produkcji jednej tony produktu z aluminium nieobrobionego plastycznie. — % złomu będącego złomem przedkonsumenckim. — Zawartość stopów w aluminium: Jeżeli całkowita zawartość pierwiastków innych niż aluminium przekracza 1 %, całkowity odsetek takich pierwiastków.
Produkty z aluminium	<ul style="list-style-type: none"> — Tony złomu wykorzystanego do produkcji jednej tony produktu z aluminium nieobrobionego plastycznie. — % złomu będącego złomem przedkonsumenckim. — Zawartość stopów w aluminium: Jeżeli całkowita zawartość pierwiastków innych niż aluminium przekracza 1 %, całkowity odsetek takich pierwiastków.

W sprawozdaniu CBAM należy zgłosić dodatkowe parametry, gdy towar końcowy zostanie przywieziony do UE w ramach CBAM.

OBOWIĄZKI SPRAWOZDAWCZE

6.1.1 *Raportowanie bezpośrednich i pośrednich emisji wbudowanych*

W okresie przejściowym należy zgłaszać zarówno „emisje bezpośrednie⁵²”, jak i „emisje pośrednie”⁵³.

Bezpośrednie emisje wbudowane to emisje przypisywane odpowiedniemu procesowi produkcji wytwarzającemu towar, w oparciu o bezpośrednie emisje z instalacji produkującej, emisje z odpowiednich przepływów ciepła, przepływy materiałów, gazy odlotowe (w stosownych przypadkach) oraz bezpośrednie emisje wbudowane z dowolnego odpowiedniego prekursora.

Pośrednie emisje wbudowane to emisje pośrednie przypisywane odpowiedniemu procesowi produkcyjnemu wytwarzającemu towary w instalacji produkcyjnej oraz pośrednie emisje wbudowane z wszelkich odpowiednich prekursorów.

Regułą międzysektorową jest to, że w przypadku gdy w tej samej instalacji wykorzystuje się kilka ścieżek produkcji do produkcji towarów objętych tym samym kodem CN, a ścieżki te są przypisane do odrębnych procesów produkcyjnych, emisje wbudowane tych towarów należy obliczać oddzielnie dla każdej ścieżki produkcji.

Emisje wbudowane w towary prekursorowe

Operator powinien uwzględnić emisje wbudowane w towary prekursorowe (zarówno emisje bezpośrednie, jak i pośrednie, jak wyżej) przy obliczaniu całkowitych emisji wbudowanych dla ostatecznego towaru, czyniąc to „złożonym towarem”. Emisje wbudowane odnośnych towarów prekursorowych⁵⁴ są dodawane do emisji wbudowanych ze złożonego towaru.

6.1.2 Jednostki zgłaszania emisji wbudowanych

Jednostką służącą do zgłaszania wbudowanych gazów cieplarnianych jest „tona CO₂e⁵⁵”, co oznacza jedną tonę metryczną dwutlenku węgla („CO₂”) lub ilość wszelkich innych gazów cieplarnianych wymienionych w załączniku I o równoważnym współczynniku ocieplenia globalnego („e”); tj. w stosownych przypadkach emisje N₂O i PFC powinny zostać przeliczone na ich wartość „tCO₂e”.

Do celów sprawozdawczych dane dotyczące emisji wbudowanych należy zaokrąglić do całkowitych ton CO₂e w okresie sprawozdawczym. Parametry stosowane do obliczania zgłoszonych emisji wbudowanych należy zaokrąglić, aby uwzględnić wszystkie cyfry znaczące, maksymalnie do 5 miejsc po przecinku. Poziom zaokrąglenia wymagany dla parametrów stosowanych w takich obliczeniach będzie zależał od dokładności i precyzji zastosowanych urządzeń pomiarowych.

6.1.3 Emisje wbudowane

Do celów CBAM pojęcie emisji wbudowanych opiera się na zasadach i wymogach dotyczących śladu węglowego produktów (CFP), **ale** nie jest w pełni zgodne z tymi zasadami i wymogami. CFP jest zwykle rozumiana jako ilość emisji gazów cieplarnianych (wyrażona jako kg lub t CO₂e) na *zadeklarowaną jednostkę*, (np. tona towaru) w oparciu o perspektywę cyklu życia obejmującą

⁵² emisje bezpośrednie” oznaczają emisje z procesów produkcyjnych towarów, w tym emisje z produkcji ogrzewania i chłodzenia zużyte podczas procesów produkcyjnych, niezależnie od lokalizacji produkcji ogrzewania i chłodzenia

⁵³ emisje pośrednie” oznaczają emisje pochodzące z produkcji energii elektrycznej, która jest zużywana podczas procesów produkcyjnych towarów, niezależnie od miejsca produkcji zużytej energii elektrycznej.

⁵⁴ W przypadku gdy prekursor sam w sobie jest towarem złożonym, proces ten powtarza się rekurencyjnie, dopóki nie będą miały znaczenia już żadne prekursora

⁵⁵ tona CO₂e” oznacza jedną tonę metryczną dwutlenku węgla („CO₂”) lub ilość wszelkich innych gazów cieplarnianych wymienionych w załączniku I o równoważnym współczynniku ocieplenia globalnego

wszystkie znaczące emisje z procesów wyższego i niższego szczebla (zwane etapami cyklu życia), od górnictwa i produkcji po transport, użytkowanie i koniec eksploatacji.

Różnica w stosunku do zakresu CFP wynika z faktu, że CBAM ma obejmować te same emisje, które byłyby objęte EU ETS, gdyby produkcja znajdowała się w UE. Granice systemowe emisji objętych EU ETS, a zatem CBAM, są **węższe niż w ramach CFP**. Emisje niższego szczebla (emisje pochodzące ze stosowania i wycofania z eksploatacji) produktów nie wchodzą w zakres EU ETS i CBAM. Nie uwzględniono również emisji uwzględnianych w transporcie materiałów między miejscami i z procesów znajdujących się dalej na wcześniejszych etapach łańcucha dostaw. Tabela 6-1 podsumowuje to graficznie.

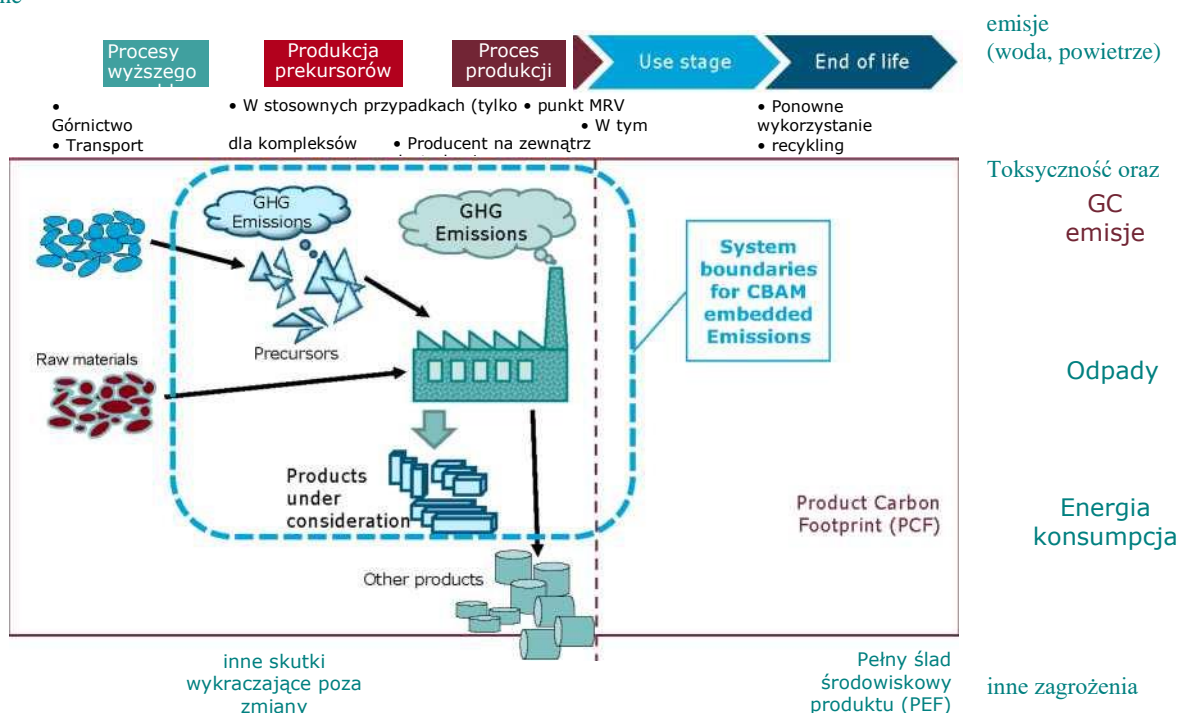
Do celów określenia emisji wbudowanych CBAM na poziomie produktu punktem wyjścia są emisje z instalacji. Emisje z instalacji są podzielone („przypisane”) na emisje z jej procesów produkcyjnych. Następnie dodaje się wszelkie istotne emisje wbudowane materiałów prekursorowych, a wynik jest podzielony przez poziom działalności każdego procesu produkcyjnego, co skutkuje „specyficznymi emisjami wbudowanymi” towarów wynikających z procesu produkcyjnego.

Kwestie te znajdują odzwierciedlenie w definicjach emisji bezpośrednich i pośrednich określonych w rozporządzeniu w sprawie CBAM oraz w załączniku IV do tego rozporządzenia, w którym określono podstawowe podejście obliczeniowe, które wymaga w szczególności uwzględnienia materiałów prekursorowych.

Rysunek 6-1: Porównanie śladu środowiskowego produktu, śladu węglowego produktu i określonego częściowego śladu węglowego, które mają być wykorzystane do określenia emisji wbudowanych w CBAM.

Porównanie zakresów w śladach produktowych i wymagań CBAM

Inne



Cykl życia do „śmierci” towaru

6.1.4 Emisje pośrednie

Do celów okresu przejściowego CBAM pośrednie emisje wbudowane muszą być zgłaszane oddzielnie od bezpośrednich emisji wbudowanych w odniesieniu do wszystkich objętych nią towarów.

Emisje pośrednie z instalacji lub procesu produkcyjnego są równoważne emisjom spowodowanym, odpowiednio, produkcją energii elektrycznej zużywanej w instalacji lub procesie produkcji towarów, pomnożonym przez mający zastosowanie współczynnik emisji dla energii elektrycznej:

$$AttrEm_{indir} = Em_{ei} = E_i \cdot EF_{eI}$$

Gdzie:

$AttrEm_{indir}$ to pośrednie przypisane emisje z procesu produkcyjnego wyrażone w t CO₂;

Em_{ei} to emisje związane z produkowaną lub zużytą energią elektryczną, wyrażone w t CO₂;

E_i oznacza zużyta energią elektryczną wyrażoną w MWh lub TJ; oraz

EF_{eI} to współczynnik emisji dla stosowanej energii elektrycznej, wyrażony w tCO₂/MWh lub tCO₂/TJ.

Ogólną zasadą dotyczącą współczynnika emisji jest stosowanie wartości domyślnej podanej w tym celu przez Komisję Europejską. W sekcji 6 załącznika IV określono jednak warunki, na jakich można wykorzystać rzeczywiste dane dla współczynnika emisji:

- Jeżeli istnieje bezpośredni związek techniczny między instalacją, w której produkowany jest przywożony towar, a źródłem wytwarzania energii elektrycznej; lub
- Jeżeli operator tej instalacji zawarł umowę zakupu energii elektrycznej z producentem energii elektrycznej znajdującym się w państwie trzecim na ilość energii elektrycznej odpowiadającą ilości, w odniesieniu do której wnioskowano o zastosowanie określonej wartości [współczynnika emisji].

W związku z tym, jeżeli operator wytwarza energię elektryczną w ramach własnej instalacji, prowadzący instalację może określić współczynnik emisji stosowany do obliczania i sprawozdawczości w zakresie emisji pośrednich. Jeżeli operator otrzymuje energię elektryczną z instalacji bezpośrednio połączonej technicznie i jeżeli instalacja ta stosuje takie same metody monitorowania, jak określono w rozporządzeniu wykonawczym CBAM, prowadzący instalację powinien stosować współczynnik emisji określony przez operatora tej instalacji. Ponadto, jeśli instalacja ma umowę zakupu energii elektrycznej⁵⁶ z instalacją bardziej odległą, należy ponownie zastosować współczynnik emisji podany przez tego dostawcę energii elektrycznej. We wszystkich innych przypadkach, tj. w odniesieniu do energii elektrycznej otrzymanej z sieci, stosuje się **domyślny współczynnik emisji energii elektrycznej w danym kraju lub regionie** przewidziany przez Komisję Europejską. Te wartości domyślne opierają się na danych MAE i są udostępniane za pośrednictwem przejściowego rejestru CBAM Komisji.

6.1.5 Dodanie emisji prekursorów

W okresie przejściowym można stosować standardowe wartości emisji wbudowanych, przedstawione w rozporządzeniu wykonawczym, w przypadku gdy prekurem jest towar

⁵⁶ Załącznik IV do rozporządzenia w sprawie CBAM określa: „*umowa zakupu energii elektrycznej*” oznacza umowę, na mocy której dana osoba zgadza się na zakup energii elektrycznej bezpośrednio od producenta energii elektrycznej

CBAM.

Wartości domyślne mogą być stosowane do obliczania emisji wbudowanych towarów prekursorowych, które są wykorzystywane jako wkłady i zużywane w procesie produkcji w odniesieniu do innych towarów CBAM, w przypadku gdy rzeczywista intensywność emisji tych towarów prekursorowych nie jest dostępna.

Domyślne wartości współczynników emisji zostały obliczone przez Komisję Europejską (w stosownych przypadkach zarówno dla emisji bezpośrednich, jak i pośrednich) według kodu CN. Są one publikowane na specjalnej stronie internetowej Komisji Europejskiej poświęconej CBAM, a taksonomia znajduje się w tabelach sektorowych w **załączniku C** do niniejszego dokumentu:

- Wartości domyślne podane na 4-cyfrowym poziomie kodu CN mają zastosowanie do wszystkich towarów należących do tej czterocyfrowej kategorii kodu CN (tj. niezależnie od cyfr następujących po pierwszych czterech cyfrach).
- Wartości domyślne podane na 6-cyfrowym poziomie kodu CN mają zastosowanie do wszystkich towarów objętych tą 6-cyfrową kategorią kodów CN.
- Domyślne wartości podane na 8-cyfrowym poziomie kodu CN mają zastosowanie tylko do tego 8-cyfrowego kodu CN – w większości przypadków te 8-cyfrowe kody dotyczą przemysłu stalowego, odzwierciedlając zakres różnych dróg produkcji i stosowanych pierwiastków stopowych.
- W wielu przypadkach ta sama wartość domyślna ma zastosowanie do kilku kodów CN wymienionych w załączniku C.

Uczestnicy, którzy chcą stosować wartości domyślne na specjalnej stronie internetowej Komisji Europejskiej dotyczącej CBAM, powinni zauważyć, że są one ustalone na stosunkowo wysokim poziomie intensywności emisji, a zatem korzystniejsze może być stosowanie rzeczywistych wartości dla towarów prekursorowych, o ile są one dostępne.

6.1.6 Domyślne współczynniki emisji dla prekursorów

Do obliczania wbudowanych bezpośrednich i pośrednich emisji towarów prekursorowych można stosować domyślne współczynniki emisji, w przypadku gdy te towary prekursorowe są wykorzystywane jako nakłady i są zużywane w procesie produkcji innych towarów CBAM.

Czynniki te są publikowane na specjalnej stronie internetowej Komisji Europejskiej dotyczącej CBAM i są wymienione według zagregowanych kategorii towarów, ścieżki produkcji i odpowiedniego prekursora. Te domyślne wartości – oddzielne bezpośrednie i pośrednie wskaźniki emisji oraz specjalna emisja wbudowanych (SEE - specific embedded emissions) (tCO_2e /t towar) dla każdego dobra prekursora.

Ograniczenia dotyczące stosowania wartości domyślnych:

Importerzy z UE mogą stosować te wartości w celu zapewnienia zgodności z wymogami CBAM”, w przypadku gdy nie otrzymają Państwo na czas odpowiednich danych od operatorów instalacji produkujących towary CBAM. Mogą być stosowane:

- Bez limitu ilościowego do dnia **31 lipca 2024 r.**, tj. do wykorzystania w pierwszych trzech kwartalnych sprawozdaniach CBAM.
- Bez ograniczeń czasowych, ale ograniczonych ilościowo: w przypadku towarów złożonych do 20 % całkowitych emisji wbudowanych można określić za pomocą szacunków. Stosowanie wartości domyślnych przedstawionych przez Komisję kwalifikowałoby się jako „szacunek”.

W przypadku zgłaszania zgłaszających wartości domyślne mogą służyć jako narzędzie do sprawdzania wiarygodności danych dotyczących emisji wbudowanych dostarczanych przez

operatorów, ponieważ wartości domyślne określa się jako średnie globalne wartości oparte na publicznie dostępnych źródłach. Jeśli wartości podane przez operatora różnią się znacznie od wartości domyślnych, zaleca się sprawdzenie u operatora, że nie ma błędu w danych lub obliczeniach emisji wbudowanych.

Domyślne współczynniki emisji dla energii elektrycznej z sieci

W przypadku zużycia energii elektrycznej w sieci w procesie produkcyjnym można zastosować wartość domyślną w oparciu o:

- Średni współczynnik emisji energii elektrycznej z sieci (w kraju pochodzenia energii elektrycznej), na podstawie danych Międzynarodowej Agencji Energetycznej (IEA) dostarczonych przez Komisję Europejską w rejestrze przejściowym CBAM; lub
- Każdy inny współczynnik emisji z sieci elektroenergetycznej kraju pochodzenia na podstawie **publicznie dostępnych danych** reprezentujących średni współczynnik emisji⁵⁷ lub współczynnik emisji CO₂

Należy zauważyć, że specyficzne dla rynku współczynniki emisji określone np. przez „gwarancje pochodzenia” lub „zielone certyfikaty” itp. nie są dozwolone.

6.2 Wymagania sprawozdawcze

W tej sekcji przedstawiono sposób raportowania produkcji i emisji wbudowanych w okresie przejściowym CBAM. Pole tekstowe poniżej oznacza kluczowe sekcje rozporządzenia wykonawczego dotyczące sprawozdawczości, istotne dla okresu przejściowego CBAM.

Odniesienia do rozporządzenia wykonawczego:

Załącznik II sekcja 1 Definicje.

Załącznik III sekcja F Zasady przypisywania emisji z instalacji do towarów.

Załącznik III sekcja I Komunikacja przez operatora danych do wykorzystania przez zgłaszającego sprawozdawcę w sprawozdaniu CBAM.

Wartości domyślne do obliczania emisji wbudowanych, podane przez Komisję Europejską i opublikowane na specjalnej stronie internetowej CBAM.

6.2.1 Zgłaszanie ilości przywożonych towarów

W danym okresie sprawozdawczym należy podać całkowitą ilość przywożonych towarów, która spełnia określoną specyfikację produktu CN dla tego towaru, i wyrażona w tonach lub MWh w odniesieniu do energii elektrycznej.

6.2.2 Zgłaszanie jakości niektórych przywożonych towarów

⁵⁷ Rozporządzenie CBAM określa: „Współczynnik emisji energii elektrycznej” oznacza wartość domyślną, wyrażoną w CO₂e, odpowiadającą intensywności emisji energii elektrycznej zużytej do produkcji towarów.

Istnieją pewne dodatkowe parametry kwalifikujące się, które jako importer UE muszą zgłaszać w ramach CBAM. Zależą one od importowanych towarów. Na przykład w przypadku cementów przywożonych należy podać całkowitą zawartość klinkieru, w przypadku nawozów mieszanych zawartość różnych form azotu itp. Odpowiednie parametry wymieniono w sekcji 2 załącznika IV do rozporządzenia wykonawczego.

Musisz upewnić się, że zbierasz wszystkie parametry niezbędne dla towarów CBAM od producenta(-ów) importowanego(-ych) towaru(-ów).

Te dodatkowe wymogi w zakresie sprawozdawczości zostały wymienione dla każdego sektora w sekcji 57 dla każdego sektora. Niektóre z tych parametrów wymagają informacji o jakości produktów, takich jak na przykład zawartość klinkieru w cemencie, zawartość niektórych pierwiastków stopowych w stali, ilość złomu wykorzystywanego do produkcji stali i aluminium, stężenie kwasu azotowego lub amoniaku wodnego oraz zawartość różnych form azotu w mieszanych nawozach.

Należy zauważyć, że zróżnicowanie towarów według ich jakości wymaga przekazywania danych na bardziej szczegółowym poziomie niż tylko kody CN. **Na przykład, jeśli importujesz trzy różne gatunki nawozów mieszanych, będziesz musiał zgłosić je jako trzy oddzielne towary o tym samym kodzie CN z różnymi danymi dotyczącymi emisji i składu.**

6.2.3 *Raportowanie bezpośrednich i pośrednich emisji wbudowanych*

W okresie przejściowym należy uwzględnić zarówno „emisje bezpośrednie⁵⁸”, jak i „emisje pośrednie⁵⁹”, w raportowaniu emisji wbudowanych z przywożonych towarów.

W przypadku gdy do produkcji towarów objętych tym samym kodem CN zastosowano kilka dróg produkcji, a drogi produkcyjne są przypisane różnym procesom produkcyjnym, emisje wbudowane towarów są obliczane i zgłaszane oddzielnie dla każdej drogi produkcji.

Emisje wbudowane w towary prekursorowe

Prowadzący instalację powinien uwzględnić emisje wbudowane w towary prekursorowe (zarówno emisje bezpośrednie, jak i pośrednie) przy obliczaniu całkowitych emisji wbudowanych dla ostatecznego towaru, czyniąc to „towarem złożonym”. Emisje wbudowane odnośnych towarów prekursorowych⁶⁰ są dodawane do emisji wbudowanych ze złożonego towaru.

Włączenie emisji wbudowanych towarów prekursorowych jest konieczne, aby zapewnić porównywalność kosztów emisji dwutlenku węgla w ramach EU ETS i CBAM. Odpowiednie emisje gazów cieplarnianych⁶¹ objętych również załącznikiem I do dyrektywy 2003/87/WE w sprawie EU ETS, a mianowicie⁶² dwutlenku węgla (CO₂) dla wszystkich sektorów, a dodatkowo podtlenkiem azotu (N₂O) w przypadku niektórych towarów nawozowych i perfluorowęglowodorów (PFC) w przypadku niektórych towarów z aluminium.

⁵⁸ emisje bezpośrednie” oznaczają emisje z procesów produkcyjnych towarów, w tym emisje z produkcji ogrzewania i chłodzenia zużyte podczas procesów produkcyjnych, niezależnie od lokalizacji produkcji ogrzewania i chłodzenia

⁵⁹ emisje pośrednie” oznaczają emisje pochodzące z produkcji energii elektrycznej, która jest zużywana podczas procesów produkcyjnych towarów, niezależnie od miejsca produkcji zużytej energii elektrycznej

⁶⁰ W przypadku gdy prekursor sam w sobie jest towarem złożonym, proces ten powtarza się rekurencyjnie, dopóki nie będą miały znaczenia już żadne prekursorzy.

⁶¹ gazy cieplarniane” oznaczają gazy cieplarniane określone w załączniku I w odniesieniu do każdego z towarów wymienionych w tym załączniku;

⁶² Rozporządzenie CBAM, pkt 17

6.2.4 Jednostki zgłaszania emisji wbudowanych

Jednostką służącą do zgłaszania wbudowanych gazów cieplarnianych jest „tona CO₂e⁶³”, co oznacza jedną tonę metryczną dwutlenku węgla („CO₂”) lub ilość wszelkich innych gazów cieplarnianych wymienionych w załączniku I o równoważnym współczynniku ocieplenia globalnego („e⁶³”); tj. w stosownych przypadkach emisje N₂O i PFC powinny zostać przeliczone na ich wartość „tCO₂e”.


Do celów sprawozdawczych dane dotyczące emisji wbudowanych należy zaokrąglić do całkowitych ton CO₂e w okresie sprawozdawczym. Parametry stosowane do obliczania zgłoszonych emisji wbudowanych należy zaokrąglić, aby uwzględnić wszystkie cyfry znaczące, maksymalnie do 5 miejsc po przecinku. Poziom zaokrąglenia wymagany dla parametrów stosowanych w takich obliczeniach będzie zależał od dokładności i precyzji zastosowanych urządzeń pomiarowych.

6.2.5 Zgłaszanie należnych skutecznych opłat za emisję gazów cieplarnianych

Aby zapewnić sprawiedliwe traktowanie towarów wyprodukowanych w różnych instalacjach w różnych jurysdykcjach, importer musi zgłosić „skuteczną cenę emisji dwutlenku węgla należną⁶⁴” za produkcję towarów CBAM. Może to być stosowane na szczeblu krajowym lub niższym niż krajowy.

„Efektywna cena emisji dwutlenku węgla” to rzeczywista cena za tonę CO₂e opłacona i powinna uwzględniać:

- Rzeczywistą cenę za tonę CO₂e w systemie ustalania opłat za emisję gazów cieplarnianych
- w danej jurysdykcji;
- Uwzględnienie emisji z procesów produkcyjnych w ramach ustalania opłat za emisję gazów cieplarnianych schemat (bezpośrednie, pośrednie, rodzaje gazów cieplarnianych itp.)
- Wszelkie mające zastosowanie „rabaty⁶⁵”, tj. ilość bezpłatnych uprawnień (w przypadku ETS) lub wszelkie wsparcie finansowe, rekompensatę lub inną formę rabatu otrzymanego w tej jurysdykcji, za tonę produktu istotnego dla CBAM; oraz
- W przypadku towarów złożonych – opłata za emisję dwutlenku węgla należna (po otrzymaniu rabatów) za wszelkie istotne materiały prekursorowe zużyte w procesie produkcji.

W okresie przejściowym jest to obowiązek sprawozdawczy dla importerów; jednak w ostatecznym okresie ujawnienie tych informacji zapewni importerom **rabat w tej kwocie należnej od osoby odpowiedzialnej** za obowiązek CBAM. 

Całkowitą należną opłatę za emisję dwutlenku węgla należy przypisać towarom CBAM w podobny sposób jak specyficzne emisje wbudowane.

Należna opłata za emisję dwutlenku węgla może być przypisana procesowi produkcji i zbiorczej kategorii towarów w podobny sposób do sposobu obliczania indywidualnych emisji wbudowanych

⁶³ „tona CO₂e” oznacza jedną tonę metryczną dwutlenku węgla („CO₂”) lub ilość wszelkich innych gazów cieplarnianych wymienionych w załączniku I o równoważnym współczynniku ocieplenia globalnego

⁶⁴ Rozporządzenie CBAM określa: „cena emisji dwutlenku węgla” oznacza kwotę pieniężną zapłaconą w państwie trzecim w ramach systemu redukcji emisji dwutlenku węgla, w formie podatku, opłaty lub opłaty lub w formie uprawnień do emisji w ramach systemu handlu uprawnieniami do emisji gazów cieplarnianych, obliczoną na podstawie gazów cieplarnianych objętych takim środkiem i uwolnioną podczas produkcji towaru.

⁶⁵ Rozporządzenie wykonawcze określa: „rabat” oznacza każdą kwotę, która zmniejsza kwotę należną lub zapłaconą przez osobę zobowiązaną do zapłaty opłaty za emisję dwutlenku węgla, przed jej uiszczeniem lub później, w formie pieniężnej lub w jakiegokolwiek innej formie.

i powinna być wyrażona w euro za tonę dobra CBAM.

W przypadku towarów złożonych, w przypadku gdy odpowiednie prekursory są używane w procesie produkcyjnym, należy dodać opłatę za emisję dwutlenku węgla należną od dostawcy do ceny ustalonej dla złożonego towaru CBAM oraz obliczoną cenę emisji dwutlenku węgla.

Jeżeli dostawca prekursora nie dostarczy wymaganych informacji, należy przyjąć, że cena emisji dwutlenku węgla należna za prekursor jest zerowa.

Dwa główne rodzaje funkcjonującego systemu ustalania opłat za emisję gazów cieplarnianych to **system handlu uprawnieniami do emisji (ETS)** lub **cena emisji dwutlenku węgla w formie podatku, lub opłaty emisyjnej**. W takich przypadkach rodzaje informacji, które operatorzy powinni zgłaszać, są następujące:

Cena emisji dwutlenku węgla w ramach systemu handlu uprawnieniami do emisji (ETS):

- Średnia roczna cena uprawnień/certyfikatów odnoszących się do jednej tony metrycznej CO₂e w obowiązującej walucie;
- Szczegółowe informacje na temat zasad ETS⁶⁶, takie jak to, czy ma ono zastosowanie do emisji bezpośrednich lub pośrednich;
- Całkowite emisje, w odniesieniu, do których musieli Państwo umorzyć uprawnienia lub certyfikaty;
- Całkowita liczba uprawnień lub certyfikatów, które otrzymał bezpłatnie operator instalacji, jako „bezpłatny przydział”;
- wynikająca z tego różnica między emisjami a przydziałem bezpłatnych uprawnień. Jeżeli ta ostatnia przewyższa emisje, należną opłatę za emisję dwutlenku węgla należy zgłosić jako zero.

Cena emisji dwutlenku węgla w formie podatku, opłaty lub inną formą rekompensat:

- Średnia roczna kwota podatku, opłaty lub bezpłatnego przydziału odnoszącej się do jednej tony metrycznej CO₂e w obowiązującej walucie. Jeżeli ilość jest inna, np. dla różnych stosowanych paliw, dla każdego okresu sprawozdawczego należy określić średnią ważoną stawkę odpowiadającą koszykowi paliw w danej instalacji;
- Szczegółowe informacje na temat zasad odnoszących się do podatku, opłaty lub bezpłatnego przydziału⁶⁶, np. do bezpośrednich i/lub pośrednich emisji lub specyficznych procesów lub paliw itp.;
- Całkowite emisje, za które należało zapłacić cenę za emisję dwutlenku węgla w ramach podatku, opłaty lub bezpłatnego przydziału;
- Wszelkie rabaty, które zostały dopuszczone do złożenia wniosku o zapłatę podatku od emisji dwutlenku węgla, opłaty lub bezpłatnego przydziału;
- Wynikający z tego całkowity podatek od emisji dwutlenku węgla zapłacony. Jeżeli rabat przekracza stawkę podatkową przed zastosowaniem rabatu (lub zwrotu), należną opłatę za emisję dwutlenku węgla należy zgłosić jako zero.

Możliwe mogą być inne rodzaje systemu opłat za emisję gazów cieplarnianych, takie jak finansowanie działań związanych z klimatem opartym na wynikach (RBCF), ale nie są one typowe dla sektorów przemysłu i nie kwalifikują się na mocy przepisów dotyczących CBAM.

Kurs wymiany między obowiązującą walutą należnej ceny emisji dwutlenku węgla a euro będzie stosowany automatycznie w rejestrze przejściowym CBAM po wprowadzeniu raportu CBAM

⁶⁶ Importerzy będą musieli przedstawić opis i wskazanie aktu prawnego – tj. podać odniesienie do rozporządzenia, najlepiej jako łącze internetowe. W związku z tym należy również podać te informacje

przez zgłaszającego, przy zastosowaniu średniego rocznego kursu wymiany z poprzedniego roku.

6.2.6 Informacje istotne dla importerów

W okresie przejściowym importerzy zgłaszają szczegóły dotyczące zarówno **należnej ceny emisji dwutlenku węgla** (tj. ceny emisji dwutlenku węgla w kraju pochodzenia), jak i **produktów CBAM objętych ceną emisji dwutlenku węgla**, chociaż szczegółowe informacje, które należy podać, będą się różnić w zależności od rodzaju funkcjonującego systemu ustalania opłat za emisję gazów cieplarnianych (ETS, podatek od emisji dwutlenku węgla, opłata lub inne, jak wyżej). Szczegóły, które należy podać, podsumowano w poniższej tabeli.

Tabela 6-1: Zgłaszanie należnej ceny emisji dwutlenku węgla

Kategoria raportu kwartalnego	Wymagane szczegółowe informacje
Należna cena emisji dwutlenku węgla	<ul style="list-style-type: none"> — Numer sekwencji emisji (na rejestr przejściowy CBAM). — Rodzaj ceny emisji dwutlenku węgla (np. ETS lub opłata za emisję dwutlenku węgla w formie podatku, opłaty lub innych), otrzymane rabaty (która w przypadku ETS może być przydziałem bezpłatnych uprawnień) lub jakakolwiek inna forma rekompensaty (np. obniżona stawka opodatkowania dla energochłonnego przemysłu). — Opis i wskazanie aktu prawnego – tj. należy podać opis regulacji/aktu w sprawie ustalania opłat za emisję gazów cieplarnianych, które ustanawia system ETS lub podatek od emisji dwutlenku węgla, opłatę w kraju pochodzenia oraz podać odniesienie do regulacji/aktu. — Kwota należnej opłaty za emisję dwutlenku węgla – w walucie kraju pochodzenia, w którym opłata za emisję dwutlenku węgla jest należna. Kwota ta jest przeliczana na równowartość euro z zastosowaniem średniego rocznego kursu wymiany z poprzedniego roku.
Produkty objęte należną ceną emisji dwutlenku węgla	<ul style="list-style-type: none"> — Numer sekwencji emisji (na rejestr przejściowy CBAM). — Rodzaj produktu objętego i odpowiadający mu kod CN – należna opłata za emisję dwutlenku węgla powinna być oddzielnie wymieniona w odniesieniu do prekursorów uzyskanych z innych instalacji. — Ilość objętych emisji – wbudowane emisje bezpośrednie lub pośrednie. — Ilość emisji objętych jakimkolwiek rabatem lub inną formą rekompensacji. <p>Wszelkie dodatkowe lub dodatkowe informacje wymagane przez rejestr przejściowy CBAM.</p>

Kwota opłaty za emisję gazów cieplarnianych należnej w walucie kraju pochodzenia powinna zostać przeliczona na równowartość euro, z zastosowaniem średniego rocznego kursu wymiany z poprzedniego roku do roku, w którym sprawozdanie jest należne; współczynnik ten jest podany w

rejestrze przejściowym CBAM i w większości przypadków jest rocznym współczynnikiem konwersji publikowanym przez Europejski Bank Centralny.

6.3 Wzorzec sprawozdawczy

W okresie przejściowym zgłaszający muszą składać sprawozdania kwartalne w rejestrze przejściowym CBAM. Struktura sprawozdania znajduje się w załączniku I do rozporządzenia wykonawczego. Aby uzupełnić sprawozdanie dotyczące rejestru przejściowego, **użytkownik, jako zgłaszający, musi uzyskać informacje na temat wbudowanych emisji przywożonych towarów od operatorów instalacji wytwarzających te towary do wywozu.**

6.3.1 Przekazywanie danych emisyjnych przez operatorów

Operatorzy instalacji mogą przekazywać informacje na temat emisji wbudowanych zgłaszającym przy użyciu wzoru sprawozdania dotyczącego przekazywania danych dotyczących emisji, opracowanego przez Komisję Europejską i zamieszczonego w załączniku IV do rozporządzenia wykonawczego. Korzystanie z tego szablonu nie jest obowiązkowe, ale może znacznie ułatwić wymianę informacji.

Szablon podzielony jest na dwie części: pierwsza część szablonu zawiera wszystkie niezbędne informacje na temat emisji wbudowanych, które importer, jako zgłaszający, musi sporządzić na potrzeby raportu CBAM; druga część wzoru jest opcjonalną sekcją, **do której uzupełnienia zaleca się operatorom**, ponieważ zapewni ona **większą przejrzystość** danych zgłaszanych w części 1.

Zgłaszający mogą wykorzystywać informacje określone w części 2 do przeprowadzania własnych kontroli jakości danych dotyczących zawartości części 1.

Treść Arkusza wymiany informacji dotyczącej emisji przekazywana przez operatora została przedstawiona w poniższej tabeli dla Państwa informacji.

Tabela 6-2: Treść przekazywania danych dotyczących emisji przez prowadzącą instalację zgłaszającym sprawozdawcom

Szablon	Podsumowanie informacji wymaganych w okresie przejściowym
<p>Część 1 Informacje ogólne</p>	<p>Obejmuje dane, które należy przekazać zgłaszającemu.</p> <ul style="list-style-type: none"> — Dane dotyczące instalacji, w tym dane identyfikacyjne i dane dotyczące lokalizacji instalacji operatora oraz dane kontaktowe przedstawiciela operatora. — Procesy produkcyjne i ścieżki w ramach każdej z zbiorczej kategorii towarów w instalacji. — Dla każdej zbiorczej kategorii towarów lub oddzielnie dla każdego towaru według kodu CN: <ul style="list-style-type: none"> — Bezpośrednie i pośrednie specyficzne emisje wbudowane każdego towaru; a w przypadku SEE pośrednie szczegółowe informacje na temat sposobu określenia współczynnika emisji i wykorzystanego źródła informacji; — Informacje na temat jakości i metod danych (opartych na obliczeniach, opartych na pomiarach, innych) wykorzystano do określenia wbudowanych danych

Szablon	Podsumowanie informacji wymaganych w okresie przejściowym
	<p>emisji oraz tego, czy opierały się one w pełni na monitorowaniu, czy też zastosowano wartości domyślne;</p> <ul style="list-style-type: none"> – W przypadku użycia wartości domyślnych, krótki opis, dlaczego zostały one użyte zamiast danych rzeczywistych; – Informacje na temat dodatkowych parametrów sprawozdawczych specyficznych dla poszczególnych sektorów w odniesieniu do wytwarzanych towarów, w razie potrzeby; oraz – W stosownych przypadkach, informacje na temat należyj ceny emisji dwutlenku węgla oraz oddzielnie dla prekursorów uzyskanych z innych instalacji przez kraj pochodzenia prekursorów.
<p>Część 2 — Informacje fakultatywne</p>	<p>Zapewnia większą przejrzystość danych, o których mowa w części 1, i zgłaszający dokonujący zgłoszenia w celu przeprowadzenia kontroli walidacji części 1.</p> <ul style="list-style-type: none"> — Całkowite emisje z instalacji, w tym: dane dotyczące działalności i współczynniki obliczeniowe dla każdego wykorzystanego strumienia materiałów wsadowych; emisje z każdego źródła emisji monitorowanego przy użyciu metodyki opartej na pomiarach oraz emisje określone innymi metodami; oraz, w stosownych przypadkach, przywożonych lub wywożonych CO₂ do innych instalacji, z powodów wymienionych powyżej. — „równowaga cieplna” przywożonego, wyprodukowanego, zużytego i wywiezionego mierzalnego ciepła oraz podobnie bilansów gazów odlotowych lub energii elektrycznej. — Wykaz wszystkich istotnych towarów według kodu CN wyprodukowanych przez instalację, w tym prekursorów nieobjętych oddzielnymi procesami produkcyjnymi. — W przypadku towarów prekursorowych: <ul style="list-style-type: none"> Ilość otrzymaną z innego miejsca. <ul style="list-style-type: none"> — Ich specyficzne bezpośrednie i pośrednie emisje wbudowane (zgłoszone przez innych operatorów). — Ilość wykorzystaną w każdym procesie produkcyjnym, z wyłączeniem towarów prekursorowych wyprodukowanych w tej samej instalacji. — Dla przypisanych emisji bezpośrednich i pośrednich: informacje na temat sposobu obliczania przypisanych emisji z każdego procesu produkcyjnego; poziom działalności i przypisane emisje z każdego procesu produkcyjnego. — Krótki opis instalacji, obejmujący: odpowiednie inieistotne (nieobjęte zakresem) procesy produkcyjne;

Szablon	Podsumowanie informacji wymaganych w okresie przejściowym
	<p>— Jakie środki zostały podjęte w celu poprawy jakości danych, w szczególności czy zastosowano jakąkolwiek formę weryfikacji (w ostatecznym okresie).</p> <p>— w stosownych przypadkach informacje na temat współczynnika emisji energii elektrycznej w umowie zakupu energii elektrycznej.</p>

Źródło: Załącznik IV do rozporządzenia wykonawczego.

Aby pomóc operatorom w dzieleniu się informacjami na temat emisji wbudowanych, jako zgłaszającym sprawozdawcę, wzór w załączniku IV został przetłumaczony na arkusz kalkulacyjny „dobrowolny do wykorzystania”, zawierający informacje w części 1 i 2 w powyższej tabeli. Poniższy rysunek 6-2 pokazuje strukturę tego szablonu arkusza kalkulacyjnego.

Rysunek 6-2: Dobrowolny szablon elektronicznej komunikacji danych – Strona treści

	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
2	Navigation Area:		Table of contents	Further Guidance	Summary Processes	Summary Products				
3	Table of contents									
4										
6	Sheet "Table of contents"									
8	a. Sheet "Table of contents"									
10	b. Sheet "Guidelines & conditions"									
12	A. Sheet "A_InstData" - General information, production processes and purchased precursors									
13	1 Reporting period									
14	2 About this report									
15	3 Verifier of this report, if applicable									
16	4 Aggregated goods categories and relevant production processes									
17	5 Purchased precursors									
19	B. Sheet "B_Emiss" - Installation's emission at source stream and emission source level									
20	1 Source Streams (excluding PFC emissions)									
21	2 PFC Emissions									
22	3 Emissions Sources (Measurement-Based Approaches)									
24	C. Sheet "C_Emissions&Energy" - Installation-level GHG emissions and energy consumption									
25	1 Fuel balance									
26	2 Greenhouse gas emissions balance									
28	D. Sheet "D_Processes" - Production level and attributed emissions for SEF calculation									
29	1 Data input for the determination of the specific embedded emissions									
31	E. Sheet "E_PurchPrec" - Purchased precursors for SEF calculation									
32	1 Data input for the determination of the specific embedded emissions									
34	F. Sheet "F_Tools" - Tools for facilitating reporting									
35	1 Cogeneration Tool									
36	2 Tool for calculation of the carbon price paid									
38	G. Sheet "G_FurtherGuidance" - Further guidance on specific sections in this template									
39	1 General guidance									
40	2 Source streams and emission sources									
41	3 Attribution of emissions to production processes									
42	4 Summary of products									
45	The following two sheets summarise the results at process and product level, respectively:									
46	Summary of production processes									
47	Summary of products									
49	The following sheet summarises the main information to be communicated to the reporting declarant:									
50	Communication with reporting declarant									
54	Language version:		English Version (Original)							
55	Reference filename:		CBAM SEF Communication_UBA_en_200723.xls							
58	Information about this file:		Test installation							
59	Installation name:		from: 01.01.2023 to: 31.12.2023							

Kluczowe cechy szablonu to:

- Przyjazna dla użytkownika nawigacja i automatyczne obliczanie danych dotyczących emisji wbudowanych CBAM z danych wejściowych, pokazujących, w jaki sposób obliczono przypisane emisje dla każdego procesu produkcyjnego.
- Obejmuje informacje dotyczące części 1 i 2 w powyższym sprawozdaniu operatorów, określa, jakie dane są wymagane do wypełnienia przez zgłaszającego zgłoszenia

Raport CBAM i jakie dane są opcjonalne, a także zawiera wytyczne dotyczące sposobu korzystania z szablonu i różnych przeprowadzonych obliczeń.

- Narzędzia ułatwiające sprawozdawczość, przypisywanie emisji ciepła i energii elektrycznej

do celów kogeneracji/kogeneracji oraz służące do obliczania należnej ceny emisji dwutlenku węgla.

- Arkusze podsumowujące zawierające główne informacje na temat procesów produkcyjnych i produktów, które należy przekazać zgłaszającemu w odniesieniu do sprawozdań CBAM.

Arkusze kalkulacyjny jest dostępny na specjalnej stronie internetowej Komisji Europejskiej poświęconej CBAM.

6.3.2 Sprawozdawczość zgłaszająca

Treść i strukturę sprawozdawczą sprawozdania CBAM, które muszą wypełnić zgłaszający, wskazano w załączniku I do rozporządzenia wykonawczego „Informacje, które należy przedłożyć w sprawozdaniach CBAM”. Sprawozdanie CBAM zostało włączone cyfrowo do rejestru przejściowego, jak podsumowano w poniższej tabeli.

Tabela 6-3: Treść raportu CBAM w rejestrze przejściowym

Rejestr Struktura raportu CBAM	Streszczenie treści sprawozdania CBAM w załączniku I
Sekcja 1 Nagłówek	<ul style="list-style-type: none"> — Data wydania sprawozdania, identyfikator, okres sprawozdawczy i rok. — Całkowita ilość przywożonych towarów i całkowita emisja. Tożsamość i dane kontaktowe zgłaszającego, przedstawiciela, importera i właściwego organu, stosownie do przypadku. — Proces zatwierdzania sprawozdań.
Sekcja 2 Przywożone towary CBAM	<ul style="list-style-type: none"> — Opis towarów wraz ze szczegółami dotyczącymi kodów towarów. — Procedury dotyczące towarów przywożonych, w tym procedury uszlachetniania czynnego. — Ilości przywożonych towarów i odpowiadające im emisje. — Dokumentacja uzupełniająca dla towarów, które mogą zostać załadowane do rejestru, oraz, w stosownych przypadkach, dodatkowe informacje.
Sekcja 3 – Emisje towarów CBAM	<ul style="list-style-type: none"> — Szczegóły instalacji, w tym nazwa, lokalizacja i dane kontaktowe. — Szczegółowe informacje na temat wytworzonych towarów według metodyki sprawozdawczości. — Szczegóły dotyczące bezpośrednich, pośrednich i całkowitych emisji wbudowanych z instalacji, ilości emisji i powiązanych parametrów kwalifikacyjnych. — Szczegóły dotyczące należnej ceny dwutlenku węgla i produktu oraz

Informacje na temat emisji wbudowanych towarów pochodzących od operatorów wykorzystuje się do wypełnienia sekcji 3 sprawozdania CBAM, a także uwzględnia się je w sekcji 2. Zestawienie kluczowych informacji między raportem CBAM zgłaszającego sprawozdawcę a arkuszem kalkulacyjnym dotyczącym komunikacji dotyczącej emisji operatora przedstawiono w poniższej tabeli.

Tabela 6-4: Przyporządkowanie sprawozdania CBAM w rejestrze do arkusza kalkulacyjnego dotyczącego komunikacji emisyjnej operatora

Przejęciowy Rejestr Raport CBAM	Załącznik I do rozporządzenia wykonawczego – Sprawozdanie CBAM dla zgłaszających	Arkusz kalkulacyjny dotyczący dobrowolnej komunikacji w zakresie emisji
Sekcja	Struktura sprawozdania	Numer referencyjny arkusza danych od operatora
Towary CBAM Importowane	Importowane towary CBAM	
	---Przedstawiciel	
	---Importer	
	---Kod towaru	
	Kod podpozycji systemu zharmonizowanego	Arkusz „Summary_Produkty”
	Kod Nomenklatury Scalonej	Arkusz „Summary_Produkty”
	----Dane dotyczące towaru	
	Opis towarów	Arkusz „Summary_Produkty”
	---Kraj pochodzenia	
	Kod kraju	Arkusz „Summary_Processes”
	----Ilość przywożona zgodnie z procedurą	
	----Procedura	
	Informacje dotyczące uszlachetniania czynnego	
	----Obszar przywozu	
	----Środek dotyczący towarów (w podziale na procedurę)	
	----Specjalne referencje dla towarów	
	---Środek dotyczący towarów (przywieziony)	
	---Całkowite emisje przywożone towary	
	---Dokumenty uzupełniające (dotyczące towarów)	
	----Załączniki	
	---Uwagi	
Emisje towarów CBAM	---Emisje towarów CBAM	-- Emisje towarów CBAM
	Kraj produkcji	Arkusz „Summary_Processes”
	-----Nazwa firmy instalacji	
	-----Adres	
	-----Dane kontaktowe	
	Nazwa	Arkusz „A_InstData”
	Numer telefonu	Arkusz „A_InstData”
	e-mail	Arkusz „A_InstData”
	-----Instalacja	
	Nazwa instalacji	Arkusz „Summary_Processes”
	Działalność gospodarcza	Arkusz „Summary_Processes”
	-----Adres	
	Kraj siedziby	Arkusz „A_InstData”

Przejsiowy Rejestr Raport CBAM	Załącznik I do rozporządzenia wykonawczego – Sprawozdanie CBAM dla zgłaszających	Arkusz kalkulacyjny dotyczący dobrowolnej komunikacji w zakresie emisji
	Miasto	Arkusz „A_InstData”
	Ulica	Arkusz „A_InstData”
	Numer	Arkusz „A_InstData”
	Kod pocztowy	Arkusz „A_InstData”
	Skrzynka po	Arkusz „A_InstData”
	UNLOCODE	Arkusz „Summary_Processes”
	Szerokość geograficzna	Arkusz „Summary_Processes”
	Długość geograficzna	Arkusz „Summary_Processes”
	Rodzaj współrzędnych	Arkusz „Summary_Processes”
	-----Środek dotyczący towarów (wyprodukowany)	
	Masa netto	Arkusz „D_Procesy”
	Jednostki dodatkowe	Arkusz „D_Procesy”
	Rodzaj jednostki miary	Arkusz „D_Procesy”
	-----Emisje z instalacji	
	Emisje bezpośrednio z instalacji	Arkusz „Summary_Processes”
	Emisje pośrednie z instalacji	Arkusz „Summary_Processes”
	Rodzaj jednostki miary emisji	Arkusz „Summary_Processes”
	-----Bezpośrednie emisje wbudowane	
	Rodzaj oznaczania	Arkusz „B_Emlnst”
	Rodzaj stosowanej metodologii sprawozdawczości	Arkusz „B_Emlnst”
	Mająca zastosowanie metodyka sprawozdawczości	Arkusz „B_Emlnst”
	Specyficzne (bezpośrednie) emisje wbudowane	Arkusz „Summary_Produkty”
	Całkowita emisja wbudowana importowanej energii	Arkusz „Summary_Processes”
	Rodzaj jednostki miary	Arkusz „Summary_Produkty”
	Źródło wartości współczynnika emisji	Arkusz „Summary_Produkty”
	-----Pośrednie emisje wbudowane	
	Współczynnik emisji	Arkusz „Summary_Produkty”
	Specyficzne (pośrednie) emisje wbudowane	Arkusz „Summary_Produkty”
	Rodzaj jednostki miary	Arkusz „Summary_Produkty”
	Zużytej energii elektrycznej	Arkusz „Summary_Processes”
	-----Metoda produkcji i parametry kwalifikacyjne	
	Nazwa metody	Arkusz „Summary_Produkty”
	-----Parametry kwalifikujące się do emisji bezpośrednich	
	-----Parametry kwalifikujące się do emisji pośrednich	
	--- Dokumenty uzupełniające (do celów definicji emisji)	
	-----Załączniki	
	-----Należna cena emisji dwutlenku węgla	
	Rodzaj ceny emisji dwutlenku węgla, rabatu lub jakiegokolwiek innej formy rekompensaty	Arkusz „Summary_Produkty”
	Kwota należnej ceny emisji dwutlenku węgla	Arkusz „Summary_Produkty”
	Waluta	Arkusz „Summary_Produkty”
	Kod kraju	Arkusz „Summary_Processes”
	-----Produkty objęte należną ceną emisji dwutlenku węgla	

	Rodzaj produktu objętego	Arkusze „Summary Produkty”
	CN towarów objętych	Arkusze „Summary Produkty”

Przejęciowy Rejestr Raport CBAM	Załącznik I do rozporządzenia wykonawczego – Sprawozdanie CBAM dla zgłaszających	Arkusz kalkulacyjny dotyczący dobrowolnej komunikacji w zakresie emisji
	Ilość objętych emisji	Arkusz „Summary_Products” & Arkusz „F_Narzędzia”
	Ilość objęta jakimkolwiek rabatem lub inną formą rekompensaty	Arkusz „Summary_Products” & Arkusz „F_Narzędzia”
	----- Środek dotyczący towarów (zamknięty)	
	----- Uwagi	

Informacje wymagane do wypełnienia raportu CBAM znajdują się głównie w dwóch arkuszach „Summary_processes” i „Summary_products” na końcowej części arkusza kalkulacyjnego dotyczącego emisji operatora.

Rysunek 6-3: Podsumowanie arkusza komunikacyjnego, dobrowolnego elektronicznego formularza przekazywania danych

The screenshot shows a spreadsheet with the following sections:

- 1. Summary of the installation and production processes:**
 - 1. Installation details:** Fields for plant name, economic activity, country, and coordinates.
 - 2. Inventory of the production processes and production units, where relevant:** A table with columns for process name, CO2e (t/yr), and various efficiency metrics.
 - 3. Summary of products:** A table with columns for production process, type of material, product name, and various emission and efficiency metrics.

Odpowiednie parametry obliczone do celów sprawozdawczych w niniejszym arkuszu podsumowującym obejmują:

- Kwota należnej ceny emisji dwutlenku węgla
- Zużytej energii elektrycznej
- Specyficzne (bezpośrednie) emisje wbudowane
- Specyficzne (pośrednie) emisje wbudowane
- Dodatkowe parametry sprawozdawcze specyficzne dla poszczególnych sektorów, np. % zawartości stopów, tony złomu/tony aluminium lub stali, % złomu przedkonsumenckiego, stężenia, zawartości azotu itp.

Chociaż arkusz kalkulacyjny jest dobrowolny, zgłaszający mogą zażądać od operatorów przekazywania informacji na temat emisji za pomocą tego wzoru.

7 ZWOLNIENIA Z CBAM

W okresie przejściowym stosuje się pewne ogólne wyłączenia, które są wymienione poniżej.

Odniesienia do rozporządzenia wykonawczego:

- Rozporządzenie CBAM (UE) 2023/956, sekcja I, art. 2 pkt 3, 4 i 7; Załącznik III Państwa trzecie i terytoria nieobjęte zakresem niniejszego rozporządzenia do celów art. 2.

Wyłączenie de minimis

Małe ilości (de minimis) przywożonych towarów, które są objęte CBAM, mogą być automatycznie

traktowane jako zwolnione z przepisów prawa CBAM, pod warunkiem że wartość tych towarów jest znikoma, to znaczy nie przekracza 150 EUR za przesyłkę⁶⁷.

Zwolnienie z zastosowania wojskowego⁶⁸

Zwolnienie ma zastosowanie do wszelkich towarów przywożonych do użytku przez władze wojskowe państw członkowskich lub w porozumieniu z organami państw trzecich, w ramach wspólnej polityki bezpieczeństwa i obrony UE lub w ramach NATO.

Zwolnienie EFTA

Państwa, które stosują EU ETS (Norwegia, Islandia, Liechtenstein) lub których ETS jest w pełni powiązany z EU ETS (Szwajcaria), są zwolnione z CBAM.

Państwa zwolnione z opłaty emisyjnej w odniesieniu do towarów innych niż energia elektryczna są wymienione w sekcji 1 załącznika III do rozporządzenia w sprawie CBAM; państwa zwolnione z opodatkowania energii elektrycznej zostałyby dodane do sekcji 2 tego załącznika, która jest obecnie pusta.

Ograniczone zwolnienie dla importu energii elektrycznej

CBAM obejmuje import energii elektrycznej z państw spoza UE, chyba że kraj spoza UE jest tak ściśle zintegrowany z wewnętrznym rynkiem energii elektrycznej UE, że nie można znaleźć rozwiązania technicznego umożliwiającego zastosowanie CBAM do tego przywozu; wyłączenie to ma zastosowanie w ograniczonych okolicznościach i podlega warunkom określonym w art. 2 rozporządzenia w sprawie CBAM.

⁶⁷ Art. 23 rozporządzenia Rady (WE) nr 1186/2009. Zob.: <https://eur-lex.europa.eu/LexUriServ/LexUriServ.do?uri=OJ:L:2009:324:0023:0057:EN:PDF>

⁶⁸Rozporządzenie delegowane Komisji (UE) 2015/2446 z dnia 28 lipca 2015 r. uzupełniające rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 952/2013 w odniesieniu do szczegółowych zasad dotyczących niektórych przepisów unijnego kodeksu celnego.

Skrót	Pełna kadencja
AD	Dane dotyczące działalności
AEM	Minuty efektu anodowego
AEO	Przełączenie efektu anody
AL	Poziom działania
AOD	Odwęglanie tlenem argonu.
BAT	Najlepsze dostępne techniki
BF	Fracja biomasy
BFG	Gaz wielkopieczowy
BOF	Konwertory tlenowe
BOFG	Gaz konwertorowy
Dokumenty BREF	Dokumenty referencyjne najlepszych dostępnych technik
CA	Właściwy organ
CBAM	Mechanizm dostosowywania cen na granicach z uwzględnieniem emisji CO ₂
CCR	Klinkier do proporcji cementu
CCS	Wychwytywanie i składowanie dwutlenku węgla
CCU	Wychwytywanie i wykorzystywanie dwutlenku węgla
CCUS	Wychwytywanie, wykorzystywanie i składowanie dwutlenku węgla
CEMS	Systemy ciągłego pomiaru emisji
CF	Współczynnik konwersji
CFP	Ślad węglowy produktów
CHP	Połączone wytwarzanie ciepła i energii elektrycznej w jednostkach kogeneracyjnych
CKD	Pył z pieca cementowego
CN	Nomenklatura Scalona
COG	Gaz koksowniczy
DRI	Żelazo bezpośrednio zredukowane
EAF	Elektryczny Piec Łukowy
EF	Współczynnik emisji
EFTA	Europejska Strefa Wolnego Handlu
ETS	System Handlu Emisjami
EU ETS	Unijny System Handlu Uprawnieniami do Emisji
EUA	Uprawnienia UE (wykorzystane w systemie EU ETS)
EUR	Euro (waluta)

Załącznik A Lista skrótów

Skrót	Pełna kadencja
FAR	Zasady przydziału bezpłatnych uprawnień (rozporządzenie 2019/331) ⁶⁹
GHG	Gaz cieplarniany
GWP	Współczynnika ocieplenia globalnego
HBI	Żelazo Brykietowane na Gorąco
HS	Zharmonizowany system (dotyczący handlu międzynarodowego)
IEA	Międzynarodowa Agencja Energetyczna
ISO	Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna
LULUCF	Użytkowanie gruntów, zmiany użytkowania gruntów i leśnictwo (kryteria)
MMD	Dokumentacja metodologiczna monitorowania
MRR	Rozporządzenie w sprawie monitorowania i sprawozdawczości (rozporządzenie 2018/2066) ⁷⁰
MRV	Monitorowanie, sprawozdawczość i weryfikacja
MS	Państwo(-a) członkowskie
MWh	Megawatogodzina
NCV	Wartość opałowa
NPI	Surówka niklu
OF	Współczynnik utleniania
PCI	Wtrysk pyłu węglowego
PEMS	System predykcyjnego monitorowania emisji
PFC	Perfluorowęglowodór
SEE	Specyficzne emisje wbudowane
TARIC	Zintegrowana Taryfa Wspólnot Europejskich
TJ	Teradźulki
OSP	Operator systemu przesyłowego (energii elektrycznej)
UKC	Unijny Kodeks Celny
UN/LOCODE	Organizacja Narodów Zjednoczonych Kod lokalizacji Handlu i Transportu

⁶⁹ Zasady przydziału bezpłatnych uprawnień (rozporządzenie delegowane Komisji (UE) 2019/331 z dnia 19 grudnia 2018 r. ustanawiające przejściowe ogólnounijne przepisy dotyczące zharmonizowanego przydziału bezpłatnych uprawnień do emisji zgodnie z art. 10a dyrektywy 2003/87/WE Parlamentu Europejskiego i Rady)

⁷⁰ Rozporządzenie w sprawie monitorowania i sprawozdawczości (rozporządzenie wykonawcze Komisji (UE) 2018/2066 z dnia 19 grudnia 2018 r. w sprawie monitorowania i sprawozdawczości w zakresie emisji gazów cieplarnianych zgodnie z dyrektywą 2003/87/WE Parlamentu Europejskiego i Rady oraz zmieniające rozporządzenie Komisji (UE) nr 601/2012

Załącznik B

Wykaz definicji

Termin	Definicja
„Dokładność”	oznacza stopień bliskości wyniku pomiaru i rzeczywistej wartości danej wielkości lub wartości referencyjnej określonej empirycznie przy zastosowaniu przyjętych w skali międzynarodowej i identyfikowalnych materiałów kalibracyjnych oraz metod standardowych, przy uwzględnieniu zarówno czynników losowych, jak i systematycznych;
„Dane dotyczące działalności”	oznaczają ilości paliw lub materiałów zużytych lub wyprodukowanych w wyniku prowadzonych działań, mające znaczenie dla metodyki opartej na obliczeniach, wyrażone w (TJ) teradżulach, przy czym masa jest wyrażona w tonach lub (w przypadku gazów) objętość jest wyrażona w normalnych metrach sześciennych, stosownie do sytuacji;
„Rzeczywiste emisje”	oznaczają emisje obliczone na podstawie danych pierwotnych dotyczących procesów produkcji towarów oraz wytwarzania energii zużywanej podczas tych procesów, określone według metod określonych w załączniku IV; [załączniki do rozporządzenia wykonawczego]
„Poziom działania”	oznacza ilość towarów wyprodukowanych w granicach procesu produkcji (wyrażoną w MWh w przypadku energii elektrycznej lub w tonach w przypadku innych towarów);
„Pozostałości związane z rolnictwem, akwakulturą, rybołówstwem i leśnictwem”	oznaczają pozostałości bezpośrednio wytworzone przez rolnictwo, akwakulturę, rybołówstwo i leśnictwo i które nie obejmują pozostałości pochodzących z powiązanych gałęzi przemysłu lub powiązanego przetwórstwa;
„Upoważniony zgłaszający CBAM”	oznacza osobę upoważnioną przez właściwy organ zgodnie z art. 17 rozporządzenia CBAM (UE) 2023/956
„Partia”	oznacza ilość paliwa lub materiału poddaną reprezentatywnemu próbkowaniu i scharakteryzowaną, przekazywaną jako jednorazowa dostawa lub w sposób ciągły w określonym czasie;
„Biomasa”	oznacza ulegającą biodegradacji frakcję produktów, odpadów lub pozostałości pochodzenia biologicznego z rolnictwa, łącznie z substancjami roślinnymi i zwierzęcymi, z leśnictwa i powiązanych gałęzi przemysłu, w tym rybołówstwa i akwakultury, a także ulegającą biodegradacji frakcję odpadów, w tym odpadów przemysłowych i komunalnych pochodzenia biologicznego;
„Współczynniki obliczeniowe”	oznaczają wartość opałową, współczynnik emisji, wstępny współczynnik emisji, współczynnik utleniania, współczynnik konwersji, zawartość węgla pierwiastkowego lub frakcję biomasy;

Termin	Definicja
„opłata emisyjna”	oznacza kwotę pieniężną płaconą w państwie trzecim, w ramach systemu ograniczania emisji gazów cieplarnianych, w formie podatku, opłaty lub uprawnień do emisji w ramach systemu handlu emisjami gazów cieplarnianych, obliczoną dla gazów cieplarnianych objętych takim środkiem i uwalnianych podczas produkcji towarów;

Termin	Definicja
„Certyfikat CBAM”	oznacza certyfikat w formie zapisu elektronicznego odpowiadający jednej tonie CO ₂ e emisji wbudowanych w towary
„Współczynnik emisji CO₂”	oznacza średnią ważoną intensywności emisji CO ₂ z wytwarzania energii elektrycznej z paliw kopalnych na danym obszarze geograficznym; współczynnik emisji CO ₂ to wynik podziału danych o emisji CO ₂ sektora elektrycznego przez produkcję energii elektrycznej brutto opartą na paliwach kopalnych na odpowiednim obszarze geograficznym; jest wyrażony w tonach CO ₂ na megawatogodzinę;
„Scalona nomenklatura” (CN)	oznacza klasyfikację towarów, mającą na celu zaspokojenie potrzeb: <ul style="list-style-type: none"> i) Wspólnej Taryfy Celnej, ustalającej należności celne przywozowe na produkty przywożone do Unii Europejskiej (UE), jak również Zintegrowaną Taryfę Celną Wspólnot Europejskich (TARIC), obejmującą wszystkie unijne środki i środki handlowe stosowane do towarów przywożonych do UE i wywożonych z UE; ii) ii) statystyki handlu międzynarodowego UE. <p>CN zapewnia środki gromadzenia, wymiany i publikowania danych statystycznych UE dotyczących handlu międzynarodowego. Jest on również wykorzystywany do gromadzenia i publikowania statystyk dotyczących handlu międzynarodowego w handlu wewnątrzunijnym⁷¹.</p>
„Emisje ze spalania”	oznacza emisje gazów cieplarnianych występujące podczas reakcji egzotermicznej paliwa z tlenem
„Właściwy organ”	oznacza organ wyznaczony przez każde państwo członkowskie zgodnie z art. 11 rozporządzenia CBAM (UE) 2023/956
„Ciągły pomiar emisji” (CEM)	oznacza zbiór czynności służących ustaleniu wartości wielkości poprzez okresowe pomiary, przy zastosowaniu pomiaru w kominie lub procedur ekstrakcyjnych za pomocą przyrządu pomiarowego zlokalizowanego w pobliżu komina, przy wyłączeniu metodyki opartej na pomiarach, polegającej na pobieraniu pojedynczych próbek z komina;
„Towary złożone”	oznacza towary inne niż towary proste

⁷¹ Definicja zob.: [https://ec.europa.eu/eurostat/statistics-wyjaśnione/index.php?title=Glossary:Combined_nomenclature_\(CN\)](https://ec.europa.eu/eurostat/statistics-wyjaśnione/index.php?title=Glossary:Combined_nomenclature_(CN))

Termin	Definicja
„Zachowawczy”	oznacza, że zbiór założeń zdefiniowano w sposób zapobiegający niedoszacowaniu zgłaszanych emisji lub przeszacowaniu produkcji ciepła, energii elektrycznej lub towarów;
„Współczynnik konwersji”	oznacza stosunek węgla pierwiastkowego emitowanego jako CO ₂ do węgla całkowitego zawartego w strumieniu materiałów wsadowych przed rozpoczęciem procesu emisji, wyrażony jako ułamek, przy czym CO emitowany do atmosfery traktuje się jako molowo równoważną ilość CO ₂ ;

Termin	Definicja
„Zgłaszający”	oznacza osobę, która składa zgłoszenie celne w rozumieniu art. 5 ust. 15 rozporządzenia (UE) nr 952/2013 składającego zgłoszenie celne do dopuszczenia do swobodnego obrotu towarów we własnym imieniu albo osobę, w której imieniu takie zgłoszenie jest składane.
„System CCUS”	oznacza grupę podmiotów gospodarczych posiadających technicznie połączone instalacje i sprzęt transportowy do wychwytywania, transportu, wykorzystywania w produkcji towarów lub geologicznego składowania CO ₂
„Działania w zakresie przepływu danych”	oznacza działania związane z pozyskiwaniem, przetwarzaniem i przetrzymywaniem danych, które są niezbędne do sporządzenia sprawozdania na temat emisji z danych źródłowych pierwotnych
„Zbiór danych”	<p>oznacza jeden rodzaj danych, albo na poziomie instalacji, albo na poziomie procesu produkcji, stosownie do okoliczności, taki jak jeden z następujących:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) ilość paliw lub materiałów zużytych lub wyprodukowanych w wyniku procesu produkcji, mająca znaczenie dla metodyki opartej na obliczeniach, wyrażona w teradżulach, przy czym masa jest wyrażona w tonach lub w przypadku gazów objętość jest wyrażona w normalnych metrach sześciennych, w stosownych przypadkach, w tym dla gazów odlotowych; b) współczynnik obliczeniowy; c) ilość netto mierzalnego ciepła, a w szczególności odpowiednie parametry wymagane do określenia tej ilości: — przepływ masy nośnika ciepła oraz — entalpia przesyłanego i powracającego nośnika ciepła, jak określono na podstawie składu, temperatury, ciśnienia i nasycenia; d) ilości niemierzalnego ciepła, określone w oparciu o odpowiednie ilości paliw zużytych do produkcji ciepła oraz wartość opałową (NCV) miks paliwowego; e) ilości energii elektrycznej; f) ilości CO₂ przekazywane między instalacjami; g) ilości prekursorów otrzymanych poza instalacją oraz ich odpowiednie parametry, takie jak kraj pochodzenia, wykorzystana ścieżka produkcyjna, specyficzne emisje bezpośrednie i pośrednie, należna opłata emisyjna; h) parametry istotne dla obliczenia należnej opłaty emisyjnej;
„Wartość domyślna”	oznacza wartość obliczoną lub uzyskaną na podstawie danych wtórnych, które przedstawiają emisje wbudowane związane z towarami;
„Emisje bezpośrednie”	oznaczają emisje pochodzące z procesów produkcji towarów, w tym emisje pochodzące z wytwarzania ogrzewania i chłodzenia zużywanych podczas procesów produkcyjnych, niezależnie od miejsca wytwarzania ogrzewania lub chłodzenia;

Termin	Definicja
„Kwalifikowalny system monitorowania, raportowania i weryfikacji (MRV)”	oznacza systemy MRV, w których instalacja została ustanowiona ⁷² do celów „systemu ustalania opłat za emisję gazów cieplarnianych” lub obowiązkowych systemów monitorowania emisji, lub system monitorowania emisji w instalacji, który może obejmować weryfikację przez akredytowanego weryfikatora, zgodnie z art. 4 ust. 2 rozporządzenia wykonawczego do CBAM.
„Wbudowane Emisje”	oznaczają emisje bezpośrednie uwalniane podczas produkcji towarów oraz emisje pośrednie pochodzące z wytwarzania energii elektrycznej zużywanej podczas procesów produkcyjnych, których poziom oblicza się zgodnie z metodami określonymi w załączniku IV i doprecyzowuje w aktach wykonawczych przyjętych na podstawie art. 7 ust. 7
„Emisje”	oznacza uwalnianie gazów cieplarnianych do powietrza w wyniku produkcji towarów
„Współczynnik emisji”	oznacza średnie natężenie emisji gazów cieplarnianych w odniesieniu do danych dotyczących działalności w związku ze strumieniem materiałów wsadowych, przy założeniu pełnego utlenienia przy spalaniu oraz pełnej konwersji przy wszystkich pozostałych reakcjach chemicznych;
„Współczynnik emisji” dla energii elektrycznej	oznacza wartość domyślną, wyrażoną w ekwiwalencie CO ₂ , odzwierciedlającą intensywność emisji energii elektrycznej zużytej do produkcji towarów;
„Źródło emisji”	oznacza możliwą do zidentyfikowania część instalacji lub proces odbywający się w instalacji, z których emitowane są odnośne gazy cieplarniane;
EU ETS	oznacza system handlu przydziałami emisji gazów cieplarnianych w Unii w odniesieniu do działań wymienionych w załączniku I do dyrektywy 2003/87/WE innych niż działalność lotnicza
„Węgiel kopalny”	oznacza węgiel nieorganiczny i organiczny, który nie jest biomasą;;
„Fracja kopalna”	oznacza stosunek węgla pierwiastkowego kopalnego i nieorganicznego do całkowitej zawartości węgla pierwiastkowego w paliwie lub materiale, wyrażony jako ułamek;
„Emisje niezorganizowane”	oznaczają nieregularne lub niezamierzone emisje ze źródeł, które nie są zlokalizowane lub są zbyt zróżnicowane albo zbyt małe, aby mogły być monitorowane indywidualnie;
„Towary”	oznacza towary wymienione w załączniku I do rozporządzenia CBAM (UE) 2023/956 [oraz w załączniku II do rozporządzeń wykonawczych]

⁷² Odnosi się do jurysdykcji, w której znajduje się instalacja

„Gazy cieplarniane”

oznaczają gazy cieplarniane określone w załączniku I w odniesieniu do poszczególnych towarów wymienionych w tym załączniku;

Termin	Definicja
„Importer”	oznacza osobę składającą zgłoszenie celne o dopuszczenie towarów do obrotu we własnym imieniu albo – w przypadku gdy zgłoszenie celne składa pośredni przedstawiciel celny zgodnie z art. 18 rozporządzenia (UE) nr 952/2013 – osobę, w której imieniu takie zgłoszenie jest składane;
„Przywóz”	oznacza dopuszczenie do obrotu, o którym mowa w art. 201 rozporządzenia (UE) nr 952/2013;
„Emisje pośrednie”	oznaczają emisje pochodzące z wytwarzania energii elektrycznej zużywanej w procesach produkcji towarów, niezależnie od miejsca wytwarzania zużywanej energii elektrycznej.
„Nieodłączny CO₂”	oznacza CO ₂ , który jest częścią strumienia materiałów wsadowych.
„Instalacja”	oznacza stacjonarną jednostkę techniczną, w której prowadzony jest proces produkcji;
„Mierzalne ciepło”	oznacza przepływ netto ciepła transportowanego za pośrednictwem identyfikowalnych rurociągów lub kanałów przy zastosowaniu nośnika ciepła, takiego jak w szczególności para, gorące powietrze, woda, olej, metale ciekłe i sole, dla których zainstalowano lub można zainstalować ciepłomierz;
„Punkt pomiarowy”	oznacza źródło emisji, w przypadku którego do pomiaru emisji używa się systemów ciągłych pomiarów emisji (CEMS), lub przekrój systemu rurociągów, w przypadku którego ustala się przepływ CO ₂ przy użyciu systemów ciągłych pomiarów;
„System pomiarowy”	” oznacza kompletny zestaw przyrządów pomiarowych i innych urządzeń, takich jak urządzenia do pobierania próbek i przetwarzania danych, stosowany do określania takich zmiennych, jak dane dotyczące działalności, zawartość węgla pierwiastkowego, wartość opałowa lub współczynnik emisji dla emisji gazów cieplarnianych;
„Wymogi minimalne”	oznaczają metody monitorowania, w ramach których wykorzystuje się minimalne wysiłki dozwolone przy określaniu danych w celu uzyskania danych dotyczących emisji, akceptowalnych do celów rozporządzenia (UE) 2023/956;
„Paliwo mieszane”	oznacza paliwo zawierające zarówno węgiel pierwiastkowy z biomasy, jak i węgiel pierwiastkowy kopalny;
„Materiał mieszany”	oznacza materiał zawierający zarówno węgiel pierwiastkowy z biomasy, jak i węgiel pierwiastkowy kopalny;
„Wartość opałowa” (NCV)	oznacza konkretną ilość energii uwalnianej w postaci ciepła, kiedy paliwo lub materiał ulega pełnemu spaleniemu z użyciem tlenu, w standardowych warunkach, pomniejszoną o ciepło parowania ewentualnie powstałej wody;

„Niemierzalne ciepło”	oznacza każde ciepło inne niż mierzalne ciepło;
„Operator”	oznacza osobę, która eksploatuje lub kontroluje instalację w państwie trzecim; (tj. nienależącym do UE)

Termin	Definicja
„Umowa zakupu energii elektrycznej”	oznacza umowę, na podstawie której dana osoba zgadza się na zakup energii elektrycznej bezpośrednio od producenta energii elektrycznej;
„Proces produkcji”	oznacza procesy chemiczne lub fizyczne przeprowadzane w części instalacji w celu wytworzenia towarów należących do zbiorczych kategorii towarów określonych w tabeli 1 zawartej w sekcji 2 niniejszego załącznika oraz jej określone granice systemowe dotyczące czynników produkcji, produktów i odpowiadających im emisji;
„Ścieżka produkcji”⁷³	oznacza określoną technologię wykorzystywaną w procesie produkcji do wytwarzania towarów należących do zbiorczych kategorii towarów;
„Emisje procesowe”	<p>oznaczają emisje gazów cieplarnianych inne niż emisje pochodzące ze spalania, występujące wskutek zarówno zamierzonych, jak i niezamierzonych reakcji między substancjami lub ich przemiany, których głównym celem nie jest wytwarzanie ciepła, w tym wskutek następujących procesów:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) chemicznej, elektrolitycznej lub pirometalurgicznej redukcji związków metali w rudach, koncentratkach i materiałach wtórnych; b) usuwania zanieczyszczeń z metali i ich związków; c) rozkładu węglanów, w tym węglanów stosowanych do oczyszczania spalin; d) syntezy chemicznej produktów i produktów pośrednich, w przypadku których materiał zawierający węgiel uczestniczy w reakcjach; e) stosowania dodatków lub surowców zawierających węgiel; f) chemicznej lub elektrolitycznej redukcji tlenków metali lub tlenków niemetalu, takich jak tlenki krzemu i fosforany;
„Dane przybliżone”	oznaczają wartości roczne potwierdzone empirycznie lub uzyskane z przyjętych źródeł, wykorzystywane przez operatora do zastąpienia zbioru danych do celów zapewnienia pełnego raportowania, kiedy stosowana metodyka monitorowania nie pozwala na uzyskanie wszystkich wymaganych danych lub współczynników; ⁷⁴
„Rabat”	oznacza każdą kwotę, która zmniejsza kwotę należną lub zapłaconą przez osobę zobowiązaną do uiszczenia opłaty za emisję gazów cieplarnianych, przed jej zapłatą lub po niej, w formie pieniężnej lub w jakiegokolwiek innej formie.
„Zalecane udoskonalenia”	oznaczają metody monitorowania, które są sprawdzonym sposobem na zapewnienie dokładniejszych danych lub danych mniej podatnych na błędy niż w przypadku zwykłego stosowania wymogów minimalnych i które można wybierać na zasadzie dobrowolności:

⁷³ Należy pamiętać, że różne ścieżki produkcyjne mogą mieścić się w tym samym procesie produkcyjnym.

⁷⁴ Odnosi się do danych dotyczących działalności lub współczynników obliczeniowych.

Termin	Definicja
„Zgłaszający objęty obowiązkiem sprawozdawczym”	<p>oznacza jedną z poniższych osób:</p> <ul style="list-style-type: none">a) importera, który składa zgłoszenie do dopuszczenia towarów do obrotu we własnym imieniu i na własną rzecz;b) osobę posiadającą zezwolenie na złożenie zgłoszenia celnego, o którym mowa w art. 182 ust. 1 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 952/2013, która zgłasza przywóz towarów;c) pośredniego przedstawiciela celnego, jeżeli zgłoszenie celne składa pośredni przedstawiciel celny wyznaczony zgodnie z art. 18 rozporządzenia (UE) nr 952/2013, w przypadku gdy importer ma siedzibę poza Unią lub gdy pośredni przedstawiciel celny zgodził się na wypełnianie obowiązków sprawozdawczych zgodnie z art. 32 rozporządzenia (UE) 2023/956;

Termin	Definicja
„Okres sprawozdawczy”	oznacza okres, który operator instalacji wybrał jako okres odniesienia do celów określania wielkości emisji wbudowanych;
„Pozostałość”	oznacza substancję niebędącą produktem końcowym (produktami końcowymi), którego (których) bezpośrednio wytworzeniu służy dany proces produkcji; nie jest ona podstawowym celem tego procesu produkcji i proces ten nie został w sposób zamierzony zmodyfikowany w celu jej wytworzenia;
„Zalecane udoskonalenia”	oznaczają metody monitorowania, które są sprawdzonym sposobem na zapewnienie dokładniejszych danych lub danych mniej podatnych na błędy niż w przypadku zwykłego stosowania wymogów minimalnych i które można wybierać na zasadzie dobrowolności;
„Towary proste”	oznacza towary produkowane w procesie produkcyjnym wymagające wyłącznie materiałów wsadowych i paliw o zerowej emisji wbudowanych
„Strumień materiałów wsadowych”	oznacza którąkolwiek z następujących pozycji: a) określony typ paliwa, surowca lub produktu, którego zużycie lub produkcja powoduje emisje odnośnych gazów cieplarnianych w jednym źródle emisji lub w ich większej liczbie; b) określony typ paliwa, surowca lub produktu zawierający węgiel pierwiastkowy i uwzględniany w obliczeniach emisji gazów cieplarnianych z zastosowaniem metody bilansu masowego;
„Specyficzne emisje wbudowane”	oznaczają emisje wbudowane z jednej tony towarów, wyrażone w tonach emisji ekwiwalentu dwutlenku węgla na tonę towarów;
„Państwo trzecie”	oznacza państwo lub terytorium znajdujące się poza obszarem celnym Unii Europejskiej
„Tona CO₂e”	oznacza jedną tonę metryczną CO ₂ lub ilość innego gazu cieplarnianego wymienionego w załączniku I o równoważnym współczynniku globalnego ocieplenia; („CO ₂ e”)
„Operator systemu przesyłowego”	oznacza operatora zdefiniowanego w art. 2 pkt 35 dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/944 ⁽⁷⁵⁾ .

⁷⁵ Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/944 z dnia 5 czerwca 2019 r. w sprawie wspólnych zasad rynku wewnętrznego energii elektrycznej oraz zmieniająca dyrektywę 2012/27/UE (Dz.U. L 158 z 14.6.2019, s. 125).

Termin	Definicja
„Odpady”	oznacza każdą substancję lub przedmiot, których posiadacz pozbywa się, zamierza się pozbyć lub do których pozbycia się został zobowiązany, z wyłączeniem substancji, które zostały w sposób zamierzony zmodyfikowane lub zanieczyszczone w celu zapewnienia zgodności z niniejszą definicją;
„Gaz odpadowy”	oznacza gaz zawierający niezupełnie utleniony węgiel w stanie gazowym, w standardowych warunkach, powstały w wyniku procesów określonych jako emisje procesowe;”

Załącznik C Wartości domyślne

Komisja Europejska opracowała domyślne wartości współczynnika emisji, aby umożliwić operatorom i importerom towarów złożonych obliczenie emisji wbudowanych towarów prekursorowych, które są wykorzystywane jako wkłady i zużywane w procesie produkcji innych towarów CBAM, w przypadku gdy rzeczywiste natężenie emisji dla tych towarów prekursorowych nie jest dostępne.

Te wartości standardowe obejmują zarówno emisje bezpośrednie, jak i pośrednie (w stosownych przypadkach) i są wyrażone w jednostkach emisji CO₂e na tonę towaru.

Wartości domyślne można jednak stosować wyłącznie przy obliczaniu emisji wbudowanych w odniesieniu do towarów złożonych, w przypadku gdy emisje prekursorowe stanowią **mniej niż 20 % całkowitych emisji wbudowanych** towarów złożonych.

Wartości domyślne można znaleźć na specjalnej stronie internetowej Komisji Europejskiej poświęconej CBAM.

Taksonomia towarów CBAM i wartości domyślnych prekursorów

Poniższe tabele sektorowe klasyfikują towary i prekursory CBAM zgodnie z ich 4-, 6- i 8-cyfrowym poziomem kodów CN. Wartości domyślne publikowane na stronie internetowej CBAM Komisji Europejskiej są zgodne z tą hierarchią.

- Wartości domyślne podane na 4-cyfrowym poziomie kodu CN mają zastosowanie do wszystkich towarów objętych tą czterocyfrową kategorią kodów CN.
- Wartości domyślne podane na 6-cyfrowym poziomie kodu CN mają zastosowanie do wszystkich towarów objętych tą 6-cyfrową kategorią kodów CN.
- Domyślne wartości podane na 8-cyfrowym poziomie kodu CN mają zastosowanie tylko do tego 8-cyfrowego kodu CN – w większości przypadków te 8-cyfrowe kody dotyczą przemysłu stalowego, odzwierciedlając zakres różnych dróg produkcji i stosowanych pierwiastków stopowych.

Uczestnicy, którzy chcą stosować wartości domyślne, powinni zauważyć, że są one ustalone na wysokim poziomie intensywności emisji, a zatem w większości przypadków korzystniejsze byłoby stosowanie rzeczywistych wartości dla towarów prekursorowych, o ile są one dostępne.

Tabela 7-1 Wartości domyślne dla wyrobów żelaznych i stalowych według kodu CN

Zagregowana a kategoria dobra	Produkt CN Kod	Opis	Wartość domyślna (tCO ₂ e/tona) ⁷⁶
Spiekany Rudy	2601 12 00	Aglomerowane rudy i koncentraty żelaza, inne niż prażone piryty żelaza	

⁷⁶ Wartości domyślne podano na specjalnej stronie internetowej Komisji Europejskiej poświęconej CBAM

Surówka 7201

Surówka i spiegeleisen w
świniach, blokach lub w innych
formach podstawowych

Zagregowana kategoria dobra	Produkt CN Kod	Opis	Wartość domyślna (tCO_{2e}/tona⁷⁶)
	7205 ⁷⁷	Niektóre produkty objęte pozycją 7205 (Granule i proszki, z surówki, spiegeleisen, żelaza lub stali) mogą być tu pokryte	
StopFerro: FeMn	7202 1	Ferro-mangan (FeMn)	
Ferro stop: FeCr	7202 4	Żelazochrom (FeCr)	
Ferro stop: Feni	7202 6	Żelazonikel (FeNi)	
DRI	7203	Produkty żelazne otrzymywane przez bezpośrednią redukcję rudy żelaza i pozostałych gąbczastych	
Stal surowa	7206	Żelazo i stal niestopowa w wlewkach lub w pozostałych formach podstawowych (z	
	7206 10 00		
	7206 90 00		
	7207	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej	
	7207 11 11		
	7207 11 14		
	7207 11 16		
	7207 12 10		
	7207 19 12		
	7207 19 80		
	7207 20 11		
	7207 20 15		
	7207 20 17		
	7207 20 32		
	7207 20 52		
	7207 20 80		
	7207 11 90		
	7207 12 90		
	7207 19 19		

⁷⁷ Tylko niektóre produkty objęte tym kodem CN będą kwalifikować się jako „żelazo wieprzowe”, podczas gdy inne towary objęte tym kodem są klasyfikowane jako „wyroby z żelaza lub stali”.

Zagregowana kategoria dobra	Produkt CN Kod	Opis	Wartość domyślna (tCO ₂ e/tona ⁷⁶)
	7207 20 19		
	7207 20 39		
	7207 20 59		
	7218	Stal nierdzewna w wlewkach lub w innych formach podstawowych; półprodukty ze stali nierdzewnej	
	7218 10 00		
	7218 99 19		
	7218 99 80		
	7218 91		
	7218 99 11		
	7218 99 20		
	7224	Pozostała stal stopowa w wlewkach lub w innych formach podstawowych; półprodukty z pozostałej stali stopowej	
	7224 10		
	7224 90 18		
	7224 90 90		
	7224 90 02		
	7224 90 03		
	7224 90 05		
	7224 90 07		
	7224 90 14		
	7224 90 31		
	7224 90 38		
Wyroby z żeliwa lub stali	7205	Granulki i proszki, z surówki, spiegeleisen, żeliwa lub stali (jeżeli nie są objęte kategorią surówki)	
	7208	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na gorąco,	
	7209	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na zimno, nieplaterowane, niepokryte ani	

Zagregowane dobre kategoria	Produkt CN Kod	Opis domyślna (TCO _{2e} /tona ⁷⁶)	Wartość
	7210	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, platerowane, powleczone lub powleczone	
	7211	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości mniejszej niż 600 mm, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone	
	7212	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości mniejszej niż 600 mm, platerowane, powleczone lub powleczone	
	7213	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w nieregularnych zwojach, z żeliwa lub stali niestopowej	
	7214	Pozostałe sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż kute, walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, ale włączając te skręcone po walcowaniu	
	7215	Pozostałe sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej	
	7216	Kątowniki, kształtowniki i profile z żeliwa lub stali niestopowej	
	7217	Drut z żeliwa lub stali niestopowej	
	7219	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości 600 mm lub większej	
	7220	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości mniejszej niż 600 mm	
	7221	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w nieregularnych zwojach, ze stali nierdzewnej	
	7222	Pozostałe sztaby i pręty ze stali nierdzewnej; kątowniki, kształtowniki i kształtowniki ze stali nierdzewnej	
	7223	Drut ze stali nierdzewnej	
	7225	Wyroby walcowane płaskie z pozostałej stali stopowej, o szerokości 600 mm lub większej	

Zagregowane dobre kategoria	Produkt CN Kod	Opis domyślna (TC Oze/tona ⁷⁶)	Wartość
	7226	Wyroby walcowane płaskie z pozostałej stali stopowej, o szerokości mniejszej niż 600 mm	
	7227	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w nieregularnych zwojach, z pozostałej stali stopowej	
	7228	Pozostałe sztaby i pręty z pozostałej stali stopowej; kątowniki, kształtowniki i kształtowniki, z pozostałej stali stopowej; sztaby i pręty drażone, ze stali stopowej lub niestopowej	
	7229	Drut z pozostałej stali stopowej	
	7301	Palowanie blachy z żeliwa lub stali, nawet wiercone, wykrawane lub wykonane ze zmontowanych elementów; spawane kątowniki, kształtowniki i kształtowniki, z żeliwa lub stali	
	7302	Kolej lub tramwaj ścieżka materiały konstrukcyjne z żeliwa lub stali, następujące: szyny, szyny kontrolne i szyny stojakowe, ostrza rozdzielcze, żaby krzyżowe, pręty punktowe i pozostałe elementy skrzyżowania, podkładki (krzyżówki), płyty rybne, krzesła, kliny krzeselkowe, płyty podeszwowe (płyty bazowe), klipsy szynowe, płyty podkładowe, opaski i inne materiały specjalizujące się w łączeniu lub mocowaniu szyn	
	7303	Rury, przewody rurowe i profile drażone, z żeliwa	
	7304	Rury, przewody rurowe i profile drażone, bez szwu, z żeliwa (innego niż żeliwne) lub ze stali	
	7305	Pozostałe rury i przewody rurowe (na przykład spawane, nitowane lub podobnie zamknięte), o okrągłych przekrojach poprzecznych, których zewnętrzna średnica przekracza 406,4 mm, z żeliwa lub stali	
	7306	Pozostałe rury, przewody rurowe i profile drażone (na przykład szwy otwarte lub spawane, nitowane lub podobnie zamknięte), z żeliwa lub stali	

Zagregowane Towary kategoria	Produkt CN Kod	Opis domyślna	Wartość (TCO _{2e} /tona ⁷⁶)
	7307	Łączniki rur lub przewodów rurowych (na przykład złączki, kolanka, tuleje), z żeliwa lub stali	
7308		Konstrukcje (z wyłączeniem budynków prefabrykowanych objętych pozycją 9406) oraz części konstrukcji (na przykład mosty i przekroje mostów, bramy zamkowe, wieże, maszty kratowe, dachy, ramy dachowe, drzwi i okna oraz ich ramy i progi do drzwi, okiennic, balustrad, filarów i kolumn), z żeliwa lub stali; płyty, pręty, kątowniki, kształtowniki, kształtowniki, rury i tym podobne, przygotowane do stosowania w konstrukcjach, z żeliwa lub stali	
	7309	Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), z żeliwa lub stali, o pojemności przekraczającej 300 l, nawet pokryte lub izolowane termicznie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne	
	7310	Cysterny, beczki, bębny, puszkki, skrzynki i podobne pojemniki, na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), z żeliwa lub stali, o pojemności nieprzekraczającej 300 l, nawet pokryte lub izolowane termicznie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne	
	7311	Pojemniki na sprężony lub skroplony gaz, z żeliwa lub stali	
	7318	Wkręty, śruby, nakrętki, wkręty, haki na śruby, nity, zawlecзки, kołki zatrzaskowe, podkładki (włączając podkładki sprężynowe) i podobne artykuły, z żeliwa lub stali	
	7326	Pozostałe artykuły z żeliwa lub stali	

Tabela 7-2 Wartości domyślne dla wyrobów cementowych według kodu CN

Zagregowana kategoria dobra	Produkt Kod CN	Opis	Wartość domyślna (tCO ₂ e/tona)
Glina kalcynowana	2507 00 80	Kaolin i pozostałe gliny kaolinowe, kalcynowane	
Klinkier cementowy	2523 10 00	Klinkiery cementowe	
Cement	2523 21 00	Biały cement portlandzki, nawet sztucznie barwiony	
	2523 29 00	Pozostałe cementy portlandzkie	
	2523 90 00	Pozostałe cementy hydrauliczne	
Cement aluminiowy	2523 30 00	Cement aluminiowy ⁷⁸	

Tabela 7-3 Wartości domyślne dla towarów nawozowych według kodu CN

Zagregowana kategoria dobra	Produkt CN Kod	Opis	Wartość domyślna (tCO ₂ e/tona)
Kwas	2808 00 00	Kwas azotowy; kwasy	
Mocznika	3102 10	Mocznik, nawet w roztworze wodnym	
Amoniak	2814	Amoniak, bezwodny lub w roztworze wodnym	
Nawozy mieszane	2834 21 00	Azotany potasu	
	3102 ⁷⁹	Nawozy mineralne lub chemiczne, azotowe z wyjątkiem 3102 10 (Urea)	
	3102 21 00	Siarczan amonu	
	3102 29 00	Sole podwójne i mieszaniny siarczanu amonu i azotanu amonu	

⁷⁸ Znany również jako „Cement oświetlający wapnia”.

⁷⁹ Z wyjątkiem 3102 10 (Urea), który jest odrębną zagregowaną kategorią towarów.

Zagregowane dobre kategoria	Produkt CN Kod	Opis domyślna	Wartość (TCO _{2e} /tona)
	3102 30		
		Azotan amonu, nawet w roztworze wodnym	
	3102 40	Mieszanki azotanu amonu z węglanem wapnia lub innymi nieorganicznymi substancjami nienawozowymi.	
	3102 50 00	Azotan sodu	
	3102 60 00	Sole podwójne i mieszanki azotanu wapnia i azotanu amonu	
	3102 80 00	Mieszanki mocznika i azotanu amonu w roztworze wodnym lub amoniakalnym	
	310577		
		Nawozy mineralne lub chemiczne zawierające dwa lub trzy pierwiastki nawozowe: azot, fosfor i potas; pozostałe nawozy — Z wyjątkiem: 3105 60 00 – Nawozy mineralne lub chemiczne zawierające dwa pierwiastki nawozowe fosfor i potas	
	3105 20		
		Nawozy mineralne lub chemiczne zawierające trzy pierwiastki nawozowe: azot, fosfor i potas	
	3105 30 00	Wodoroortofosforan diamonu (fosforan diamonowy)	
	3105 40 00		
		Diwodortofosforan amonu (fosforan monoamonowy) i jego mieszanki z wodorooortofosforanem diamonu (fosforan diamonowy)	
	3105 51 00		
		Zawierające azotany i fosforany	

77Z wyjątkiem 3105 60 00 – Nawozy mineralne lub chemiczne zawierające dwa pierwiastki nawozowe fosfor i potas. Wykluczone jako nieazotowe. Tylko azot (N) zawierający nawozy mają znaczne emisje wbudowane.

Zagregowana kategoria dobra	Produkt CN Kod	Opis	Wartość domyślna (tCO_{2e}/tona)
	3105 59 00	Nawozy mineralne lub chemiczne zawierające dwa pierwiastki nawozowe azot (z wyłączeniem azotanów) i fosfor, ale nie azotany (z wyłączeniem diwodorooortofosforanu amonu (fosforanu monoamonu), wodorooortofosforanu diamonu (fosforanu diamonu))	

Tabela 7-4 Wartości domyślne dla towarów z aluminium według kodu CN

Zagregowane dobre kategoria	Produkt Kod CN	Opis domyślna	Wartość (TCO_{2e}/tona)
Nieobrobione plastyczenie	7601	Aluminium nieobrobione plastyczenie	
Aluminium produkty	7603	Proszki i płatki aluminium	
	7604	Sztaby, pręty i profile aluminiowe	
	7604 10 10	Sztaby, pręty z aluminium, niestopowe	
	7604 10 90	Profile aluminiowe, niestopowe	
	7604 21 00	Profile drążone ze stopu aluminium	
	7604 29 10	Sztaby, pręty ze stopu aluminium	
	7604 29 90	Profile stopów aluminium	
	7605	Drut aluminiowy	
	7606	Płyty, arkusze i taśmy aluminiowe, o grubości przekraczającej 0,2 mm	
	7607	Folia aluminiowa (nawet zadrukowana lub pokryta papierem, tekturą, tworzywami sztucznymi lub podobnymi materiałami podkładowymi), o grubości (z wyłączeniem dowolnego podłoża) nieprzekraczającej 0,2 mm	
	7608	Rury i przewody rurowe z aluminium	
	7609 00 00	Łączniki rur lub przewodów rurowych z aluminium (na przykład złączki, łokcie, tuleje)	

Zagregowane dobre kategoria	Produkt Kod CN	Opis domyślna	Wartość (TCO _{2e} /tona)
	7610	Konstrukcje aluminiowe (z wyłączeniem budynków prefabrykowanych objętych pozycją 9406) oraz części konstrukcji (na przykład mosty i sekcje mostów, wieże, maszty kratowe, dachy, szkielety dachowe, drzwi i okna oraz ich ramy i progi dla drzwi, balustrad, filarów i kolumn); płyty, pręty, profile, rury i tym podobne aluminiowe, przygotowane do stosowania w konstrukcjach	
	7610 10 00	Drzwi, okna i ich ramy oraz progi do drzwi	
	7610 90	Pozostałe konstrukcje i części konstrukcji, z aluminium	
	7610 90 10	Mosty i przekroje mostów, wieże i maszty kratowe	
	7610 90 90	Konstrukcje i części konstrukcji, z aluminium	
	7611 00 00	Aluminiowe zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki, na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), o pojemności przekraczającej 300 litrów, nawet pokryte lub izolowane termicznie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne	
	7612	Aluminiowe beczki, bębny, puszki, skrzynki i podobne pojemniki (włączając sztywne lub składane pojemniki rurowe), na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), o pojemności nieprzekraczającej 300 litrów, nawet pokryte lub izolowane termicznie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne	
	7613 00 00	Pojemniki aluminiowe na sprężony lub skroplony gaz	
	7614	Drut aluminiowy, kable, taśmy plecione i tym podobne, z aluminium, nieizolowane elektrycznie	

Zagregowana kategoria dobra	Produkt Kod CN	Opis	Wartość domyślna (tCO₂e/tona)
	7616	Pozostałe artykuły z aluminium	
	7616 10 00	Gwoździe, gwoździe, gwoździe, zszywki, śruby, śruby, nakrętki, haki na śruby, nity, zawlecзки, szpilki do zawleczek, podkładki i	
	7616 91 00	Tkanina, grill, siatka i ogrodzenia, z drutu aluminiowego	
	7616 99 10	Pozostałe artykuły odlewane z	
	7616 99 90	Pozostałe artykuły nieodlewane z aluminium	